

MULTIVAC auf der MedtecLIVE 2020 (Halle 9, Stand 631)

## **Life Science- und Healthcare-Produkte sicher, flexibel und effizient verpacken**

Wolfertschwenden, 28. Februar 2020 – Medical Devices und sensible Produkte stellen höchste Ansprüche an die Qualität der Verpackung und an sichere Verpackungsprozesse. Da sich der Trend zu einer stärkeren Individualisierung, einer höheren Komplexität der Produkte sowie einer größeren Variantenvielfalt und damit auch zu kleineren Losgrößen in der Branche ungebrochen fortsetzt, präsentiert MULTIVAC auf der MedtecLIVE 2020 flexible Lösungen für das sichere und effiziente Verpacken von kleinen Serien. Einen weiteren Messeschwerpunkt bilden Identifikations- und Inspektionssysteme, die einen wesentlichen Beitrag zu einer höheren Produkt- und damit zur Patientensicherheit leisten.

Aus dem Portfolio seiner Traysealer zeigt MULTIVAC den speziell für die hohen Anforderungen der Medizingüterindustrie entwickelten **halbautomatischen Traysealer T 260**. Die kompakte Maschine zeichnet sich durch eine präzise Temperaturregelung und -verteilung sowie einen kontrollierten Siegeldruck aus und bietet damit ein Maximum an Verpackungsqualität, Prozesssicherheit und Reproduzierbarkeit.

Zu den weiteren Exponaten zählt die **Kammermaschine C 300 TC**, welche das sichere Verpacken von Sterilgütern in Beuteln ermöglicht. Alle Modelle der TC-Serie sind mit einer temperaturgeregelten und permanent beheizten Siegelschiene ausgestattet, wodurch die Prozesse kalibrier- und validierbar sind. Die benutzerfreundliche Maschinensteuerung bietet vielfältige Softwareoptionen, z.B. das Auslesen von Produktionsdaten.

Ein weiteres Messehighlight ist die Präsentation eines **Identifikations- und Inspektionssystems**, das zur Erfüllung der gesetzlichen Anforderungen hinsichtlich der Patientensicherheit beiträgt. Denn gemäß der UDI-Richtlinie



(Unique Device Identification) müssen Medizinprodukte eindeutig gekennzeichnet und identifizierbar sein. Des Weiteren wird durch die MDR (Medical Device Regulation) die Rolle der Inverkehrbringer neu definiert, die nunmehr für die Unversehrtheit der Medizinprodukte bis zum Point of Use verantwortlich sind.

Die Kennzeichnung und optische Druckbildkontrolle wird exemplarisch auf der frei konfigurierbaren **Tiefziehverpackungsmaschine R 245** gezeigt. Mit diesem hochflexiblen Modell lassen sich verschiedenste Losgrößen in unterschiedlichsten Formatbereichen und mit unterschiedlichsten Verpackungsmaterialien sicher verpacken. Die Anbindung von weiteren Komponenten, etwa von automatisierten Handhabungsmodulen, ist problemlos möglich.

Alle auf der Messe gezeigten Maschinen sind reinraumtauglich und erfüllen die gesetzlichen Anforderungen sowie GMP-, GAMP5- und ISO-Richtlinien.

[2.727 Zeichen inkl. Leerzeichen]

### **Über MULTIVAC**

MULTIVAC ist einer der weltweit führenden Anbieter von Verpackungslösungen für Lebensmittel aller Art, Life Science- und Healthcare-Produkte sowie Industriegüter. Das MULTIVAC Portfolio deckt nahezu alle Anforderungen der Verarbeiter hinsichtlich Packungsgestaltung, Leistung und Ressourceneffizienz ab. Es umfasst unterschiedliche Verpackungstechnologien ebenso wie Automatisierungslösungen, Etikettier- und Qualitätskontrollsysteme. Abgerundet wird das Angebot durch dem Verpackungsprozess vorgelagerte Lösungen in den Bereichen Portionieren und Processing sowie Backwarentechnik. Dank einer umfassenden Linienkompetenz können alle Module in ganzheitliche Lösungen integriert werden. Damit gewährleisten Lösungen von MULTIVAC eine hohe Bedien- und Prozesssicherheit sowie eine hohe Effizienz. Die MULTIVAC Gruppe beschäftigt weltweit etwa 6.400 Mitarbeiter, am Hauptsitz in Wolfertschwenden sind es etwa 2.200 Mitarbeiter. Mit über 80 Tochtergesellschaften ist das Unternehmen auf allen Kontinenten vertreten.

Mehr als 1.000 Berater und Service-Techniker in aller Welt stellen ihr Know-how und ihre Erfahrung in den Dienst des Kunden und sorgen für eine maximale Verfügbarkeit aller installierten MULTIVAC Maschinen. Weitere Informationen finden Sie unter: [www.multivac.com](http://www.multivac.com).

**Unternehmenskontakt**

MULTIVAC Sepp Haggenmüller SE & Co. KG

Tanja Nickels

Bahnhofstr. 4

D-87787 Wolfertschwenden

Tel.: +49 (0) 8334 601 – 1544

E-Mail: [tanja.nickels@multivac.de](mailto:tanja.nickels@multivac.de)

[www.multivac.com](http://www.multivac.com)

**Pressekontakt**

REDAKON

Vera Sebastian

Seestr.18

D-80802 München

Tel.: +49 (0) 89 – 31 20 338-21

E-Mail: [vera.sebastian@redakon.com](mailto:vera.sebastian@redakon.com)

[www.redakon.com](http://www.redakon.com)