

Nachhaltig durch Digitalisierung

MULTIVAC wird R-Cycle Partner

Wolfertschwenden, 29. April 2021 – MULTIVAC tritt der unternehmensübergreifenden Initiative R-Cycle bei. Ziel ist es, gemeinsam die Kreislaufwirtschaft für Kunststoffverpackungen auf Basis eines offenen und weltweit anwendbaren Tracing-Standards voranzutreiben. R-Cycle erfasst alle recyclingrelevanten Informationen aus dem Produktionsprozess in Form eines digitalen Produktpasses und stellt diese für das Recycling zur Verfügung. Um die gespeicherten Informationen abzurufen, wird eine maschinenlesbare Markierung – zum Beispiel ein QR- oder digitaler Wasserzeichencode – auf die Verpackung aufgebracht. Auf diese Weise können Abfallsortieranlagen mit Hilfe von bereits markterprobten Detektionstechnologien vollständig recycelbare Verpackungen identifizieren und sortenreine Fraktionen innerhalb des Recyclingprozesses bilden. Eine präzise Sortierung und Transparenz hinsichtlich der genauen Zusammensetzung (Kunststoffsorten, Druckfarben, Kleber, Additive, etc.) sind der Schlüssel zur Gewinnung von hochwertigem Rezyklat für ein hochwertiges Recycling.

Stefan Scheibel, Vice President Corporate Training & Innovation Center der MULTIVAC Gruppe, erklärt: „In unserem Innovationszentrum analysieren wir stets die neuesten Trends und beraten unsere Kunden hinsichtlich der Marktanforderungen von morgen. Die Digitalisierung entlang der Wertschöpfungskette besitzt dabei enormes Potenzial, um nachhaltige Verpackungen einem hochwertigen Recycling-Prozess zuzuführen. Wir denken Nachhaltigkeit ganzheitlich. Verpackungen müssen Güter – insbesondere Lebensmittel – wirksam schützen, um Ressourcen zu schonen; gleichzeitig muss die Verpackung selbst nachhaltig konzipiert und wirksame Recyclingprozesse sichergestellt werden. Dabei ist der Austausch mit Partnern aus allen involvierten Industriebereichen essentiell.“



Dr. Benedikt Brenken, Direktor der R-Cycle Initiative, ergänzt:

„Mit MULTIVAC gewinnen wir einen weiteren wichtigen Partner und global Player des Wertschöpfungskreislaufs. Nicht nur das Material einer Verpackung, sondern auch deren Inhalt stellt eine wichtige recycling-relevante Information dar, die wir mit R-Cycle erfassen. Wir freuen uns auf die Zusammenarbeit und neue Impulse bei der Entwicklung und Umsetzung des R-Cycle Standards.“

„Nachhaltigkeit ist ein integraler Bestandteil unserer Unternehmensstrategie“, erklärt Guido Spix, Geschäftsführender Direktor von MULTIVAC.

„Wir freuen uns, dass wir mit dem Beitritt zur R-Cycle Initiative einen Industriestandard mitgestalten und somit einen positiven Beitrag zur Förderung der Kreislaufwirtschaft für Kunststoffverpackungen leisten können. Der Austausch mit vor- und nachgelagerten Prozessen in der Wertschöpfungskette hilft uns, die einzelnen Schritte noch besser zu verstehen und nachhaltige Lösungen mitzuentwickeln.“

Neben der Herstellung von Verpackungsmaschinen liefert MULTIVAC auch Lösungen für das Verarbeiten und Schneiden, das Kennzeichnen und Etikettieren sowie die Qualitätsinspektion und Handhabung von Produkten. Ergänzt wird das Portfolio durch digitale Produkte, wie die MULTIVAC Smart Services, die dazu beitragen, die Maschinenverfügbarkeit und damit die Effizienz zu erhöhen. Ein digitaler Produktpass von Kunststoffverpackungen kann dafür ebenfalls wertvolle Informationen liefern, um den Verpackungsprozess effizienter, schneller und damit nachhaltiger zu gestalten.

[3.419 Zeichen inkl. Leerzeichen]

Über MULTIVAC

MULTIVAC ist einer der weltweit führenden Anbieter von Verpackungslösungen für Lebensmittel aller Art, Life Science- und Healthcare-Produkte sowie Industriegüter. Das MULTIVAC Portfolio deckt nahezu alle Anforderungen der Verarbeiter hinsichtlich Packungsgestaltung, Leistung und



Ressourceneffizienz ab. Es umfasst unterschiedliche Verpackungstechnologien ebenso wie Automatisierungslösungen, Etikettier- und Qualitätskontrollsysteme. Abgerundet wird das Angebot durch dem Verpackungsprozess vorgelagerte Lösungen in den Bereichen Portionieren und Processing sowie Backwarentechnik. Dank einer umfassenden Linienskompetenz können alle Module in ganzheitliche Lösungen integriert werden. Damit gewährleisten Lösungen von MULTIVAC eine hohe Bedien- und Prozesssicherheit sowie eine hohe Effizienz. Die MULTIVAC Gruppe beschäftigt weltweit etwa 6.500 Mitarbeiter, am Hauptsitz in Wolfertschwenden sind es etwa 2.300 Mitarbeiter. Mit über 80 Tochtergesellschaften ist das Unternehmen auf allen Kontinenten vertreten. Mehr als 1.000 Berater und Service-Techniker in aller Welt stellen ihr Know-how und ihre Erfahrung in den Dienst des Kunden und sorgen für eine maximale Verfügbarkeit aller installierten MULTIVAC Maschinen. Weitere Informationen finden Sie unter: www.multivac.com.

Unternehmenskontakt

MULTIVAC Sepp Hagenmüller SE & Co. KG
Tanja Nickels
Bahnhofstr. 4
D-87787 Wolfertschwenden
Tel.: +49 (0) 8334 601 – 1544
E-Mail: tanja.nickels@multivac.de
www.multivac.com

Pressekontakt

REDAKON
Vera Sebastian
Seestr.18
D-80802 München
Tel.: +49 (0) 89 – 31 20 338-21
E-Mail: vera.sebastian@redakon.com
www.redakon.com