

**MULTIVAC auf der ACHEMA (Halle 3.1, Stand C47)****Linienkompetenz 4.0 – Packaging in Bestform**

**Wolfertschwenden, 18. Juli 2022 – Von der Zuführung sensibler Produkte über den Verpackungsprozess bis zum End-of-Line-Bereich: Auf der ACHEMA 2022 präsentiert sich MULTIVAC als ganzheitlicher Lösungsanbieter mit geballter Linien- und Automatisierungskompetenz. Eyecatcher sind ein Transportbandetikettierer für die Rundumetikettierung zylindrischer Behältnisse sowie eine hocheffiziente Verpackungslinie für die Herstellung und Kennzeichnung von Kombinationspackungen mit Spritze, Filter und Vial. Zudem ist mit Graniten erstmals ein internationaler Partner auf dem Messestand vertreten, dessen Kartonaufrichtemodul das diversifizierte Produkt-Portfolio von MULTIVAC sinnvoll im End-of-Line-Bereich ergänzt.**

Automatisierung und Digitalisierung sind die Megathemen, die die Prozessindustrie heute wie auch in Zukunft bewegen. MULTIVAC rückt daher nicht wie bisher einzelne Verpackungsmaschinen und Verpackungskonzepte in den Fokus der Fachbesucher, sondern demonstriert in Halle 3.1 an Stand C47 seine umfassende Expertise im Bereich Packaging anhand kompletter Linienkonzepte.

**Hochleistungsfähige Tiefziehverpackungslinie für die Herstellung von Kombinationspackungen**

Kernelement der Linie ist die Tiefziehverpackungsmaschine RX 4.0 in GMP-Ausführung – ein starkes Modell der innovativen X-line, mit der MULTIVAC die Digitalisierung von Verpackungsprozessen und Lösungen der Industrie 4.0 und des IoT unterstützt. Dank umfassender Sensorik, moderner Steuerung und auch der Vernetzung mit der MULTIVAC Cloud hebt die RX 4.0 den Verpackungsprozess von sensiblen Produkten in der Medizingüter- und Pharmaindustrie auf ein neues Level – so-

wohl in puncto Leistung, Verfügbarkeit und Flexibilität als auch hinsichtlich Qualität und Prozesssicherheit. Ein zusätzlicher Garant für maximale Performance sind die RFID-codierten X-tools. Sie ermöglichen dank hochentwickelter Aktorik einen schnellen, zuverlässigen Werkzeug- und damit Produktwechsel.

Die im GMP-Design ausgeführte und komplett eingehauste RX 4.0 ist in Frankfurt für die Herstellung von Kombinationspackungen mit Spritze, Filter und Vial zu sehen. Während im Einlaufbereich der neue SCARA-Roboter H 800 von MULTIVAC die verschiedenen Produkte präzise in die Packungskavitäten einlegt, vereinzelt das integrierte Handhabungsmodul H 242 die Packungen im Auslaufbereich der Maschine, so dass diese für eine beispielsweise nachgelagerte Kartonierung optimal ausgerichtet sind. Für die präzise, gesetzeskonforme Packungskennzeichnung wiederum ist ein leistungsstarker, zuverlässiger InteliJet HD Digital-Drucker von BELL-MARK in die RX 4.0 integriert. Die gesamte Linie setzt nicht nur neue Maßstäbe in Bezug auf Prozesssicherheit und Effizienz, sondern lässt sich zudem komfortabel und intuitiv über das vor allem hinsichtlich Bedienerfreundlichkeit verbesserte HMI der Verpackungsmaschine steuern.

#### **Modulares Carrier-System als Basis für den kontrollierten Transport, das Beladen und Puffern von Spritzen**

Darüber hinaus zeigt MULTIVAC ein modulares Carrier-System mit integriertem Handhabungsmodul H 242 für das Einlegen einer Spritze in eine Kombinationspackung. In dem Carrier-System kommt ein leistungsstarkes Vision System zum Einsatz. Dieses gewährleistet die zuverlässige Vollständigkeitsprüfung der Packungen auch bei hohem Durchsatz und kontrolliert, ob die einzelnen Produkte korrekt in die vorgesehenen Kavitäten eingelegt sind.

#### **Rundumetikettierung von zylindrischen Behältern**

Zu den weiteren Exponaten zählt der Transportbandetikettierer L 320. Er wurde speziell für die schnelle und präzise Kennzeichnung von runden oder ovalen Flaschen, Gläsern oder Bechern entwickelt. Durch den Aufbau aus modularen Standardelementen kann der L 320 optimal für die jeweilige Branchenforderung ausgelegt werden. Darüber hinaus lässt sich der Transportbandetikettierer problemlos mit zusätzlichen Komponenten wie dem Drehtisch MRT 100 erweitern, um Produkte in den Prozess zu bringen oder bei Bedarf zu puffern.

Auch in Bezug auf die Etikettenpositionierung ist das Modell sehr flexibel. Die Etiketten können auf alle Seiten, übereck oder rundum positioniert werden. Ebenso ist die Aufbringung von Siegetiketten möglich. Mit einem Minimum an schnell wechselbaren Formateilen kann der L 320 zudem innerhalb kürzester Zeit auf alternative Produkte umgerüstet werden. Ebenso tragen der schnelle Wechsel der Etikettenrollen und die Verwendung wartungsarmer Bauteile zu einer hohen Verfügbarkeit des Etikettierers bei.

#### **Flexible Verpackungsmodule**

Graniten wird ein Kartonaufrichtemodul vorstellen, das Teil eines flexiblen Verpackungsliniensystems ist. Die Anlage kann mit einem Graniten Casepacker/Palletizer kombiniert oder als Stand-Alone-Anlage betrieben werden. Dieses Modul ist Teil der Graniten Flexline, der Verpackungslinie der nächsten Generation, die eine neue Nische eröffnet, in der Flexibilität und Close to Zero (C2Z)-Umrüstzeiten von entscheidender Bedeutung sind.

[5.013 Zeichen inkl. Leerzeichen]

#### **Über MULTIVAC**

MULTIVAC ist einer der weltweit führenden Anbieter von Verpackungslösungen für Lebensmittel aller Art, Life Science- und Healthcare-Produkte

sowie Industriegüter. Das MULTIVAC Portfolio deckt nahezu alle Anforderungen der Verarbeiter hinsichtlich Packungsgestaltung, Leistung und Ressourceneffizienz ab. Es umfasst unterschiedliche Verpackungstechnologien ebenso wie Automatisierungslösungen, Etikettier- und Qualitätskontrollsysteme. Abgerundet wird das Angebot durch dem Verpackungsprozess vorgelagerte Lösungen in den Bereichen Portionieren und Processing sowie Backwarentechnik. Dank einer umfassenden Linienkompetenz können alle Module in ganzheitliche Lösungen integriert werden. Damit gewährleisten Lösungen von MULTIVAC eine hohe Bedien- und Prozesssicherheit sowie eine hohe Effizienz. Die MULTIVAC Gruppe beschäftigt weltweit etwa 6.900 Mitarbeiter, am Hauptsitz in Wolfertschwenden sind es etwa 2.400 Mitarbeiter. Mit über 80 Tochtergesellschaften ist das Unternehmen auf allen Kontinenten vertreten. Mehr als 1.000 Berater und Service-Techniker in aller Welt stellen ihr Know-how und ihre Erfahrung in den Dienst des Kunden und sorgen für eine maximale Verfügbarkeit aller installierten MULTIVAC Maschinen. Weitere Informationen finden Sie unter: [www.multivac.com](http://www.multivac.com).

**Unternehmenskontakt**

MULTIVAC Sepp Haggenmüller SE & Co. KG  
Jennifer Read  
Bahnhofstr. 4  
D-87787 Wolfertschwenden  
Tel.: +49 (0) 8334 601 – 34426  
E-Mail: [jennifer.read@multivac.de](mailto:jennifer.read@multivac.de)  
[www.multivac.com](http://www.multivac.com)

**Pressekontakt**

REDAKON  
Vera Sebastian  
Seestr.18  
D-80802 München  
Tel.: +49 (0) 89 – 31 20 338-21  
E-Mail: [vera.sebastian@redakon.com](mailto:vera.sebastian@redakon.com)  
[www.redakon.com](http://www.redakon.com)