

MULTIVAC auf der IFFA 2019 (Halle 11.1 Stand C 11)

Hochwertige Vakuum-Skinverpackungen für unterschiedlichste Fleischereiprodukte

Wolfertschwenden, 26. März 2019 – Ein Schwerpunkt des diesjährigen IFFA-Messeauftritts von MULTIVAC ist MultiFresh™. Das Verpackungskonzept zur Herstellung hochwertiger Vakuum-Skinverpackungen wird sowohl auf einer Tiefziehverpackungsmaschine als auch auf mehreren Traysealern präsentiert. Dabei kommen in Frankfurt auch papierfaserbasierte Packstoffe zum Einsatz, die die aktuellen Anforderungen an Recyclingfähigkeit erfüllen.

MULTIVAC verfügt über eine langjährige Erfahrung im Bereich der Vakuum-Skin-Technologie. Die MultiFresh-Verpackungsmaschinen erfüllen die jeweiligen Marktanforderungen in Bezug auf Verpackungsgröße, Ausstoß und Automatisierungsgrad und sind für das Verpacken verschiedenster Fleisch- und Wurstwaren mit unterschiedlichen Produktüberständen ausgelegt. Die speziellen MultiFresh-Folien verbinden funktionale Vorteile mit herausragenden optischen Eigenschaften. Sie schützen das Packgut zuverlässig, ohne es zu verformen – und zeichnen sich durch eine hohe Transparenz und einen brillanten Glanz aus. Durch das einzigartige Zusammenspiel von Maschine und Packstoff entstehen Vakuum-Skinverpackungen in wegweisender Qualität und Perfektion.

MultiFresh-Technologie für das Tiefziehverpacken sowie das Verpacken in Trays

In Frankfurt präsentiert MULTIVAC die MultiFresh-Technologie sowohl auf der Tiefziehverpackungsmaschine R 105 MF als auch auf den Traysealern T 300 H und T 800.

Die **Tiefziehverpackungsmaschine R 105 MF** ist ein wirtschaftliches Kompaktmodell für die Herstellung von Vakuum-Skinverpackungen in kleinen und mittleren Chargen. Die leicht und sicher zu bedienende Maschine er-

möglicht auch kleinen Herstellern den Einstieg in das Vakuum-Skinverpacken. Hinsichtlich der Packungsformen bietet sie eine hohe Flexibilität – die Bandbreite reicht von rechteckigen Packungsformen und Basisformaten bis zu frei definierbaren Formmulden. Wie die leistungsfähigeren Modelle ist auch die R 105 MF mit einer integrierten Oberfolienkettenführung ausgestattet, die eine stabile Führung der Oberfolie während des Verpackungsprozesses gewährleistet. Dank ihrer kompakten und modularen Bauweise sowie verschiedenen Ausstattungsoptionen kann die Maschine auf die jeweiligen Kundenanforderungen individuell ausgelegt werden.

Auf der IFFA wird die R 105 MF mit einem innovativen Verpackungskonzept zur Herstellung von **recyclingfähigen MultiFresh-Skinverpackungen aus papierfaserbasiertem Verpackungsmaterial** zu sehen sein, die unter dem Markennamen PaperBoard vermarktet werden. Hierbei können Packstoffe mit unterschiedlichen Grammaturen und unterschiedlichen Funktionsschichten zum Einsatz kommen. Die Packungen sind so gestaltbar, dass der Endverbraucher den Kartonträger sortenrein von der Kunststoffsperrschicht trennen und dem Papierrecycling zuführen kann.

Bei dem vollautomatischen **Traysealer T 300 H** handelt es sich ebenfalls um ein platzsparendes Einstiegsmodell. Die Maschine kann mehrspurig ausgelegt und mit verschiedenen Abführsystemen kombiniert werden. Dank des einfachen Werkzeugwechsels lässt sie sich schnell für verschiedene Verpackungsgrößen und -formen umrüsten. Es können alle gängigen Trays aus unterschiedlichsten Materialien wie auch Kartonzuschnitte oder aufgerichtete Kartontrays genutzt werden. Auf der Messe wird der Traysealer mit einem APET Mono-Tray zum Verpacken von Fleischwaren gezeigt und ist mit einem Etikettiersystem für das Aufbringen von Aktionsetiketten ausgestattet.

Der skalierbare **Hochleistungs-Traysealer T 800** wird auf der IFFA zum Verpacken von geschnittenem Frischfleisch mit dem hochflexiblen Portioniersystem GMS 520 singlecut kombiniert. Er kann unterschiedlichste Schalen mit einem Produktüberstand von bis zu 100 mm verarbeiten. Für die Herstellung der attraktiven Vakuum-Skinverpackungen ist der T 800 mit ei-

nem Inside-Cut-System ausgestattet. Dieses ermöglicht es auch, ein Euroloch für die hängende Präsentation am Point of Sale zu realisieren. Auf der Messe wird der Traysealer Packungen auf Basis von PaperBoard Kartonzuschnitten produzieren.

[4.149 Zeichen inkl. Leerzeichen]

Über MULTIVAC

MULTIVAC ist einer der weltweit führenden Anbieter von Verpackungslösungen für Lebensmittel aller Art, Life Science- und Healthcare-Produkte sowie Industriegüter. Das MULTIVAC Portfolio deckt nahezu alle Anforderungen der Verarbeiter hinsichtlich Packungsgestaltung, Leistung und Ressourceneffizienz ab. Es umfasst unterschiedliche Verpackungstechnologien ebenso wie Automatisierungslösungen, Etikettier- und Qualitätskontrollsysteme. Abgerundet wird das Angebot durch dem Verpackungsprozess vorgelagerte Lösungen im Bereich Portionieren und Processing. Dank einer umfassenden Linienkompetenz können alle Module in ganzheitliche Lösungen integriert werden. Damit gewährleisten Lösungen von MULTIVAC eine hohe Bedien- und Prozesssicherheit sowie eine hohe Effizienz. Die MULTIVAC Gruppe beschäftigt weltweit etwa 5.900 Mitarbeiter, am Hauptsitz in Wolfertschwenden sind es etwa 2.200 Mitarbeiter. Mit über 80 Tochtergesellschaften ist das Unternehmen auf allen Kontinenten vertreten. Mehr als 1.000 Berater und Service-Techniker in aller Welt stellen ihr Know-how und ihre Erfahrung in den Dienst des Kunden und sorgen für eine maximale Verfügbarkeit aller installierten MULTIVAC Maschinen. Weitere Informationen finden Sie unter: www.multivac.com.

Unternehmenskontakt

MULTIVAC Sepp Haggenmüller SE & Co. KG
Tanja Nickels
Bahnhofstr. 4
D-87787 Wolfertschwenden
Tel.: +49 (0) 8334 601 – 1544
E-Mail: tanja.nickels@multivac.de
www.multivac.com

Pressekontakt

REDAKON



Vera Sebastian
Seestr.18
D-80802 München
Tel.: +49 (0) 89 – 31 20 338-21
E-Mail: vera.sebastian@redakon.com
www.redakon.com

PRESSEMITTEILUNG