

**MULTIVAC präsentiert Packaging & Processing in Bestform auf der interpack**

## **Processing-Lösungen der MULTIVAC Group: „Get more than automation“**

**Wolfertschwenden, 28. April 2023 – Auf der diesjährigen interpack zeigt MULTIVAC in einem Zelt auf dem Freigelände (vor Halle 4) verschiedene Processing- und Verpackungslösungen für die lebensmittelverarbeitende Industrie im Live-Betrieb. Zu den Exponaten zählt eine Slicerlinie, deren Kernelement der neue SLX 2000 ist. Darüber hinaus werden ein Portioniersystem inklusive Produktbeladung in Trays sowie eine Linie zum Verpacken von Hackfleisch in Schlauchbeuteln präsentiert.**

### **Die neue Dimension des Slicens**

Der neue SLX 2000, der erste Hochleistungs-Slicer einer neuen Generation, wird in Düsseldorf erstmals der Öffentlichkeit vorgestellt. Im MULTIVAC Zelt (vor Halle 4) wird der Slicer im Live-Betrieb im Zusammenspiel mit dem automatischen Einleger SB 625 sowie einem Simulationsband zu sehen sein. Zu den Leistungsmerkmalen des SLX 2000 zählen eine exzellente Schnittqualität und Schneidefunktionen mit einwandfreien Slicing- und Portionsergebnissen sowie eine einfache, intuitive Maschinenbedienung.

### **Portionieren von Frischfleisch mit maximaler Ausbeute**

Den Auftakt dieser Linie bildet der Portionierer GMS 400 von TVI, der mit neuen Features für das gewichtsgenaue Portionieren von Frischfleisch, wie das Verarbeiten von knöchigem Fleisch und die Erstellung von Würfeln, aufwarten kann. Die Einlegelinie zeichnet sich durch neue Funktionalitäten und Designveränderungen für schnellste Produkt-Wechselzeiten, einfachste und intuitive Bedienung sowie Steigerung der Verfügbarkeit aus.

Aus einem Rohfleischteil portioniert das Einstiegsmodell dank 3D-Verpressung gleichgewichtige und gleichaussehende Portionen. Diese werden dann über ein Ausförderband an das Fleischband der Einlegelinie weitergereicht. Während ein Entstapler Plastik-Trays auf ein parallel angeordnetes Band entstapelt, werden die Schalen unterhalb des Fleischbandes geführt und die Fleischportionen von oben automatisch in die gestauten Trays eingelegt. Optional können die Trays auch manuell beladen werden. Auf einem nachgelagerten Drehtisch von MULTIVAC sind die beladenen Schalen dann so positioniert, dass sie sich schnell und einfach händisch aufnehmen lassen.

### **Hackfleisch-Linie mit Füller und neuem Flowpacker**

Auch für die materialeffizienten Schlauchbeutel Anwendungen bietet MULTIVAC eine Gesamtlösung, die sich durch maximale Produktivität, Flexibilität sowie Packungs- und Prozesssicherheit auszeichnet.

In Düsseldorf wird exemplarisch eine kompakte Linie mit einem Handtmann Füller und dem MULTIVAC Flowpacker W 510 gezeigt. Der Portionierer spendet dabei zunächst einen endlosen Hackfleisch-Quader auf eine Papierunterlage von der Rolle. Ein Guillotine-Messer schneidet daraus einzelne Portionen, die über eine Kontrollwaage laufen. Verpackt werden die Portionen anschließend in der Schlauchbeutelmaschine.

Die Folie wird vom Inline-Etikettierer IL 161 mit einem bedruckten Etikett gekennzeichnet und von oben über die Hackfleischportionen gefaltet. Damit liegt die anschließend erzeugte Längssiegelnaht unterhalb des Produktes, so dass das Produkt optimal präsentiert wird. Dank des in den Etikettierer integrierten Foliendirektdruckers kann zusätzlich ein Mindesthaltbarkeitsdatum oder eine Chargennummer im Thermotransferverfahren direkt auf die Verpackungsfolie gedruckt werden.

Für eine optimale Haltbarkeit wird der entstehende Beutel durch ein MAP-System mit Schutzgas befüllt. Der Packstoff ist besonders dünn, überzeugt aber dennoch mit einer hohen Barrierewirkung. Für das Plus an Effizienz und Prozesssicherheit können alle Linienkomponenten dank

der MULTIVAC Line Control (MLC) einfach und mit wenigen Klicks gesteuert werden.

### **Mehr als nur Automatisierungskompetenz ...**

Neben der Demonstration von Performance und Qualität setzt MULTIVAC auf der interpack auch ein Zeichen in puncto Digitalisierung. So sind die im Zelt gezeigten Lösungen allesamt für die Nutzung der MULTIVAC Smart Services vorbereitet.

### **Als speziellen Service**

... bietet MULTIVAC seinen Kunden auf der interpack die Möglichkeit, exklusive Live-Vorführungen im Processing-Zelt über die jeweiligen Ländervertretungen zu buchen. Hierzu zählen neben den bereits vorgestellten Linienlösungen auch die Präsentation der sachgemäßen Bearbeitung von Schneidmessern mit dem Messerschleifer GM 600 - für ein stets perfektes Schneidergebnis.

[4.425 Zeichen inkl. Leerzeichen]

### **Über MULTIVAC**

Gebündelte Expertise, innovative Spitzentechnologie und starke Marken unter einem Dach: MULTIVAC bietet Komplettlösungen für das Verpacken und Verarbeiten von Lebensmitteln, Medizin- und Pharmaprodukten sowie Industriegütern – und setzt als Technologieführer immer wieder neue Maßstäbe im Markt. Seit mehr als 60 Jahren steht der Name für Stabilität und Werte, Innovation und Zukunftsfähigkeit, Qualität und exzellenten Service. 1961 im Allgäu gegründet, ist MULTIVAC heute ein global agierender Lösungsanbieter, der kleine und mittlere Unternehmen ebenso wie Großkonzerne dabei unterstützt, Produktionsprozesse effizient und ressourcenschonend zu gestalten. Das Portfolio der MULTIVAC Gruppe umfasst unterschiedliche Verpackungstechnologien, Automatisierungslösungen, Kennzeichnungs- und Inspektionssysteme und nicht zuletzt Verpackungsmaterialien. Ergänzt wird das Spektrum durch bedarfsgerechte Verarbeitungslösungen – von Slicen und Portionieren bis zur Backwarentechnik. Die Lösungen werden in Trainings- und Anwendungszentren auf individuelle Kundenanforderungen abgestimmt. Rund

7.000 MULTIVAC Mitarbeitende in mehr als 80 Tochtergesellschaften weltweit stehen für gelebte Kundennähe und maximale Kundenzufriedenheit, von der ersten Idee bis zum After Sales Service. Weitere Informationen unter: [www.multivac.com](http://www.multivac.com)

**Unternehmenskontakt**

MULTIVAC Sepp Haggenmüller SE & Co. KG  
Jennifer Read  
Bahnhofstr. 4  
D-87787 Wolfertschwenden  
Tel.: +49 (0) 8334 601 – 0  
E-Mail: [jennifer.read@multivac.de](mailto:jennifer.read@multivac.de)  
[www.multivac.com](http://www.multivac.com)

**Pressekontakt**

REDAKON  
Vera Sebastian  
Postfach 40 15 01  
80715 München  
Tel.: +49 (0) 89 – 31 20 338-21  
E-Mail: [vera.sebastian@redakon.com](mailto:vera.sebastian@redakon.com)  
[www.redakon.com](http://www.redakon.com)