

Conferencia de prensa en la Anuga FoodTec 2024

Un valor añadido apreciable gracias a la digitalización y las soluciones de sistema de un solo proveedor

Wolfertschwenden, 20 de marzo de 2024 - En la Anuga FoodTec, los directores generales Christian Traumann (CEO) y Dr. Tobias Richter (CSO) presentaron un resumen del desarrollo empresarial y de las innovaciones del grupo MULTIVAC. Bajo el lema "Multiply Your Value", el grupo empresarial presenta su amplia gama de soluciones innovadoras para el procesamiento y envasado en la industria alimentaria. En el foco de atención se sitúa la amplia gama de productos de loncheado y porcionado y líneas completas que, gracias su elevado grado de digitalización y automatización, contribuyen a diseñar los procesos de producción de forma eficiente y con ahorro de recursos.

Multiply Your Value: soluciones a medida para tiempos difíciles

En medio de la difícil situación económica, el grupo MULTIVAC logró el año pasado unas ventas estables de alrededor de 1500 millones de euros. El número de empleados en todo el mundo creció alrededor de un 2 % hasta alcanzar aproximadamente los 7200. "La industria sigue enfrentándose a una variedad de desafíos, ya sea el cambio demográfico, el aumento de la regulación o el crecimiento de los costes de la energía y las materias primas", explicó Christian Traumann. "Para brindar alivio, como proveedor de soluciones global queremos ofrecer a nuestros clientes un valor añadido real. "En esta comprensión de nosotros mismos, no solo proporcionamos máquinas, sino que también nos posicionamos como socios a largo plazo, trabajando juntos para afrontar las exigencias actuales".

Como líder en tecnología, MULTIVAC quiere contribuir a diseñar el futuro. Esto impulsará aún más el desarrollo de soluciones sostenibles para el procesamiento y embalaje eficiente de alimentos. Para tener

éxito a largo plazo, el grupo empresarial sigue invirtiendo, tanto a nivel local como global: "A finales de 2023, abrimos un nuevo centro de producción en la India para poder brindar a nuestros clientes en India, Sri Lanka y Bangladesh un mejor apoyo gracias a la proximidad regional y plazos de entrega más cortos", afirmó Christian Traumann.

"Recientemente hemos comenzado a construir una segunda planta de producción en nuestra sede de Allgäu, que estará terminada a finales de 2025. Gracias a las últimas tecnologías de producción y a un elevado nivel de automatización, esta nueva fábrica aumentará considerablemente nuestro rendimiento en las áreas de producción de piezas y logística de recambios. Este año se pondrá en marcha en nuestra sede de Buchenau un nuevo edificio de producción para nuestra división de loncheados. Y en cuanto a FRITSCH, en 2027 se finalizará la construcción una nueva sede en Franconia, que en el futuro reunirá todas las actividades comerciales de nuestro fabricante de amasadoras en un solo lugar".

La empresa también apuesta nuevas áreas de negocio. Como accionista, MULTIVAC invierte casi diez millones de euros en AgriFoodTech Venture GmbH, fundada por BayWa Venture GmbH, Bindewald, Gutting Mühlengruppe y MULTIVAC. El objetivo de la alianza es financiar empresas emergentes que utilicen nuevas tecnologías para hacer que la producción y el embalaje de alimentos sean económicos y más sostenibles.

Novedades de productos: eficiencia, sostenible, un solo proveedor

"Estoy especialmente orgulloso de presentar por primera vez en la convención nuestra amplia gama de productos para lonchar y porcionar, desde cortes extrafinos hasta filetes con hueso", explica el Dr. Tobías Richter. "La ampliación de la cartera de loncheado, en combinación con nuestros sistemas de embalaje, inspección, etiquetado y automatización, nos permite ahora ofrecer soluciones completas en una amplia gama de rendimientos para las aplicaciones específicas del cliente. Con su nueva serie Professional, ofrecemos ahora también a empresas medianas soluciones básicas rentables que se pueden utilizar independientemente como versión standalone o también integradas en

una línea de envasado para acceder al loncheado industrial. Las nuevas loncheadoras de las series Advanced y Performance están diseñadas para cortes industriales de rendimiento medio a alto, y se integran en una solución de línea completa. La porcionadora GMS 1000 de TVI, a su vez, complementa nuestra cartera de soluciones de porcionado de carne en el segmento industrial mediano y establece nuevos estándares en la industria cárnica. Gracias a la precisión de su moldeado en 3D y a su elevada fuerza de prensado, la porcionadora obtiene el mayor aprovechamiento posible del producto y, con ello, un rendimiento máximo. En la convención mostraremos una línea de porcionado de alto rendimiento que, además de la GMS 1000, incluye una termoformadora R3 y soluciones de etiquetado".

Además, el grupo MULTIVAC presentará en la convención su gama ampliada de etiquetadoras transversales junto con MULTIVAC TopCLOSE™, una solución innovadora para cerrar bandejas de frutas: sencilla, sostenible y atractiva, sin necesidad de una envasadora.

"Otro punto importante de la convención es la amplia experiencia en automatización, que demostramos con varias líneas de envasado totalmente automáticas de un solo proveedor", concluyó el Dr. Tobías Richter. "Cuando se trata de automatización y digitalización, la industria alimentaria es un gigante dormido que poco a poco está despertando. La pandemia ha llevado a muchas empresas a replantearse su situación. Para muchos de nuestros clientes, la automatización significa poder producir de forma fiable incluso en tiempos de crisis y garantizar su competitividad". Para garantizar una transición sin problemas, MULTIVAC ofrece soluciones integrales de un solo proveedor, con máquinas coordinadas, fáciles de poner en marcha y de mantener, que aseguran un inicio rápido. Gracias al control a través de la HMI de MULTIVAC y al MULTIVAC Line Control que abarca varias líneas, estas pueden operarse de manera intuitiva, con poco personal y tiempos de formación reducidos.

[6.045 caracteres incl. espacios]

Acerca del Grupo MULTIVAC

Experiencia combinada, tecnología punta innovadora y marcas fuertes bajo un mismo techo: el Grupo MULTIVAC ofrece soluciones completas para el envasado y procesamiento de alimentos, productos médicos y farmacéuticos, así como productos industriales, y sigue estableciendo nuevos estándares en el mercado como líder tecnológico. Durante más de 60 años, el nombre ha sido sinónimo de estabilidad y valores, innovación y sostenibilidad, calidad y excelente servicio. Fundada en Allgäu en 1961, el grupo MULTIVAC es actualmente un proveedor global de soluciones que ayuda a las pequeñas y medianas empresas, así como a las grandes corporaciones, a hacer que los procesos de producción sean eficientes y ahorren recursos. La gama de productos incluye diferentes tecnologías de envasado, soluciones de automatización, sistemas de marcado e inspección y, no menos importante, materiales de envasado. La gama se complementa con soluciones de procesamiento acordes a las necesidades, desde el loncheado y el porcionado hasta la tecnología para el sector panadero. Las soluciones se adaptan a los requisitos individuales de los clientes en los centros de formación y aplicaciones. Alrededor de 7.200 empleados en más de 80 filiales en todo el mundo representan una proximidad real al cliente y su máxima satisfacción, desde la idea inicial hasta el servicio postventa. Más información en: www.multivac.com

Contacto de la empresa

MULTIVAC Sepp Haggemüller SE & Co. KG
Tanja Böck
Bahnhofstr. 4
87787 Wolfertschwenden, Alemania
Tel.: +49 (0) 8334 601 – 0
Correo electrónico: tanja.boeck@multivac.de
www.multivac.com

Contacto de prensa

Allison Kommunikation GmbH
Franziska Bolzen
St.-Martin-Str.102
81669 Múnich
Tel.: +49 (0) 89 388 8920 -20
Correo electrónico: multivac@allisonworldwide.com
www.allisonworldwide.com