



**MULTIVAC auf der Seafood Expo Global in Brüssel (Halle 4, Stand 6051)**

## **Nachhaltige Verpackungslösungen für Fisch und Meeresfrüchte**

**Wolfertschwenden, 10. Februar 2020 – Vom 21. bis 23. April präsentiert MULTIVAC auf der Seafood Expo Global Verpackungslösungen, die zu einer Verlängerung der Haltbarkeit von Fisch und Meeresfrüchten beitragen und zudem eine optimale Präsentation am Point of Sale ermöglichen. Neben Konzepten zur Herstellung von hochwertigen Vakuum-Skinverpackungen zählen vor allem nachhaltige Verpackungslösungen sowie die Präsentation der Automatisierungskompetenz von MULTIVAC zu den Schwerpunkten des Messeauftritts.**

In Brüssel stellt MULTIVAC in diesem Jahr vor allem das Thema **Nachhaltigkeit** in den Fokus. Gezeigt werden Konzepte, die zur Reduzierung des Kunststoffverbrauchs bei der Verpackungsherstellung beitragen, ebenso wie Konzepte für die Herstellung von Verpackungen, die die Anforderungen hinsichtlich Recyclingfähigkeit erfüllen. So umfasst das **MULTIVAC PaperBoard** Portfolio, das MULTIVAC gemeinsam mit führenden Packmittelherstellern entwickelt hat, ein breites Angebot an papierfaserbasierten Materialien für die Herstellung von MAP- und Vakuum-Skinverpackungen auf Tiefziehverpackungsmaschinen und Tray-sealern.

Ein weiterer Schwerpunkt ist **MultiFresh™**, ein Verfahren für die Herstellung hochwertiger **Vakuum-Skinverpackungen**. Hierfür steht neben einem breiten Portfolio an Verpackungsmaschinen auch ein umfassendes Folienprogramm zur Verfügung, das optimale Verpackungsergebnisse gewährleistet und ebenfalls mit führenden Folienherstellern entwickelt wurde. So können auch Lebensmittel mit scharfen oder harten Bestandteilen wie Gräten oder Schalen oder Produkte mit einem hohen Produktüberstand sicher und ansprechend verpackt werden. Auf Messe wird die Lösung auf der **kompakten Tiefziehverpackungsmaschine**



**R 105 MF** zur Herstellung von PaperBoard Verpackungen und auf dem **vollautomatischen Traysealer T 800 MF** zu sehen sein. Während die kompakte R 105 MF ein effizientes Verpacken in kleineren Chargen ermöglicht, ist der Hochleistungs-Traysealer für große Chargen und für das Verpacken von Produkten mit einem Produktüberstand von bis zu 20 Millimetern ausgelegt. Für die Packungskennzeichnung ist der Traysealer zudem mit einem **Full Wrap-Etikettierer des Typs L 310** ausgestattet. Dieser bringt ein Etikett auf der Oberseite, über beide Seitenflächen und schließlich auf der Unterseite der Packung auf. Das Full Wrap Labelling bietet vielfältige Vorteile hinsichtlich Etikettierqualität, Effizienz und der Präsentation am POS. So ist das Verfahren hinsichtlich der Verarbeitung von Etiketten aus verschiedensten Materialien und in unterschiedlichsten Formkonturen sehr flexibel und gewährleistet auch bei ungewöhnlichen Packungsformen eine maximale Etikettier-Qualität.

Abgerundet wird der Messeauftritt durch die Präsentation der **Automatisierungskompetenz** von MULTIVAC. Die Einsatzmöglichkeiten für Automatisierungslösungen innerhalb des Verpackungsprozesses von Fischwaren reichen dabei von der Zuführung und dem Beladen über Kennzeichnung und Inspektion bis in den End-of-Line-Bereich mit Sekundärverpacken und Palettieren. MULTIVAC Kunden profitieren insbesondere von optimal aufeinander abgestimmten Automatisierungskomponenten aus einer Hand und der übergeordneten Steuerung der Linienkomponenten, die ein Maximum an Prozesssicherheit, Bedienkomfort sowie Packungs- und Produktsicherheit gewährleisten.

[3.443 Zeichen inkl. Leerzeichen]

### **Über MULTIVAC**

MULTIVAC ist einer der weltweit führenden Anbieter von Verpackungslösungen für Lebensmittel aller Art, Life Science- und Healthcare-Produkte sowie Industriegüter. Das MULTIVAC Portfolio deckt nahezu alle Anforderungen der Verarbeiter hinsichtlich Packungsgestaltung, Leistung und Ressourceneffizienz ab. Es umfasst unterschiedliche Verpackungstechno-



logien ebenso wie Automatisierungslösungen, Etikettier- und Qualitätskontrollsysteme. Abgerundet wird das Angebot durch dem Verpackungsprozess vorgelagerte Lösungen in den Bereichen Portionieren und Processing sowie Backwarentechnik. Dank einer umfassenden Linienkompetenz können alle Module in ganzheitliche Lösungen integriert werden. Damit gewährleisten Lösungen von MULTIVAC eine hohe Bedien- und Prozesssicherheit sowie eine hohe Effizienz. Die MULTIVAC Gruppe beschäftigt weltweit etwa 6.400 Mitarbeiter, am Hauptsitz in Wolfertschwenden sind es etwa 2.200 Mitarbeiter. Mit über 80 Tochtergesellschaften ist das Unternehmen auf allen Kontinenten vertreten. Mehr als 1.000 Berater und Service-Techniker in aller Welt stellen ihr Know-how und ihre Erfahrung in den Dienst des Kunden und sorgen für eine maximale Verfügbarkeit aller installierten MULTIVAC Maschinen.

Weitere Informationen finden Sie unter: [www.multivac.com](http://www.multivac.com).

**Unternehmenskontakt**

MULTIVAC Sepp Haggenmüller SE & Co. KG  
Tanja Nickels  
Bahnhofstr. 4  
D-87787 Wolfertschwenden  
Tel.: +49 (0) 8334 601 – 1544  
E-Mail: [tanja.nickels@multivac.de](mailto:tanja.nickels@multivac.de)  
[www.multivac.com](http://www.multivac.com)

**Pressekontakt**

REDAKON  
Vera Sebastian  
Seestr.18  
D-80802 München  
Tel.: +49 (0) 89 – 31 20 338-21  
E-Mail: [vera.sebastian@redakon.com](mailto:vera.sebastian@redakon.com)  
[www.redakon.com](http://www.redakon.com)