

MULTIVAC auf der SÜFFA (Halle 5, Stand 5B40)**Nachhaltige Verpackungslösungen für das Fleischerhandwerk**

Wolfertschwenden, 28. Juli 2021 – Stark in der Leistung und dennoch wirtschaftlich sind die kompakten Verarbeitungs- und Verpackungslösungen für das Fleischerhandwerk, die MULTIVAC auf der diesjährigen SÜFFA in Stuttgart vorstellt. Zu den Messeschwerpunkten zählt zudem die Präsentation nachhaltiger Verpackungslösungen, die zu einem reduzierten Packstoffverbrauch und einer besseren Recyclingfähigkeit beitragen.

Mit der **Tiefziehverpackungsmaschine R 105 MF** zeigt MULTIVAC ein Einstiegsmodell, das sich zur wirtschaftlichen Herstellung von attraktiven MultiFresh™ Vakuum-Skinverpackungen in kleinen Chargen auf kleinstem Raum eignet.

Ebenfalls auf die Anforderungen kleinerer Betriebe zugeschnitten ist der halbautomatische **Traysealer T 250**, der sich für die effiziente Herstellung von attraktiven Vakuum-Skin- und MAP-Verpackungen eignet. Das Modell ist dank seines platzsparenden Designs und des fahrbaren Untersatzes flexibel einsetzbar – und zeichnet sich durch ein hygienegerechtes Design, einfachste Handhabung und eine erstklassige Packungsqualität aus.

Aus seinem umfassenden Portfolio an **Kammermaschinen** präsentiert MULTIVAC gleich zwei mobil einsetzbare Lösungen für das Verpacken in Beuteln: Die **Doppelkammermaschine C 450** gewährleistet einen besonders effizienten Verpackungsprozess, denn während in der ersten Kammer verpackt wird, lässt sich die zweite Kammer bereits entladen und wieder beladen. Daneben wird die **Tischkammermaschine C 200** gezeigt.

Für die automatisierte C- und D-Etikettierung von Produktverpackungen wird der **Transportbandetikettierer L 310** vorgestellt. Das Full Wrap Labelling ermöglicht eine attraktive Präsentation am POS, bietet viel Informationsfläche und wird den steigenden Anforderungen des Marktes in Bezug auf Nachhaltigkeit gerecht. Verarbeiter und Verpacker profitieren zudem von einer hohen Effizienz im Verpackungsprozess und maximaler Etikettierqualität.

Zur Portionierung von Frischfleisch ist mit der multifunktionalen **Portioniereinheit GMS 520 singlecut** von TVI ein kompaktes und leistungsstarkes Modell auf der Messe zu sehen. Es gewährleistet beste Qualität, hohe Flexibilität und maximale Ausbeute auch bei geringeren Ausbringungsmengen. Dabei bietet der Portionierer verschiedenste Anwendungsmöglichkeiten für knöchiges ebenso wie nicht knöchiges Fleisch, das sich in Würfel, Streifen oder Butterfly-Schnitt verarbeiten lässt.

Nicht zuletzt präsentiert MULTIVAC auf der Messe verschiedene **Verpackungskonzepte**, die zu einer **Reduktion von Kunststoffmaterialien** und einer **höheren Recyclingfähigkeit** beitragen. MULTIVAC Maschinen sind so ausgelegt, dass sie auch Packstoffe aus alternativen Materialien problemlos verarbeiten können. Zudem tragen die Maschinenkonzepte zu einem reduzierten Packstoffverbrauch bei der Packungsherstellung bei – durch spezifische Ausstattungsoptionen und ein entsprechendes Design. MULTIVAC arbeitet gemeinsam mit führenden Herstellern von Verpackungsmaterialien an der Entwicklung neuer Verpackungskonzepte, etwa unter Verwendung von recyclingfähigen Materialien, wie beispielsweise Monomaterialien oder faserbasierten Packstoffen.

[3.211 Zeichen inkl. Leerzeichen]

Über MULTIVAC

MULTIVAC ist einer der weltweit führenden Anbieter von Verpackungslösungen für Lebensmittel aller Art, Life Science- und Healthcare-Produkte

sowie Industriegüter. Das MULTIVAC Portfolio deckt nahezu alle Anforderungen der Verarbeiter hinsichtlich Packungsgestaltung, Leistung und Ressourceneffizienz ab. Es umfasst unterschiedliche Verpackungstechnologien ebenso wie Automatisierungslösungen, Etikettier- und Qualitätskontrollsysteme. Abgerundet wird das Angebot durch dem Verpackungsprozess vorgelagerte Lösungen in den Bereichen Portionieren und Processing sowie Backwarentechnik. Dank einer umfassenden Linienkompetenz können alle Module in ganzheitliche Lösungen integriert werden. Damit gewährleisten Lösungen von MULTIVAC eine hohe Bedien- und Prozesssicherheit sowie eine hohe Effizienz. Die MULTIVAC Gruppe beschäftigt weltweit etwa 6.700 Mitarbeiter, am Hauptsitz in Wolfertschwenden sind es etwa 2.300 Mitarbeiter. Mit über 85 Tochtergesellschaften ist das Unternehmen auf allen Kontinenten vertreten. Mehr als 1.000 Berater und Service-Techniker in aller Welt stellen ihr Know-how und ihre Erfahrung in den Dienst des Kunden und sorgen für eine maximale Verfügbarkeit aller installierten MULTIVAC Maschinen. Weitere Informationen finden Sie unter: www.multivac.com.

Unternehmenskontakt

MULTIVAC Sepp Haggenmüller SE & Co. KG
Tanja Nickels
Bahnhofstr. 4
D-87787 Wolfertschwenden
Tel.: +49 (0) 8334 601 – 1544
E-Mail: tanja.nickels@multivac.de
www.multivac.com

Pressekontakt

REDAKON
Vera Sebastian
Seestr.18
D-80802 München
Tel.: +49 (0) 89 – 31 20 338-21
E-Mail: vera.sebastian@redakon.com
www.redakon.com