

Nueva modificación en el segmento de las máquinas de cinta con campana de MULTIVAC

¿Una altura de sellado de 0 mm? ¡Es posible!

Wolfertschwenden, 02. Agosto de 2023 – Más seguridad, más rapidez, más facilidad: MULTIVAC ha modificado su acreditada máquina de cinta con campana B 625, diseñada para lotes grandes, haciendo posible una altura de sellado de 0 mm para facilitar un envasado automático y eficiente de productos muy planos o ligeros.

A partir de ahora, con la máquina de cinta con campana B 625 de MULTIVAC ya es posible envasar de forma todavía más segura, más rápida y más fácil los más diversos productos planos, ya sean salmón ahumado, filetes de pescado, lonchas de jamón, carpaccio de vacuno o chuletones. Las dos barras de sellado, perfectamente integradas en la placa base en la estación de sellado de la máquina, permiten una altura de sellado de 0 mm.

Más seguridad

La nueva variante de modelo supone más fiabilidad y rapidez en el proceso de envasado, ya que durante la evacuación y el sellado, los cuellos de bolsa están planos y ya no se doblan, a diferencia de lo que ocurre con la altura de sellado estándar de, al menos, 25 mm. Al mismo tiempo, el transporte del producto y su introducción en la cámara tiene lugar de forma mucho más segura porque se han eliminado los contornos de interferencia y los puntos de fricción en la chapa de alimentación. Otra ventaja en el aspecto de la seguridad es que el sellado por impulsos con control de temperatura (TI) proporciona una calidad de sellado constante con menos consumo de energía, incluso con carga máxima en modo continuo.

Más rapidez

Para obtener un extra de eficiencia, MULTIVAC ha desacoplado la cinta de alimentación automática del proceso de envasado. Así es posible cargar automáticamente la máquina de cinta con campana obteniendo un mayor rendimiento con menos personal. También en la carga manual se aumenta notablemente la eficiencia, pues la puede realizar una sola persona.

Más facilidad

La B 625 está ejecutada en el MULTIVAC Hygienic Design™ y cumple así los máximos estándares de higiene. La tapa, manualmente abatible y ajustable en cualquier posición, permite un acceso ergonómico al interior de la cámara, ahorrando así tiempo en la limpieza y el mantenimiento de la máquina de cinta con campana. Esto, a su vez, supone tiempos de parada más reducidos para las tareas de servicio necesarias. Además, la robusta y duradera construcción de la envasadora representa también una garantía adicional de alto rendimiento y rentabilidad.

Otras ventajas

Por último, la compacta B 625 se distingue por una gran flexibilidad en cuanto a los productos a envasar y por una reducida huella ecológica. Se pueden procesar los más diversos materiales y formatos de bolsas sin ningún problema y, sobre todo, con plena seguridad. También se puede seleccionar individualmente el equipamiento de la máquina con diferentes bombas de vacío según las necesidades. Este potente modelo se puede ampliar sin ningún problema con un tanque de retractilado y con un túnel de retractilado para convertirse en una línea de envasado por retractilado altamente eficiente.

[3.126 caracteres incl. espacios]

Acerca del Grupo MULTIVAC

Experiencia combinada, tecnología punta innovadora y marcas fuertes bajo un mismo techo: el Grupo MULTIVAC ofrece soluciones completas

para el envasado y procesamiento de alimentos, productos médicos y farmacéuticos, así como productos industriales, y sigue estableciendo nuevos estándares en el mercado como líder tecnológico. Durante más de 60 años, el nombre ha sido sinónimo de estabilidad y valores, innovación y sostenibilidad, calidad y excelente servicio. La empresa original se fundó en Allgäu en 1961 y actualmente el Grupo MULTIVAC se ha convertido en un proveedor global de soluciones que ayuda a las pequeñas y medianas empresas, así como a las grandes corporaciones, a hacer que los procesos de producción sean eficientes y que ahorren recursos. La gama de productos incluye diferentes tecnologías de envasado, soluciones de automatización, sistemas de marcado e inspección y, no menos importante, materiales de envasado. La gama se complementa con soluciones de procesamiento acordes a las necesidades, desde el loncheado y el porcionado hasta la tecnología para el sector panadero. Las soluciones se adaptan a los requisitos individuales de los clientes en los centros de formación y aplicaciones. Alrededor de 7.000 empleados en más de 80 filiales en todo el mundo representan una proximidad real al cliente y su máxima satisfacción, desde la idea inicial hasta el servicio postventa. Más información en: www.multivac.com

Contacto de la empresa

MULTIVAC Sepp Haggemüller SE & Co. KG

Jennifer Read

Bahnhofstr. 4

87787 Wolfertschwenden, Alemania

Tel.: +49 (0) 8334 601 – 0

Correo electrónico: jennifer.read@multivac.de

www.multivac.com