

Produkteinführung: Traysealer T 305**Leistungsstärke, Flexibilität und Zuverlässigkeit
auf kleinstem Raum**

Wolfertschwenden, 11. März 2022 – Mit dem kompakten, vollautomatischen T 305 stellt MULTIVAC einen neuen Traysealer vor, der sich durch seine Leistungsstärke, eine hohe Packungsqualität und Flexibilität beim Verpacken auszeichnet. Der flexible Allrounder baut auf dem Erfolg des bewährten Traysealers T 300 auf und ist für das Verpacken von kleinen und mittleren Chargen und schnelle Produktwechsel im Lebensmittelbereich konzipiert. Das neue Modell eignet sich somit für den Einsatz in der Industrie, in Supermärkten ebenso wie in Großküchen, etwa von Caterern, Kliniken oder Bildungseinrichtungen und wird auf der Anuga FoodTec 2022 (Halle 8.1, Stand C010) und der IFFA 2022 (Halle 11.1, Stand B11) erstmals der Öffentlichkeit vorgestellt.

Vielfältige Einsatzmöglichkeiten

Der neue Traysealer wurde für die Herstellung von attraktiven MAP- und Vakuum-Skinverpackungen in kleinen bis mittleren Chargen entwickelt und lässt sich für unterschiedlichste Anwendungen optimal einsetzen: Ganz gleich, ob es sich um Ready Meals, Convenience Food und Snacks oder Fleisch, Wurstwaren, Käse, Fisch und Meeresfrüchte, Obst oder Gemüse handelt. Hinsichtlich der Packungsform sowie der Materialien sind dem T 305 dabei kaum Grenzen gesetzt. Denn er kann eine breite Vielfalt an Trays mit einer maximalen Formatbreite von 420 x 300 mm aus Papier bzw. Karton, Kunststoff, Aluminium und geschäumten Materialien sowie unterschiedliche Oberfolien verarbeiten. Dabei können auch nachhaltige Packstoffe wie Monomaterialien oder MULTIVAC PaperBoard auf dem Traysealer eingesetzt werden.

Zuverlässigkeit, Wirtschaftlichkeit und Energieeffizienz

Die robuste Maschine ermöglicht dank neuester Technologie einen hohen Verpackungsausstoß bei schonendem Tray-Handling und gleichbleibend hoher Verpackungsqualität. Für einen maximalen Ausstoß von kleinen Trays lässt sich der Traysealer mit bis zu vier Spuren auslegen.

Mit seinen energieeffizienten Antriebssystemen und dem auf Langlebigkeit ausgelegten Design ist der neue Traysealer auf Nachhaltigkeit ausgerichtet. Bei seiner Entwicklung wurde zudem besonderer Wert auf gute Reinigbarkeit, Benutzerfreundlichkeit und vor allem Sicherheit gelegt: Der T 305 ist über seine IPC03-Steuerung mit Touchscreen besonders leicht und einfach zu bedienen und sein kompletter Einlegebereich lässt sich dank Reinigungsklappen komplett durchspülen. Notwendige Rezept- und Formatwechsel lassen sich in kürzester Zeit und mit maximaler Prozesssicherheit durchführen.

Zudem kommen Anwender im hektischen Alltag nicht mit heißen Werkzeugsets in Berührung. Und dank des Werkzeugwechselwagen DT 305 können Formatwechsel schnell, komfortabel und sicher durchgeführt werden. Nicht zuletzt ist der neue T 305 bereits für die Nutzung der verschiedenen Smart Services von MULTIVAC – und damit für die digitale Zukunft – optimal vorbereitet.

Messeexponat: kompakte und hochflexible Portionierlinie

Auf den Messen wird der T 305 als Teil einer hochflexiblen Portionierlinie für SB-Packungen zu sehen sein. Ein Portionierer des Typs GMS 400 schneidet Steaks und legt sie geschindelt auf ein Transportband. Parallel zu diesem Transportband werden Trays entstapelt und auf einem zweiten Band abgelegt. Vor dem Traysealer T 305 treffen beide Transportbänder aufeinander und die Portionen gleiten in die Trays. Dieser einspurige Produktfluss von befüllten Trays wird

von einem Linienverteiler auf zwei Spuren aufgeteilt, da der Traysealer zweispurig ausgelegt ist. In der Verpackungsmaschine werden die Trays mit Schutzatmosphäre verpackt.

[3.632 Zeichen inkl. Leerzeichen]

Über MULTIVAC

MULTIVAC ist einer der weltweit führenden Anbieter von Verpackungslösungen für Lebensmittel aller Art, Life Science- und Healthcare-Produkte sowie Industriegüter. Das MULTIVAC Portfolio deckt nahezu alle Anforderungen der Verarbeiter hinsichtlich Packungsgestaltung, Leistung und Ressourceneffizienz ab. Es umfasst unterschiedliche Verpackungstechnologien ebenso wie Automatisierungslösungen, Etikettier- und Qualitätskontrollsysteme. Abgerundet wird das Angebot durch dem Verpackungsprozess vorgelagerte Lösungen in den Bereichen Portionieren und Processing sowie Backwarentechnik. Dank einer umfassenden Linienkompetenz können alle Module in ganzheitliche Lösungen integriert werden. Damit gewährleisten Lösungen von MULTIVAC eine hohe Bedien- und Prozesssicherheit sowie eine hohe Effizienz. Die MULTIVAC Gruppe beschäftigt weltweit etwa 6.900 Mitarbeiter, am Hauptsitz in Wolfertschwenden sind es etwa 2.300 Mitarbeiter. Mit über 80 Tochtergesellschaften ist das Unternehmen auf allen Kontinenten vertreten. Mehr als 1.000 Berater und Service-Techniker in aller Welt stellen ihr Know-how und ihre Erfahrung in den Dienst des Kunden und sorgen für eine maximale Verfügbarkeit aller installierten MULTIVAC Maschinen. Weitere Informationen finden Sie unter: www.multivac.com.

Unternehmenskontakt

MULTIVAC Sepp Haggenmüller SE & Co. KG
Tanja Nickels
Bahnhofstr. 4
D-87787 Wolfertschwenden
Tel.: +49 (0) 8334 601 – 1544
E-Mail: tanja.nickels@multivac.de
www.multivac.com

Pressekontakt

REDAKON

Vera Sebastian

Seestr.18

D-80802 München

Tel.: +49 (0) 89 – 31 20 338-21

E-Mail: vera.sebastian@redakon.com

www.redakon.com