

MULTIVAC auf der Seafood 2019 in Brüssel (Halle 4, Stand 6051)

Attraktive Verpackungen für Fisch und Krustentiere

Wolfertschwenden, 19. Februar 2019 – Auf der Seafood 2019 präsentiert MULTIVAC Verpackungslösungen, die zur Verlängerung der Haltbarkeit von Fisch und Meeresfrüchten beitragen und eine optimale Präsentation am Point of Sale ermöglichen. Zu den Messe-schwerpunkten zählen neben Konzepten zur Herstellung attraktiver Vakuum-Skinverpackungen auch Verpackungslösungen, die die aktuellen Anforderungen hinsichtlich der Recyclingfähigkeit und der Minimierung des Kunststoffverbrauchs bei der Verpackungsherstellung erfüllen.

Mit **MultiFresh™** bietet der Verpackungsspezialist ein Verfahren zum Verpacken von Lebensmitteln in **Vakuum-Skinverpackungen**. Hierfür steht neben einem breiten Portfolio an Tiefziehverpackungsmaschinen und Traysealern auch ein umfassendes Skinfohlen-Programm zur Verfügung, das gemeinsam mit führenden Folienherstellern entwickelt worden ist und das optimale Verpackungsergebnisse gewährleistet. So können auch Lebensmittel mit scharfen oder harten Bestandteilen wie Gräten oder Schalen oder Produkte mit einem hohen Produktüberstand sicher und hochwertig verpackt werden. In Brüssel wird das MultiFresh™-Verfahren auf einer individuell konfigurierbaren Tiefziehverpackungsmaschine und auf einem vollautomatischen, kompakten Traysealer demonstriert.

Die leistungsfähige **Tiefziehverpackungsmaschine R 275 MF**, die auf der Seafood präsentiert wird, ist für das Verpacken von ganzen Fischen in Vakuum-Skinverpackungen ausgelegt. Sie ermöglicht die Herstellung hochwertiger Packungen für ein umfassendes Produktspektrum und erzielt dabei einen hohen Ausstoß und eine maximale Effizienz.

Für die Herstellung von **MultiFresh™ Tray-Verpackungen** in kleinen bis mittleren Chargen zeigt MULTIVAC das platzsparende Einstiegsmodell **T 300 MF**. Der kompakte Traysealer kann mehrspurig ausgelegt und mit verschiedenen Abführsystemen kombiniert werden. Dank des einfachen Werkzeugwechsels lässt sich die Maschine schnell für verschiedene Verpackungsgrößen und -formen umrüsten. Elektrische Antriebssysteme für den Traytransport, das Hubwerk und ein Folienrestwickler sorgen für eine energieeffiziente Arbeitsweise.

Dem steigenden Bedarf hinsichtlich **nachhaltiger Verpackungslösungen** wird MULTIVAC mit PaperBoard gerecht. „Insbesondere in diesem Bereich erwarten wir auf der Seafood ein hohes Besucherinteresse“, erklärt Valeska Haux, Vice President Corporate Marketing bei MULTIVAC. Gezeigt werden Konzepte, die zur Reduzierung des Kunststoffverbrauchs bei der Verpackungsherstellung beitragen, ebenso wie Konzepte für die Herstellung von Verpackungen, die die aktuellen Anforderungen hinsichtlich Recyclingfähigkeit erfüllen. Das MULTIVAC PaperBoard Portfolio umfasst ein breites Angebot an papierfaserbasierten Materialien für die Herstellung von MAP- und Vakuum-Skinverpackungen auf Tiefziehverpackungsmaschinen und Traysealern, das MULTIVAC gemeinsam mit führenden Packmittelherstellern entwickelt hat.

Zur Packungskennzeichnung präsentiert MULTIVAC eine Lösung für die effiziente Rundumetikettierung unterschiedlichster Packungen, dem **Full Wrap Labelling**. Ein Transportbandetikettierer bringt bei diesem Verfahren ein Etikett auf die Oberseite, über beide Seitenflächen und schließlich auf der Unterseite der Packung auf. Das Full Wrap Labelling bietet gegenüber anderen Kennzeichnungssystemen vielfältige Vorteile hinsichtlich Etikettierqualität, Effizienz und der Präsentation am POS. So ist das Verfahren hinsichtlich der Verarbeitung von Etiketten aus verschiedensten Materialien und in unterschiedlichsten Formkonturen sehr flexibel und gewährleistet auch bei ungewöhnlichen Packungsformen eine maximale Etikettier-Qualität.

[3.751 Zeichen inkl. Leerzeichen]

Über MULTIVAC

MULTIVAC ist einer der weltweit führenden Anbieter von Verpackungslösungen für Lebensmittel aller Art, Life Science- und Healthcare-Produkte sowie Industriegüter. Das MULTIVAC Portfolio deckt nahezu alle Anforderungen der Verarbeiter hinsichtlich Packungsgestaltung, Leistung und Ressourceneffizienz ab. Es umfasst unterschiedliche Verpackungstechnologien ebenso wie Automatisierungslösungen, Etikettier- und Qualitätskontrollsysteme. Abgerundet wird das Angebot durch dem Verpackungsprozess vorgelagerte Lösungen im Bereich Portionieren und Processing. Dank einer umfassenden Linienkompetenz können alle Module in ganzheitliche Lösungen integriert werden. Damit gewährleisten Lösungen von MULTIVAC eine hohe Bedien- und Prozesssicherheit sowie eine hohe Effizienz. Die MULTIVAC Gruppe beschäftigt weltweit etwa 5.900 Mitarbeiter, am Hauptsitz in Wolfertschwenden sind es etwa 2.200 Mitarbeiter. Mit über 80 Tochtergesellschaften ist das Unternehmen auf allen Kontinenten vertreten. Mehr als 1.000 Berater und Service-Techniker in aller Welt stellen ihr Know-how und ihre Erfahrung in den Dienst des Kunden und sorgen für eine maximale Verfügbarkeit aller installierten MULTIVAC Maschinen. Weitere Informationen finden Sie unter: www.multivac.com.

Unternehmenskontakt

MULTIVAC Sepp Haggenmüller SE & Co. KG
Tanja Nickels
Bahnhofstr. 4
D-87787 Wolfertschwenden
Tel.: +49 (0) 8334 601 – 1544
E-Mail: tanja.nickels@multivac.de
www.multivac.com

Pressekontakt

REDAKON
Vera Sebastian
Seestr.18
D-80802 München
Tel.: +49 (0) 89 – 31 20 338-21
E-Mail: vera.sebastian@redakon.com
www.redakon.com