

Produkteinführung: B 425

Neue Kammerbandmaschine verpackt Schinken, Käse, Geflügel und Fischprodukte

Wolfertschwenden, 11. Mai 2021 – Mit der B 425 komplettiert MULTIVAC sein Kammerbandmaschinen-Portfolio. Somit steht nun für die unterschiedlichsten Kundenanforderungen in jeder Leistungsklasse eine passende Maschine zur Verfügung. Die B 425 bietet insbesondere beim Verpacken von kleineren Produkten, wie Schinken, Käse, Geflügel und Fisch eine sehr hohe Leistung, die durch ihre schmale und kompakte Bauweise erreicht wird. Sie zeichnet sich durch Langlebigkeit, einfachste Bedienung und beste Hygiene aus und ist ab sofort bestellbar.

Das im MULTIVAC Hygienic Design™ ausgeführte Modell richtet sich an lebensmittelverarbeitende Unternehmen und eignet sich für das automatisierte Verpacken von Wurst, Schinken, Speck, Frischfleisch, Fisch oder Käse in Beuteln. Auch kostenbewusste Betriebe, die einen höheren Produktdurchsatz beim Verpacken von kleinen Produkten anstreben, werden die neue B 425 zu schätzen wissen, da die 1.300 mm lange Siegelschiene eine Beladung mit vielen Produkten ermöglicht. Dabei lassen sich in vielen Fällen auf der B 425 mehr Produkte pro Schicht verpacken, als auf größeren, vermeintlich leistungsfähigeren Kammerbandmaschinen. Die neue B 425 bietet somit ein herausragendes Preis-/Leistungsverhältnis beim Verpacken von kleineren Lebensmittelprodukten in Beuteln. Ein weiterer Vorteil der kompakten Bauweise ist der geringe Platzbedarf der Maschine, so dass sie selbst in kleinen Produktionsumgebungen eingesetzt werden kann.

Wie alle Kammerbandmaschinen von MULTIVAC überzeugt auch das neue Modell durch eine hohe Produktionsleistung und Packungsqualität – selbst bei maximaler Beanspruchung im Dauerbetrieb. Auch das bewährte Design zur Minimierung des zu evakuierenden Volumens sorgt



für eine höhere Taktleistung. Die optionale, werkzeuglose Siegelhöhenverstellung erleichtert dabei die Anpassung der Siegelhöhe an das jeweilige Produkt.

Zusätzlich zeichnet sich die B 425 durch eine hohe Verfügbarkeit aus. Dafür sorgen intelligente Lösungen, die die Zuverlässigkeit erhöhen. Die Rollscherschneidung vor der Kammer stellt einen reibungslosen Verpackungsprozess auch bei überlangen Beuteln sicher. Optional besteht die Möglichkeit, den Beutelhals über eine automatische Schneidung abzutrennen. Das patentierte MULTIVAC Absaugsystem sorgt zuverlässig dafür, dass die Beutelabschnitte auch sicher aus der Kammer entfernt werden. Schlechtpackungen und langwierige Produktionsstörungen gehören mit der B 425 der Vergangenheit an. Mit dem Schrumpftank SE 335 und einem Schrumpftunnel SE 120 sowie den MULTIVAC Trocknern TE 135 oder TE 120 lässt sich die B 425 zu einer hocheffizienten Schrumpfverpackungslinie erweitern.

[2.747 Zeichen inkl. Leerzeichen]

Über MULTIVAC

MULTIVAC ist einer der weltweit führenden Anbieter von Verpackungslösungen für Lebensmittel aller Art, Life Science- und Healthcare-Produkte sowie Industriegüter. Das MULTIVAC Portfolio deckt nahezu alle Anforderungen der Verarbeiter hinsichtlich Packungsgestaltung, Leistung und Ressourceneffizienz ab. Es umfasst unterschiedliche Verpackungstechnologien ebenso wie Automatisierungslösungen, Etikettier- und Qualitätskontrollsysteme. Abgerundet wird das Angebot durch dem Verpackungsprozess vorgelagerte Lösungen in den Bereichen Portionieren und Processing sowie Backwarentechnik. Dank einer umfassenden Linienkompetenz können alle Module in ganzheitliche Lösungen integriert werden. Damit gewährleisten Lösungen von MULTIVAC eine hohe Bedien- und Prozesssicherheit sowie eine hohe Effizienz. Die MULTIVAC Gruppe beschäftigt weltweit etwa 6.500 Mitarbeiter, am Hauptsitz in Wolferschwenden sind es etwa 2.300 Mitarbeiter. Mit über 80 Tochtergesellschaften ist das Unternehmen auf allen Kontinenten vertreten. Mehr als

1.000 Berater und Service-Techniker in aller Welt stellen ihr Know-how und ihre Erfahrung in den Dienst des Kunden und sorgen für eine maximale Verfügbarkeit aller installierten MULTIVAC Maschinen. Weitere Informationen finden Sie unter: www.multivac.com.

Unternehmenskontakt

MULTIVAC Sepp Haggenmüller SE & Co. KG
Tanja Nickels
Bahnhofstr. 4
D-87787 Wolfertschwenden
Tel.: +49 (0) 8334 601 – 1544
E-Mail: tanja.nickels@multivac.de
www.multivac.com

Pressekontakt

REDAKON
Vera Sebastian
Seestr.18
D-80802 München
Tel.: +49 (0) 89 – 31 20 338-21
E-Mail: vera.sebastian@redakon.com
www.redakon.com