

MULTIVAC auf der interpack 2020**PRESEMITTEILUNG**

## **Verpackungsmaschinen für kleinere bis mittlere Losgrößen**

**Wolfertschwenden, 18. Februar 2020 – In einem speziellen Ausstellungsbereich (vor Halle 5) zeigt MULTIVAC auf der interpack einfache und bedarfsgerechte Lösungen für das Verpacken in kleinen und mittleren Chargen. Damit wird auch Handwerksbetrieben und kleinen Verarbeitern der Einstieg in das automatische Verpacken ermöglicht – mit dem Ziel einer maximalen Wirtschaftlichkeit und eines optimalen Produktschutzes. Zu den Exponaten zählen neben verschiedenen Kammermaschinen in unterschiedlichen Größen auch eine kompakte Tiefziehverpackungsmaschine und zwei Traysealer.**

Für das **Verpacken in Beuteln** präsentiert MULTIVAC sein **komplettes Produktportfolio**, das aus Tisch-, Stand-, Doppelkammer- und Bandmaschinen besteht. Aufgrund ihrer variablen Ausstattungsoptionen können die Maschinen an die kundenindividuellen Anforderungen der Verarbeiter angepasst werden und tragen dadurch zu einer maximalen Prozesseffizienz bei.

Für das **Verpacken in Trays** zeigt MULTIVAC neben dem **halbautomatischen Traysealer T 060** auch den **automatischen T 300**, der auf der interpack für die Herstellung von MultiFresh® Vakuum-Skinverpackungen eingesetzt wird.

Das Spektrum an **kompakten Tiefziehverpackungsmaschinen** wird durch die **R 105 MF** repräsentiert, die für die Herstellung von hochwertigen MultiFresh® Vakuum-Skinverpackungen ausgelegt ist. Auf der interpack wird auf dieser Maschine MULTIVAC PaperBoard, ein papierfaserbasiertes Trägermaterial verarbeitet, dessen Siegelmedium auf die speziellen Anforderungen der MultiFresh® Skinfolie ausgelegt ist, wodurch perfekte Packungsergebnisse erzielt werden können.

[1.678 Zeichen inkl. Leerzeichen]

### **Über MULTIVAC**

MULTIVAC ist einer der weltweit führenden Anbieter von Verpackungslösungen für Lebensmittel aller Art, Life Science- und Healthcare-Produkte sowie Industriegüter. Das MULTIVAC Portfolio deckt nahezu alle Anforderungen der Verarbeiter hinsichtlich Packungsgestaltung, Leistung und Ressourceneffizienz ab. Es umfasst unterschiedliche Verpackungstechnologien ebenso wie Automatisierungslösungen, Etikettier- und Qualitätskontrollsysteme. Abgerundet wird das Angebot durch dem Verpackungsprozess vorgelagerte Lösungen in den Bereichen Portionieren und Processing sowie Backwarentechnik. Dank einer umfassenden Linienkompetenz können alle Module in ganzheitliche Lösungen integriert werden. Damit gewährleisten Lösungen von MULTIVAC eine hohe Bedien- und Prozesssicherheit sowie eine hohe Effizienz. Die MULTIVAC Gruppe beschäftigt weltweit etwa 6.400 Mitarbeiter, am Hauptsitz in Wolfertschwenden sind es etwa 2.200 Mitarbeiter. Mit über 80 Tochtergesellschaften ist das Unternehmen auf allen Kontinenten vertreten. Mehr als 1.000 Berater und Service-Techniker in aller Welt stellen ihr Know-how und ihre Erfahrung in den Dienst des Kunden und sorgen für eine maximale Verfügbarkeit aller installierten MULTIVAC Maschinen. Weitere Informationen finden Sie unter: [www.multivac.com](http://www.multivac.com).

### **Unternehmenskontakt**

MULTIVAC Sepp Haggemüller SE & Co. KG

Tanja Nickels

Bahnhofstr. 4

D-87787 Wolfertschwenden

Tel.: +49 (0) 8334 601 – 1544

E-Mail: [tanja.nickels@multivac.de](mailto:tanja.nickels@multivac.de)

[www.multivac.com](http://www.multivac.com)

### **Pressekontakt**

REDAKON

Vera Sebastian

Seestr.18

05-20



D-80802 München  
Tel.: +49 (0) 89 – 31 20 338-21  
E-Mail: vera.sebastian@redakon.com  
www.redakon.com

# PRESSEMITTEILUNG