

**MULTIVAC auf der interpack 2023 (Halle 5, Stand A23)****Kompakte Verpackungslösungen für maximale Flexibilität und Wirtschaftlichkeit**

**Wolfertschwenden, 02. März 2023 – Auf der interpack 2023 zeigt MULTIVAC neben kompletten Verarbeitungs- und Verpackungslinien für die Lebensmittelindustrie auch bedarfsgerechte Lösungen für kleine und mittlere Chargen. Damit wird Handwerksbetrieben und kleinen Verarbeitern der Einstieg in das automatische Verpacken ermöglicht – mit dem Ziel einer maximalen Flexibilität und Wirtschaftlichkeit. Zu den Exponaten zählen kompakte Tiefziehverpackungsmaschinen und Traysealer ebenso wie Kammermaschinen in unterschiedlichen Größen.**

„Wir stellen in diesem Jahr ganz bewusst auch unsere kleineren, kompakten Modelle in den Mittelpunkt. Denn sie sind vielseitig einsetzbar, wirtschaftlich, effizient, vor allem nachhaltig und ein belastbares Glied in nahezu jedem Produktionsprozess“, betont Dr. Tobias Richter, Geschäftsführender Direktor und CSO der MULTIVAC Gruppe.

**Linienlösung für das Tiefziehverpacken**

Herzstück der Linie für Anwendungen im Bereich Foodservice ist die **Tiefziehverpackungsmaschine R 085 e-concept** für das effiziente Verpacken in kleinen Chargen. Das bewährte Einstiegsmodell kann sowohl konventionelle Weich- und Hartfolien als auch nachhaltige Materialien verarbeiten. Ein weiterer Vorteil: Der kompakte Allrounder benötigt wenig Stellfläche, arbeitet ausschließlich elektrisch und kommt ohne Druckluft und Kühlwasser aus. Dadurch ist er innerhalb der Produktion besonders flexibel einsetzbar. In Düsseldorf ist die R 085 e-concept in Kombination mit einem Handtmann-Dosiersystem zu sehen, welches das direkte Dosieren von Lebensmitteln in die Tiefziehverpackungen ermöglicht.

### **Stand-Alone-Maschine für das Tiefziehverpacken**

Eine Einstiegsmaschine für das Verpacken von unterschiedlichsten Lebensmitteln wie beispielsweise Steaks oder Lachstranchen in attraktiven MultiFresh™ Vakuüm-Skin-Verpackungen ist die **Tiefziehverpackungsmaschine R 105 MF**. So lassen sich eine maximale Haltbarkeit und eine perfekte Produktpräsentation auch in kleinen Chargen wirtschaftlich realisieren. Qualität, Frische, Farbe und Struktur des Produkts werden dabei natürlich präsentiert und der Packungsinhalt spannungsfrei fixiert. Die speziellen, für das MultiFresh™-Verfahren optimierten Packstoffe sind ebenfalls bei MULTIVAC erhältlich.

### **Halb- und vollautomatisches Trayverpacken auf kleinstem Raum**

Versiegeln, Vakuümverpacken, Skin oder Verpacken unter Schutzatmosphäre oder mit hohem Produktüberstand? Mit dem **Traysealer T 255** steht ein platzsparendes Standgerät zur Verfügung, das die Produktion vieler Trayverpackungsarten in kleinen und mittleren Chargen auf einer Maschine erlaubt. Von der hohen Flexibilität und maximalen Verfügbarkeit des effizienten Traysealers können sich die Messebesucher am MULTIVAC Stand bei den regelmäßigen Vorführungen zum Werkzeugwechsel selbst überzeugen. Denn in kürzester Zeit und mit nur wenigen Handgriffen lässt sich die Maschine von der Herstellung von MultiFresh™- auf MAP-Packungen umstellen.

Bei dem **T 305** handelt es sich um den kleinsten vollautomatischen **Traysealer** von MULTIVAC, welcher sich problemlos in Linien integrieren lässt. In seiner Klasse ist er hinsichtlich der Ausbringungsleistung ganz vorn und kann ein- bis vierspürige Formate aufnehmen. Dank variabler Einlegestrecken lässt sich der Allrounder, der Trays bis zu einer Höhe von 110 mm verarbeiten kann, optimal den individuellen Produktionsumgebungen anpassen. Neuerdings sind auch MultiFresh-Anwendungen mit 50 mm Produktüberstand und PaperBoard-Applikationen möglich.

Die Kennzeichnung der Packungen übernimmt optional ein Foliendirektdrucker des Typs DP 115 von MULTIVAC Marking & Inspection. Die

Bedruckung der Folie erfolgt im Thermotransferverfahren im Einlauf der Verpackungsmaschine.

### **Verpacken in Beuteln**

Mit der **B 425** zeigt MULTIVAC eine **kompakte Kammerbandmaschine**, die insbesondere beim Verpacken von kleineren Produkten, wie Schinken, Käse, Geflügel und Fisch eine sehr hohe Leistung bietet. Sie zeichnet sich durch Langlebigkeit, einfachste Bedienung und beste Hygiene aus. Auch kostenbewusste Betriebe, die einen höheren Produktdurchsatz beim Verpacken von kleinen Produkten anstreben, werden die neue B 425 zu schätzen wissen, da die 1.300 mm lange Siegelschiene eine Beladung mit vielen Produkten ermöglicht. Ein weiterer Vorteil der kompakten Bauweise ist der geringe Platzbedarf der Maschine, so dass sie selbst in kleinen Produktionsumgebungen eingesetzt werden kann. Beim Verpacken mit Kammerbandmaschinen stellen das Befüllen der Beutel mit Produkten und die Beladung der Maschine häufig einen Engpass im Prozess dar. Mit dem neuen **MULTIVAC Pouch Loader (MPL)** und neuen **MULTIVAC Pouch Rack (MPR)** erfolgt die Bandmaschinenbeladung halbautomatisch, wodurch eine signifikante Effizienzsteigerung und Kostenreduzierung erreicht wird. In Düsseldorf wird die Kammerbandmaschine mit einem **Schrumpfer SE 320** kombiniert, welcher durch eine präzise steuerbare Hitzeeinwirkung besonders produktschonend und zuverlässig Schrumpfvpackungen erzeugt.

Für das schnelle und einfache Verpacken von kleineren Produkten sind MULTIVAC Tischkammermaschinen eine ideale Lösung. Aufgrund ihrer kompakten Abmessungen sind sie sehr flexibel einsetzbar. Sie bieten höchste Leistung und überzeugen auch im professionellen Dauerbetrieb durch ihre Packungsqualität. Mit der **Tischkammermaschine C 200** zeigt MULTIVAC auf der interpack ein bewährtes Modell, das sich dank einer Kammergröße von 465 x 355 x 150/220 mm auch für größere Produkte wie beispielsweise Käsestücke, Schinken oder Frischfleisch eignet.

### **Flexibler Flowpacker für Lebensmittel**

Mit dem **W 500** zeigt MULTIVAC eine **universelle Flowpacking-Lösung**, die eine hohe Flexibilität für das Verpacken unterschiedlichster Lebensmittel bietet und den Einsatz nachhaltiger Folien und papierbasierter Materialien unterstützt. Die robuste Maschine im Hygienic Design™ von MULTIVAC zeichnet sich durch maximale Effizienz, Präzision, Bedienerfreundlichkeit, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit bei starker Leistung aus. Präzise Servo-Antriebstechnik gewährleistet eine maximale Ausbringung und optimale Prozesskontrolle. Problemlos können Produkte mit einer maximalen Breite von 200 mm und einer Höhe von bis zu 120 mm mit oder auch ohne Tray verpackt werden. Zu den weiteren Features zählen die unabhängige Geschwindigkeitseinstellung der Walzen zur faltenfreien Längssiegelung, eine verlässliche Quersiegelung durch präzise und rezeptbasierte Regelung von Siegeltemperatur und Siegeldruck sowie ein integriertes Gasanalyse-System für das MAP-Verpacken mit Schutzatmosphäre.

Für die Kennzeichnung der Packungen direkt auf einer Schlauchbeutelverpackungsmaschine bietet MULTIVAC ein breites Angebot von Lösungen. Dieses reicht von Inline-Etikettierern über Foliendirektdrucker bis hin zu kombinierten Systemen. Alle Lösungen zeichnen sich durch eine äußerst kompakte Bauform und optimale Hygieneigenschaften aus. Sowohl steuerungstechnisch als auch mechanisch sind sie perfekt an den MULTIVAC Flowpacker angepasst. Auf der interpack wird eine Drucklösung **DP 207** auf dem W 500 gezeigt.

[7.158 Zeichen inkl. Leerzeichen]

### **Über MULTIVAC**

Gebündelte Expertise, innovative Spitzentechnologie und starke Marken unter einem Dach: MULTIVAC bietet Komplettlösungen für das Verpacken und Verarbeiten von Lebensmitteln, Medizin- und Pharmaprodukten sowie Industriegütern – und setzt als Technologieführer immer wieder neue Maßstäbe im Markt. Seit mehr als 60 Jahren steht der Name für Stabilität und Werte, Innovation und Zukunftsfähigkeit, Qualität und

exzellenten Service. 1961 im Allgäu gegründet, ist MULTIVAC heute ein global agierender Lösungsanbieter, der kleine und mittlere Unternehmen ebenso wie Großkonzerne dabei unterstützt, Produktionsprozesse effizient und ressourcenschonend zu gestalten. Das Portfolio der MULTIVAC Gruppe umfasst unterschiedliche Verpackungstechnologien, Automatisierungslösungen, Kennzeichnungs- und Inspektionssysteme und nicht zuletzt Verpackungsmaterialien. Ergänzt wird das Spektrum durch bedarfsgerechte Verarbeitungslösungen – von Slicen und Portionieren bis zur Backwarentechnik. Die Lösungen werden in Trainings- und Anwendungszentren auf individuelle Kundenanforderungen abgestimmt. Rund 7.000 MULTIVAC Mitarbeitende in mehr als 80 Tochtergesellschaften weltweit stehen für gelebte Kundennähe und maximale Kundenzufriedenheit, von der ersten Idee bis zum After Sales Service. Weitere Informationen unter: [www.multivac.com](http://www.multivac.com)

**Unternehmenskontakt**

MULTIVAC Sepp Haggenmüller SE & Co. KG  
Jennifer Read  
Bahnhofstr. 4  
D-87787 Wolfertschwenden  
Tel.: +49 (0) 8334 601 – 0  
E-Mail: [jennifer.read@multivac.de](mailto:jennifer.read@multivac.de)  
[www.multivac.com](http://www.multivac.com)

**Pressekontakt**

REDAKON  
Vera Sebastian  
Postfach 40 15 01  
D-80715 München  
Tel.: +49 (0) 89 – 31 20 338-21  
E-Mail: [vera.sebastian@redakon.com](mailto:vera.sebastian@redakon.com)  
[www.redakon.com](http://www.redakon.com)