

**Nouvelle modification dans le segment des machines à tapis MUL-TIVAC**

**Hauteur de soudure de 0 mm ? Cela est possible !**

**Wolfertschwenden, 02. Août 2023 – Un système plus sûr, plus rapide et plus simple : pour l'emballage en sachets automatisé et donc efficient de produits très plats ou légers, MULTIVAC a modifié sa machine à tapis B 625 éprouvée et conçue pour des lots importants de manière à permettre une hauteur de soudure de 0 mm.**

Qu'il s'agisse de saumon fumé, de filets de poisson ou de poissons entiers, de tranches de fromage ou de jambon, de carpaccio de bœuf ou même de steaks : la machine à tapis B 625 de MULTIVAC permet désormais d'emballer encore plus sûrement, plus rapidement et plus simplement les produits plats les plus variés. Grâce aux deux rails de soudure parfaitement intégrés à la plaque de base de la zone de soudure de la machine, une hauteur de soudure de 0 mm devient possible.

**Plus sûr**

La nouvelle variante de modèle se distingue par une plus grande fiabilité et rapidité du processus d'emballage : en effet, lors de la mise sous vide et de la soudure, le col du sachet est à plat et n'est plus plié comme dans le cas de la hauteur de soudure standard d'au moins 25 mm. En même temps, le transport des produits ainsi que l'alimentation en produits dans la cloche deviennent nettement plus sûrs étant donné que les contours gênants sont éliminés et que les points de frottement sur la tôle d'alimentation sont minimisés. Autre avantage en termes de sécurité : la soudure à impulsion thermorégulée (TI) assure une qualité de soudure constante en mode de

fonctionnement continu tout en réduisant les besoins en énergie, y compris en cas de sollicitation importante.

### **Plus rapide**

Pour obtenir une augmentation de l'efficacité, MULTIVAC a dissocié le tapis d'alimentation automatique du processus d'emballage. Cela permet le chargement automatisé de la machine à tapis ; le rendement est alors plus élevé et la quantité de personnel nécessaire diminue. Même dans le cas d'un chargement manuel, l'efficacité augmente nettement grâce à l'intervention d'une seule personne.

### **Plus simple**

La B 625 est conçue selon le principe MULTIVAC Hygienic Design™ et est conforme aux normes hygiéniques les plus élevées. Le couvercle pivotable manuellement peut être ajusté dans n'importe quelle position et garantit un accès ergonomique à l'intérieur de la cloche, ce qui permet un nettoyage et une maintenance rapides de la machine à tapis. Il en résulte également des temps d'arrêt plus courts pour les interventions de service nécessaires. De plus, la structure robuste et durable de la machine d'emballage est une garantie supplémentaire de hautes performances et de rentabilité.

### **Autres avantages**

La machine compacte B 625 se caractérise par une grande flexibilité concernant la variété de produits pouvant être emballés et une faible empreinte au sol. Les matériaux et formats de sachets les plus divers peuvent être traités sans difficultés et surtout en toute sécurité.

L'équipement en différentes pompes à vide peut également être sélectionné individuellement en fonction des besoins. Avec un bac de rétraction ou un tunnel de rétraction ainsi qu'un tunnel de séchage, ce puissant modèle se transforme facilement en une ligne de conditionnement sous film rétractable hautement efficace.

[3 298 caractères avec espaces]

**À propos du groupe MULTIVAC**

Expertise multiple, technologies de pointe innovantes et marques fortes sous un même toit : le groupe MULTIVAC offre des solutions complètes pour le conditionnement et le traitement de produits alimentaires, médicaux, pharmaceutiques et industriels, et ne cesse de définir de nouvelles normes sur le marché en tant que leader technologique. Depuis plus de 60 ans, le nom de MULTIVAC est synonyme de stabilité et de valeurs, d'innovation et de viabilité ainsi que de qualité et d'excellence de service. Fondée en 1961 dans la région de l'Allgäu, le groupe MULTIVAC est aujourd'hui un fournisseur mondial de solutions, qui aide les petites et moyennes entreprises ainsi que les grands groupes à façonner leurs processus de production de manière efficace et respectueuse des ressources. La gamme de produits comprend différentes technologies d'emballage, des solutions d'automatisation, des systèmes de marquage et d'inspection ainsi que des matériaux d'emballage. Cette palette de produits est complétée par des solutions de traitement adaptées aux besoins des clients, depuis les techniques de tranchage et de portionnement jusqu'aux techniques de boulangerie. Les solutions sont ajustées aux exigences individuelles des clients dans les centres de formation et d'application. Quelque 7 000 collaborateurs et collaboratrices de MULTIVAC répartis dans plus de 80 filiales à travers le monde entretiennent une proximité marquée avec les clients et leur offrent une pleine satisfaction en les accompagnant depuis la toute première idée jusqu'au service après-vente. Plus d'informations sur : [www.multivac.com](http://www.multivac.com)

**Contact**

MULTIVAC Sepp Haggenmüller SE & Co. KG  
Jennifer Read  
Bahnhofstr. 4  
D-87787 Wolfertschwenden  
Tél. : +49 (0) 8334 601 – 0  
E-mail : [jennifer.read@multivac.de](mailto:jennifer.read@multivac.de)  
[www.multivac.com](http://www.multivac.com)

# COMMUNIQUÉ DE PRESSE