

Portfolioerweiterung: Neue TX Traysealer-Modelle**Verpacken von großen Trays im Hochleistungsmodus**

Wolfertschwenden, 15. Dezember 2021 – Breiter, effizienter, prozesssicher: Mit drei neuen Traysealer-Modellen ergänzt MULTIVAC seine TX8-Serie in der Formatbreite – und bietet Kunden dadurch noch mehr Flexibilität beim Verpacken. Die Traysealer TX 815, TX 825 und TX 835 eignen sich durch ihr breites Format speziell für das Verpacken von großen Trays in zweispurigen Produktionsprozessen und zeichnen sich durch einen maximalen Output aus. Selbstverständlich ist wie bei allen Modellen der TX-Generation die Nutzung des Pack Pilot und weiterer Smart Services von MULTIVAC möglich.

Die neuen Maschinen ermöglichen die Verarbeitung von Trays mit einer maximalen Breite von 270 mm bei zweispuriger bzw. 560 mm bei einer einspurigen Auslegung. Damit sind sie speziell für das Verpacken von unterschiedlichen Lebensmitteln oder Fertiggerichten in Family Packs und Gastro-Schalen ausgelegt. Durch das breite Format der Maschine ist nun auch eine hohe Ausbringung großer Trays Wide Side Leading (WSL) möglich.

Starke Performance bei gleichzeitiger Prozessstabilität

Vor allem bei Skinverpackungen spielen die neuen Hochleistungs-Traysealer ihre Vorzüge aus: Da die Taktleistung bei Skinanwendungen generell niedriger ist, können durch eine zweispurige Ausführung und den Tandemgreifer besonders hohe Ausbringungsmengen erzielt werden. Der Tandemgreifer sorgt dabei für einen besonders sicheren Transport des Produkts und führt es schonend, zügig und sicher durch den Verpackungsprozess.

Bei der Herstellung von Skinverpackungen lassen sich in Abhängigkeit von Traygröße und Produktüberstand Leistungen von bis zu 100 Packungen pro Minute erreichen – bei exzellenter Packungsqualität.

Zukunftssicher dank innovativer Features

Wie alle Traysealer der TX-Generation sind die neuen Maschinenmodelle für die Zukunft gerüstet. Die innovative Steuerung mit Multi Sensor Control und Flow Manager trägt dabei zu maximaler Leistung, durchgängiger Zuverlässigkeit und optimaler Packungsqualität bei gleichmäßigem Produktfluss bei.

Ein weiterer Garant für eine hohe Packungsqualität sind die Werkzeuge, die sogenannten X-tools. Sie verteilen die Siegelkräfte gleichmäßig auf jedes Tray, wodurch ein einheitliches und sicheres Packungsergebnis erzielt wird. Durch die RFID-codierten Werkzeuge profitieren vor allem Unternehmen, die unterschiedliche Trayformate verarbeiten und daher viele Werkzeugwechsel durchführen müssen, hinsichtlich einer verbesserten Bediensicherheit.

Prozessoptimierung in einer neuen Dimension

Alle Modelle sind vorbereitet für die digitalen Lösungen von MULTIVAC. Bereits heute steht Kunden eine Vielzahl an Smart Services zur Verfügung, die echten Mehrwert in vielerlei Hinsicht schaffen. Die digitale Anbindung der Verpackungsmaschinen ermöglicht unter anderem den ortsunabhängigen Zugriff auf Informationen zum aktuellen Produktionsstand, die Überwachung und Optimierung des Verpackungsprozesses, die Erkennung von Engpässen und Fehlern sowie die einfache und sichere Erstellung neuer Rezepte.

Zum vereinfachten Einrichten von neuen Produkten, Trays und Folien können die TX-Modelle zum Beispiel mit dem MULTIVAC Pack Pilot online verbunden und automatisch parametrierbar werden. Dadurch ist gerade bei neuen Anwendungen ein schneller Produktstart möglich.

Zu den weiteren Smart Services zählen derzeit das Smart Production Dashboard, der Smart OEE Analyzer, der Smart Log Analyzer, das Smart Data Backup sowie der Smart Machine Report. MULTIVAC Kunden können sich bereits heute oder zu einem späteren Zeitpunkt für die unterschiedlichen, optionalen Servicepakete entscheiden. Die vorhandenen Werkzeuge lassen sich in jedem Fall dafür verwenden.

[3.744 Zeichen inkl. Leerzeichen]

Über MULTIVAC

MULTIVAC ist einer der weltweit führenden Anbieter von Verpackungslösungen für Lebensmittel aller Art, Life Science- und Healthcare-Produkte sowie Industriegüter. Das MULTIVAC Portfolio deckt nahezu alle Anforderungen der Verarbeiter hinsichtlich Packungsgestaltung, Leistung und Ressourceneffizienz ab. Es umfasst unterschiedliche Verpackungstechnologien ebenso wie Automatisierungslösungen, Etikettier- und Qualitätskontrollsysteme. Abgerundet wird das Angebot durch dem Verpackungsprozess vorgelagerte Lösungen in den Bereichen Portionieren und Processing sowie Backwarentechnik. Dank einer umfassenden Linienkompetenz können alle Module in ganzheitliche Lösungen integriert werden. Damit gewährleisten Lösungen von MULTIVAC eine hohe Bedien- und Prozesssicherheit sowie eine hohe Effizienz. Die MULTIVAC Gruppe beschäftigt weltweit etwa 6.900 Mitarbeiter, am Hauptsitz in Wolferschwenden sind es etwa 2.300 Mitarbeiter. Mit über 80 Tochtergesellschaften ist das Unternehmen auf allen Kontinenten vertreten. Mehr als 1.000 Berater und Service-Techniker in aller Welt stellen ihr Know-how und ihre Erfahrung in den Dienst des Kunden und sorgen für eine maximale Verfügbarkeit aller installierten MULTIVAC Maschinen. Weitere Informationen finden Sie unter: www.multivac.com.

Unternehmenskontakt

MULTIVAC Sepp Haggenmüller SE & Co. KG
Tanja Nickels
Bahnhofstr. 4

D-87787 Wolfertschwenden
Tel.: +49 (0) 8334 601 – 1544
E-Mail: tanja.nickels@multivac.de
www.multivac.com

Pressekontakt

REDAKON
Vera Sebastian
Seestr.18
D-80802 München
Tel.: +49 (0) 89 – 31 20 338-21
E-Mail: vera.sebastian@redakon.com
www.redakon.com