

Samenwerking The New Plant en MULTIVAC**Succesvolle samenwerking Zandbergen World's Finest Meat, Beyond Meat en MULTIVAC**

Woerden, 4 oktober 2021 – Zandbergen World's Finest Meat heeft voor haar nieuwe fabriek The New Plant te Zoeterwoude, waar de producten van Beyond Meat worden geproduceerd met succes twee verpakkingslijnen van MULTIVAC, specialist in verpakkings-, verwerkings-, etiketteer- en kwaliteitscontroleoplossingen in gebruik genomen. Compleet met robots en een etiketteer- en markeringsysteem. Een voorbeeld van intensieve samenwerking, daadkracht, duurzaam denken en doen. Een totaaloplossing gebouwd voor de toekomst.

Adriaan Figeo, algemeen directeur The New Plant: "De planvorming en realisatie van de twee productielijnen voor onze Beyond Meat -burgers en worsten (sausages) is een geleidelijk proces geweest. En een logisch gevolg van onze al meer dan tienjarige goede samenwerking met het team van MULTIVAC. Een partner waar we het volledige vertrouwen in hebben."

Aanrader

The New Plant staat voor de volle 100% achter de keuze van de dieptrekmachines, benadrukt Adriaan Figeo: "MULTIVAC beschikt niet alleen over een indrukwekkend aantal basismachines (meer dan 150). Onze partner is ook in staat de totaaloplossing te bieden. De twee dieptrekmachines (R 535) die nu bij ons in bedrijf zijn, zijn speciaal voor ons (door)ontwikkeld. Inclusief robotisering van het productieproces. De medewerkers van MULTIVAC namen ons bij de hand gedurende het hele proces. Van de eerste verkennende gesprekken, advisering tot aan de oplevering, en uiteraard het onderhoud. Hierover zijn wij meer dan tevreden."

Toekomst

De twee slimme dieptrekmachines zijn in staat om effectief te produceren: "Door het gebruik van robots is het productieproces minder arbeidsintensief, is er een goede hygiëne en stabiele snelheid gegarandeerd. Daarnaast is het proces minder onderhevig aan fouten. Bovendien is er dankzij dit ontwerp zeker 50% reductie in gebruik van verpakkingsmateriaal." Maar de duurzame gedachte hierachter gaat verder.

“Door effectiever gebruik van de materialen en de manier van verpakken zijn er ook minder vrachtbewegingen nodig. Dus minder brandstofgebruik en uitstoot. Een win-winsituatie. Er is veel geld, tijd en energie gestoken in de engineering. Wij hebben elkaar hierin aangespoord want de dieptrekmachines zijn gebouwd voor de toekomst. Ze zijn zo ontwikkeld dat tussentijdse aanpassingen, bijvoorbeeld door een veranderende markt, mogelijk zijn. Eenmaal bouwen voor lang plezier. Ze kunnen tientallen jaren mee.”

Geautomatiseerd proces

Mart de Koning, manager sales bij MULTIVAC, over de werking van de twee dieptrekmachines (R 535) en robots bij zijn trouwe klant: “De bevroren producten komen uit een spiraalvriezer. Na de vriezer is een buffer geplaatst die de producten opvangt, indien nodig buffert en vervolgens aanbiedt aan de MULTIVAC Retail Verpakkinglijn. De MULTIVAC-lijnen ontvangen het product met een MULTIVAC-centrifuge die het product in lijn brengt. Vervolgens zijn er klant- en product specifieke systemen die de burgers dan wel worsten samenvoegen in groepen van 8. Een MULTIVAC-robot neemt de groep producten en plaatst deze volautomatisch per 2 in de verpakking. De MULTIVAC dieptrekmachine R 535 verpakt deze producten met een snelheid van 120 tot 160 verpakkingen per minuut onder MAP. Een robot aan het einde van de dieptrekverpakkingmachine neemt de verpakkingen automatisch over uit de machine, en brengt deze in een dubbelbaansysteem waar achtereenvolgens een metaaldetector en controleweger de verpakkingen controleert. Hierna komt een dubbel uitgevoerde MULTIVAC full wrap label machine die een al omsluitend etiket aanbrengt op de verpakking. Hierna wordt de verpakking in dozen verpakt.”

Uitdagingen

Kijkend naar de toekomst ziet Adriaan Figee twee uitdagingen, zowel op de lange als de korte termijn: “De lange levertijden van materialen en onderdelen baren ons zorgen. Een probleem dat zich overigens wereldwijd in meerdere branches voordoet. Mede veroorzaakt door corona en krapte op de markt. Daarnaast is het steeds lastiger om geschikt personeel te vinden. De vraag naar personeel is groter dan het aanbod. Daarom is het goed dat wij machines in werking hebben die grotendeels geautomatiseerd hun werk doen.”

Klantgericht

The New Plant over de samenwerking met MULTIVAC: “We kennen en vinden elkaar. Als er technische problemen/vragen zijn, staan de mensen van MULTIVAC direct klaar. Vaak hoor

ik: **'Het antwoord is ja, wat is uw vraag?'**. Dat is precies waar het bij MULTIVAC om draait. En dat waarderen wij."

Zandbergen World's Finest Meat te Zoeterwoude is sinds 2018 exclusieve distributiepartner van Beyond Meat en sinds 2020 met The New Plant tevens de exclusieve productiepartner in Europa. De revolutionaire Beyond Burger is de eerste plantaardige burger die er zo uitziet, zo lekker en goed smaakt als rundvlees, dat het in de vleesvitrine in Amerikaanse supermarktketens verkocht wordt. Beyond Meat werkt aan de verandering van het vlees dat we eten door dierlijke eiwitten te vervangen door plantaardige eiwitten. Door het eiwit op het bord centraal te stellen, wil Beyond Meat een positieve impact hebben op vier groeiende wereldwijde problemen: de menselijke gezondheid, het milieu, natuurlijke hulpbronnen en dierenwelzijn. Beyond Meat's portfolio van baanbrekende producten is reeds beschikbaar in meer dan 94.000 retail and foodservice outlets in 75 landen wereldwijd.

Zandbergen World's Finest Meat is een toonaangevend bedrijf in de internationale eiwitketen met het hoofdkantoor in Zoeterwoude, Nederland. Zij kopen gekoeld en bevroren vlees in uit de Verenigde Staten, Argentinië, Brazilië, Uruguay, Paraguay, Chili, Thailand, Australië en Nieuw-Zeeland. Uit deze landen wordt door hen rund-, lams- en varkensvlees en gevogelte geïmporteerd dat ze leveren aan klanten in de gehele Europese Unie, Zwitserland, Noorwegen en de Verenigde Arabische Emiraten. Daarnaast bieden ze sinds 2018 alternatieve eiwitoplossingen.

MULTIVAC ontwikkelt verpakkingsoplossingen op maat die van belang zijn voor de klant en zorgt daarnaast voor passende ondersteuning bij de groei, innovatie en het duurzame succes van het bedrijf. MULTIVAC, wereldwijd actief, onderhoudt goede relaties met haar klanten en steekt veel energie in het behoudt van een duurzame relatie.

Meer informatie over onze producten en diensten vindt u op www.multivac.nl. En met vragen bent u welkom te bellen op +31 348 43 65 70 of te mailen naar munl@multivac.nl

Bekijk hier de video hoe de Beyond Meat producten verpakt worden op de complete MULTIVAC lijn:

<https://youtu.be/qL7i-QfETXw>

[6.619 karakters incl. spaties en titels]

Over MULTIVAC

MULTIVAC is wereldwijd een toonaangevende fabrikant van verpakkingsoplossingen voor alle soorten levensmiddelen, medische, farmaceutische en industriële producten. Het MULTIVAC-portfolio houdt rekening met vrijwel alle eisen van verwerkers en producenten voor verpakkingsontwerp, capaciteit en efficiënt gebruik van grondstoffen. Het portfolio bestaat uit een breed scala aan verpakkingstechnologieën, evenals automatiseringsoplossingen, etiketteertechnologie en kwaliteitscontrolesystemen. Het assortiment wordt gecompleteerd met portioneer- en verwerkingsoplossingen waaronder ook bakkerijtechnologie voorafgaand het verpakkingsproces. Dankzij de uitgebreide expertise in verpakkingslijnen kunnen alle modules worden geïntegreerd tot complete oplossingen. Dit betekent dat MULTIVAC-oplossingen een hoog niveau van bedrijfs- en procesbetrouwbaarheid en efficiëntie garanderen. De MULTIVAC Group telt wereldwijd ongeveer 6.700 medewerkers, waarvan ongeveer 2.300 op het hoofdkantoor in Wolfertschwenden. Met meer dan 85 dochterondernemingen is de groep vertegenwoordigd op alle continenten. Wereldwijd ondersteunen meer dan 1.000 ervaren en vakkundige verkoopadviseurs en servicetechnici klanten en zorgen ervoor dat alle geïnstalleerde MULTIVAC-machines maximaal worden benut. Meer informatie is te vinden op: www.multivac.nl.

Voor meer informatie kunt u contact opnemen met :

MULTIVAC Nederland
Saskia Cooman

Pompmolenlaan 15
NL-3447 GK Woerden Nederland
Tel.: +31 (0) 348 4365-70
E-mail: info@multivac.nl
www.multivac.nl

Noot voor de redactie (niet voor publicatie):

Voor overige vragen naar aanleiding van dit persbericht kunt u contact opnemen met:
b2b Communications BV
Saskia Stender via
Tel.: 06 22 21 53 07

E-mail: saskia@b2bcommunications.nl

PERSBERICHT