

MULTIVAC auf der IFFA 2022 (Halle 11.1, Stand B11)**Integrierte Verarbeitungs- und Verpackungslösungen für die Fleischindustrie**

Wolfertschwenden, 9. März 2022 – Mit seinem breiten Portfolio an innovativen Verarbeitungs- und Verpackungslösungen präsentiert sich MULTIVAC auf der diesjährigen IFFA in Frankfurt. Im Fokus stehen dabei integrierte Linien, die das wirtschaftliche und nachhaltige Verarbeiten und Verpacken von Fleisch und alternativen Proteinen ermöglichen. Weitere Messeschwerpunkte bilden die Präsentation der digitalen Produkte sowie der Serviceangebote im Bereich Packungsberatung und Post Sales Services.

Einige der auf Messe gezeigten Linien sind vernetzt, über die übergreifende Liniensteuerung MULTIVAC Line Control steuerbar und für die Nutzung der digitalen Smart Services von MULTIVAC ausgelegt.

Verpacken von Burger-Patties

Zu den Exponaten zählt eine **platzsparende, leistungsstarke Linie für das automatische Vereinzeln, Zuführen, Verpacken und Etikettieren von gefrorenen Burger-Patties auf einem Kartontray in einem Schlauchbeutel**. Die Flowpacking-Lösung eignet sich für schnelle Produktwechsel und zeichnet sich durch ihre Wirtschaftlichkeit bei hoher Leistung aus. Die Verwendung sehr dünner Folie sowie das Vermeiden prozessbedingter Folienreste tragen zur Nachhaltigkeit der Lösung bei.

Verarbeiten und Verpacken von Aufschnittware

Auf einer leistungsstarken **Slicer-Tiefziehverpackungslinie** wird exemplarisch **das automatische Schneiden, Zuführen, Verpacken und Etikettieren von veganer Aufschnittware** präsentiert. Die Linie bietet durch die vollständige Integration von Modulen in die Verpackungsmaschine einen optimierten Platzbedarf. Dank der Verwendung des Spraysystems MULTIVAC Sustainable Liquid Interleaving ist kein Papier

oder Folie als Interleaver erforderlich. Zudem ermöglicht die Tiefziehverpackungsmaschine einen optimierten Packstoffverbrauch.

Verarbeiten und Verpacken von Frischfleisch

Für das automatische **Portionieren, Zuführen und Verpacken von Frischfleisch** wird eine **kompakte und hochflexible Portionierlinie** für SB-Packungen auf der Messe zu sehen sein. Dabei handelt es sich um eine Inline-Lösung bei einem Traysealer der mittleren Leistungsklasse. Das neue kompakte Portioniersystem, das speziell für den Einstiegsbereich entwickelt wurde, sorgt für beste Portionierqualität und die optimale Ausbeute des Ausgangsprodukts. Es können nachhaltige Packstoffe wie Monomaterialien oder MULTIVAC PaperBoard auf dem Traysealer eingesetzt werden.

Verarbeitung und Verpackung von Geflügel in MAP

Zudem wird eine hochflexible Portionierlinie für das automatische **Portionieren, Zuführen, Verpacken und Etikettieren von Geflügel** gezeigt. Das bewährte Portioniersystem sorgt für beste Portionierqualität und eine optimale Ausbeute. Es können nachhaltige Packstoffe wie Monomaterialien auf dem zuverlässig leistungsstarken Traysealer eingesetzt werden.

Verpacken von Fleisch in Gastropackungen

Auf einer **Tiefziehverpackungsmaschine** wird exemplarisch **das Verpacken von Fleischwaren in Großpackungen** gezeigt. Dabei handelt es sich um einen neuen Maschinentyp, der sich durch ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis auszeichnet. Die Packungen werden von einem Foliendirektdrucker mit Mindesthaltbarkeitsdatum und Chargennummer auf der Oberfolie gekennzeichnet.

Verpacken von Portionsprodukten in Beuteln

Für das **Verpacken von Lebensmitteln in Vakuumbeuteln** wird eine **Kammerbandmaschine** gezeigt, die mit einer **neuen halbautomatischen Beladelösung** ergänzt wird, die eine Kostenersparnis von bis zu 40 Prozent gegenüber einer manuellen Beladung ermöglicht.

Verpacken von Fertiggerichten in Kartontray

Zur Herstellung einer **nachhaltigen Verpackung für Fertiggerichte** wird eine **Tiefziehverpackungsmaschine im mittleren Leistungsbereich gezeigt**. Nach dem Versiegeln werden die Packungen von einem Direktdrucker mit variablen Daten bedruckt und das Druckbild anschließend mithilfe eines Inspektionssystems kontrolliert. Die Verwendung von MULTIVAC PaperBoard trägt zur Nachhaltigkeit der Lösung sowie zur Differenzierung der Packungen am POS ab.

Tiefziehverpackungslinie für Food Service

Für den Bereich Food Service wird eine **kompakte Tiefziehverpackungsmaschine im Einstiegsbereich inklusive Füller** zur Herstellung von flexiblen Vakuumpackungen für Gulasch oder Suppen präsentiert. Die Linie richtet sich an kleine bis mittlere expandierende Unternehmen, die ihre Kapazitäten erweitern wollen bei gleichzeitigem Fokus auf geringe Personalkosten.

Full Wrap Labelling mit Preisauszeichnung

Auf der IFFA zeigt MULTIVAC zudem einen neuen Transportbandetikettierer, der die attraktive **Full Wrap Etikettierung von Packungen** nun auch **mit gewichtsabhängiger Preisauszeichnung** auf einer Maschine und in einem Vorgang ermöglicht. Das Etikettiersystem zeichnet sich durch eine präzise, eichkonforme Gewichtsermittlung aus und ist als Stand-alone Lösung sowie in automatisierten Linien einsetzbar.

Modernisierung von vorhandenen Maschinen

Nicht zuletzt präsentiert der Verpackungsspezialist seinen **Modernisierungs-Service MULTIVAC Retrofit anhand einer Tiefziehverpackungsmaschine der vorherigen Generation**, die mit aktuellen Technologien und zusätzlichen Funktionalitäten für aktuelle Aufgaben und Marktanforderungen umgerüstet wurde. Somit lässt sich die Nutzungsdauer einer bestehenden Anlage verlängern und die Wirtschaftlichkeit erhöhen.

Live Demonstration: Portionier- und Slicerlösungen

In einem **Zelt auf dem Außengelände** können sich Kunden von den Vorzügen eines **neuen TVI Portioniersystems** überzeugen, das insbesondere für mittelständische Fleischereien, Industriebetriebe mit kleinen Linien sowie Großverbraucher-Lieferanten konzipiert wurde. Darüber hinaus wird ein MULTIVAC Slicer für das Verarbeiten von Aufschnitt und alternativen Proteinen im Live-Betrieb gezeigt.

[5.787 Zeichen inkl. Leerzeichen]

Über MULTIVAC

MULTIVAC ist einer der weltweit führenden Anbieter von Verpackungslösungen für Lebensmittel aller Art, Life Science- und Healthcare-Produkte sowie Industriegüter. Das MULTIVAC Portfolio deckt nahezu alle Anforderungen der Verarbeiter hinsichtlich Packungsgestaltung, Leistung und Ressourceneffizienz ab. Es umfasst unterschiedliche Verpackungstechnologien ebenso wie Automatisierungslösungen, Etikettier- und Qualitätskontrollsysteme. Abgerundet wird das Angebot durch dem Verpackungsprozess vorgelagerte Lösungen in den Bereichen Portionieren und Processing sowie Backwarentechnik. Dank einer umfassenden Linienkompetenz können alle Module in ganzheitliche Lösungen integriert werden. Damit gewährleisten Lösungen von MULTIVAC eine hohe Bedien- und Prozesssicherheit sowie eine hohe Effizienz. Die MULTIVAC Gruppe beschäftigt weltweit etwa 6.900 Mitarbeiter, am Hauptsitz in Wolferschwenden sind es etwa 2.300 Mitarbeiter. Mit über 80 Tochtergesellschaften ist das Unternehmen auf allen Kontinenten vertreten. Mehr als 1.000 Berater und Service-Techniker in aller Welt stellen ihr Know-how und ihre Erfahrung in den Dienst des Kunden und sorgen für eine maximale Verfügbarkeit aller installierten MULTIVAC Maschinen. Weitere Informationen finden Sie unter: www.multivac.com.

Unternehmenskontakt

MULTIVAC Sepp Haggmüller SE & Co. KG
Tanja Nickels

Bahnhofstr. 4
D-87787 Wolfertschwenden
Tel.: +49 (0) 8334 601 – 1544
E-Mail: tanja.nickels@multivac.de
www.multivac.com

Pressekontakt

REDAKON
Vera Sebastian
Seestr.18
D-80802 München
Tel.: +49 (0) 89 – 31 20 338-21
E-Mail: vera.sebastian@redakon.com
www.redakon.com