

**MULTIVAC présente ses solutions Packaging & Processing au salon interpack**

## **Solutions de transformation du groupe**

### **MULTIVAC : « Get more than automation »**

**Wolfertschwenden, 28. Avril 2023 – Lors du salon interpack de cette année, MULTIVAC présentera en direct d'une tente placée devant le hall 4 différentes solutions de traitement et de conditionnement pour l'industrie de transformation des aliments. Parmi les machines exposées, on trouve une ligne de tranchage dont l'élément central est la nouvelle SLX 2000. Un système de portionnement avec chargement de produits dans des barquettes ainsi qu'une ligne de conditionnement de viande hachée en sachets tubulaires seront également présentés.**

#### **La nouvelle dimension du tranchage**

La nouvelle SLX 2000, première trancheuse haute performance nouvelle génération, sera présentée pour la première fois au public à Düsseldorf. Sous la tente MULTIVAC (devant le hall 4), la trancheuse sera présentée en direct en interaction avec le système de dépose SB 625 et un tapis de simulation. Parmi les caractéristiques de performance de la SLX 2000, on compte une excellente qualité de coupe et des fonctions de découpe avec des résultats de tranchage et de portionnement impeccables, ainsi qu'une commande de machine simple et intuitive.

#### **Portionnement de la viande fraîche avec un rendement maximal**

Cette ligne débute avec la portionneuse GMS 400 de TVI, qui présente de nouvelles caractéristiques pour le portionnement de la viande fraîche au poids près, comme le traitement de la viande osseuse et la création de cubes. La ligne de dépose se caractérise par de nouvelles fonctionnalités et un design modifié pour des temps de changement de produit très rapides, une utilisation très simple et intuitive ainsi qu'une augmentation de sa disponibilité.

À partir d'un morceau de viande crue, le modèle d'entrée de gamme portionne des portions de poids et d'aspect identiques grâce à la compression 3D. Celles-ci sont ensuite acheminées par un tapis d'évacuation vers le tapis à viande de la ligne de dépose. Pendant qu'un dépilleur dépile des barquettes en plastique sur un tapis parallèle, les barquettes sont guidées sous le tapis à viande et les portions sont automatiquement placées par le haut dans les barquettes. Les barquettes peuvent également être chargées manuellement. Les barquettes chargées sont alors positionnées sur une table tournante de MULTIVAC située en aval, de sorte qu'elles puissent être saisies à la main rapidement et facilement.

#### **Ligne de viande hachée avec dispositif de remplissage et nouvelle ensacheuse**

Pour les applications de sachets tubulaires économes en matériaux, MULTIVAC propose également une solution globale qui se distingue par une productivité, une flexibilité et une sécurité d'emballage et de processus maximales.

À Düsseldorf, une ligne compacte comprenant un dispositif de remplissage Handtmann et l'ensacheuse W 510 de MULTIVAC sera présentée à titre d'exemple. La portionneuse distribue tout d'abord un long bloc de viande hachée sur un support en papier. Une lame de guillotine découpe ensuite des portions individuelles qui passent sur une balance de contrôle. Les portions sont ensuite emballées dans l'ensacheuse.

L'étiqueteuse en ligne IL 161 marque le film avec une étiquette imprimée et le plie par le haut sur les portions de viande hachée. Le cordon de soudure longitudinal qui est ensuite créé se trouve alors en dessous du produit, ce qui permet une présentation optimale du produit. Grâce à l'imprimante directe sur film intégrée à l'étiqueteuse, il est en outre possible d'imprimer une date limite de consommation ou un numéro de lot directement sur le film d'emballage par transfert thermique.

Pour une durée de conservation optimale, le sachet obtenu est rempli de gaz protecteur par un système MAP. Le matériau d'emballage est particulièrement fin, mais convainc néanmoins par son effet barrière élevé. Pour un maximum d'efficacité et de sécurité des processus, tous les composants de la ligne peuvent être commandés facilement et en quelques clics grâce au MULTIVAC Line Control (MLC).

**Plus que juste des compétences en matière de lignes  
d'automatisation...**

En plus de démontrer ses compétences en matière de performance et de qualité lors de ce salon interpack, MULTIVAC pose également un jalon en matière de numérisation. Les solutions présentées à son stand pourront toutes être utilisées avec les MULTIVAC Smart Services.

**Et comme service spécial**

... MULTIVAC offre à ses clients la possibilité de réserver des démonstrations exclusives en direct effectuées par leurs représentants nationaux dans la tente Processing. Outre les solutions de ligne déjà mentionnées, il s'agit également de présenter par exemple un dispositif approprié de traitement des lames de coupe avec l'affûteuse GM 600, pour un résultat de coupe toujours parfait.

[4 827 caractères avec espaces]

**A propos de MULTIVAC**

Expertise multiple, technologies de pointe innovantes et marques fortes sous un même toit : MULTIVAC offre des solutions complètes pour le conditionnement et le traitement de produits alimentaires, médicaux, pharmaceutiques et industriels, et ne cesse de définir de nouvelles normes sur le marché en tant que leader technologique. Depuis plus de 60 ans, le nom de MULTIVAC est synonyme de stabilité et de valeurs, d'innovation et de viabilité ainsi que de qualité et d'excellence de service. Fondée en 1961 dans l'Allgäu, l'entreprise MULTIVAC est aujourd'hui un fournisseur mondial de solutions, qui aide les petites et moyennes entreprises ainsi que les grands groupes à façonner leurs processus de production de manière efficace et respectueuse des ressources. La gamme

de produits du groupe MULTIVAC comprend différentes technologies d'emballage, des solutions d'automatisation, des systèmes de marquage et d'inspection ainsi que des matériaux d'emballage. Cette palette de produits est complétée par des solutions de traitement adaptées aux besoins des clients, depuis les techniques de tranchage et de portionnement jusqu'aux techniques de boulangerie. Les solutions sont ajustées aux exigences individuelles des clients dans les centres de formation et d'application. Quelque 7 000 collaborateurs de MULTIVAC répartis dans plus de 80 filiales à travers le monde entretiennent une proximité marquée avec les clients et leur offrent une pleine satisfaction en les accompagnant depuis la toute première idée jusqu'au service après-vente. Plus d'informations sur : [www.multivac.com](http://www.multivac.com)

**Contact**

MULTIVAC Sepp Haggenmüller SE & Co. KG  
Jennifer Read  
Bahnhofstr. 4  
D-87787 Wolfertschwenden  
Tél. : +49 (0) 8334 601 – 0  
E-mail : [jennifer.read@multivac.de](mailto:jennifer.read@multivac.de)  
[www.multivac.com](http://www.multivac.com)

**Attaché de presse**

REDAKON  
Vera Sebastian  
Boîte postale 40 15 01  
D-80715 München  
Tél. : +49 (0) 89 – 31 20 338-21  
E-mail : [vera.sebastian@redakon.com](mailto:vera.sebastian@redakon.com)  
[www.redakon.com](http://www.redakon.com)