

**Produkteinführung: W 500 Flowpacker****MULTIVAC stellt neue Flowpacking-Lösung vor**

**Wolfertschwenden, 21. April 2022 – Mit dem W 500 bringt MULTIVAC eine universelle Flowpacking-Lösung auf den Markt, die eine hohe Flexibilität für das Verpacken unterschiedlichster Lebensmittel bietet. Konzipiert für ein breites Anwendungs- und Produktspektrum unterstützt der neue Flowpacker den Einsatz nachhaltiger Folien und papierbasierter Materialien. Er wird auf den Leitmessen Anuga FoodTec 2022 (Halle 8.1, Stand C010) und IFFA 2022 (Halle 11.1, Stand B11) erstmals der Öffentlichkeit vorgestellt, als Herzstück einer leistungsstarken Linie für das automatische Verpacken von Burger-Patties in einem Schlauchbeutel.**

Der Schlauchbeutel ist eine der zentralen Lösungen, um Lebensmittel wie Fleisch- und Wurstwaren, Käse, Snacks, Backwaren oder Obst attraktiv und sicher zu verpacken. Im selben Maße sind Schlauchbeutelverpackungen aber auch zum Schutz industrieller und pharmazeutische Produkte nicht wegzudenken. Der geringe Materialeinsatz und die einfache Prozessintegration zeichnen diese Verpackungslösung aus und stellen die perfekte Ergänzung des heutigen MULTIVAC-Portfolios dar.

Mit der neuen horizontalen Schlauchbeutelmaschine W 500 erweitert MULTIVAC die Angebotspalette und wendet seine umfangreiche technische Expertise und Verpackungskompetenz auf ein neues Anwendungsfeld an. „Mit dem W 500 im Portfolio können wir nun unsere Kunden noch umfänglicher beraten und ihnen die passgenaue Lösung für ihre Anforderungen bieten. Auch für den W 500 offerieren wir die passenden Verpackungsmaterialien, um die Gesamtlösung umweltfreundlich und recyclingfähig zu gestalten. Dieses Gesamtpaket zu bieten, ist uns sehr wichtig und wir werden dies stetig ausbauen, um auch weiterhin die zukünftigen Anforderungen unserer Kunden

umfassend abzudecken“, erklärt Kim Hüther, Executive Vice President Tray and Pouch Packaging bei MULTIVAC. „Der W 500 Flowpacker zeichnet sich durch ein attraktives Preis-Leistungsverhältnis sowie seine einfache Bedienung, Reinigung und Wartung aus. Er kann als Stand-Alone-Lösung eingesetzt oder – wie auf den Leitmessen zu sehen – in einer automatisierten Verpackungslinie integriert werden.“

Die neue Lösung eignet sich ideal für das nachhaltige Verpacken von Hackfleisch, Cevapcici, Burger-Patties, Würstchen, Käse oder tiefgefrorenem Fisch. Aber auch Backwaren wie Baguette, Croissants und Pizzen sowie Obst und Gemüse lassen sich materialeffizient und sicher im Schlauchbeutel verpacken.

Die robuste Maschine im innovativen Hygienic Design™ von MULTIVAC zeichnet sich durch maximale Effizienz, Präzision, Bedienerfreundlichkeit, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit bei starker Leistung aus. Präzise Servo-Antriebstechnik gewährleistet eine maximale Geschwindigkeit und optimale Prozesskontrolle. Problemlos können Produkte mit einer maximalen Breite von 200 mm, und einer Höhe von bis zu 120 mm mit oder auch ohne Tray verpackt werden. Zu den weiteren Features zählen die unabhängige Geschwindigkeitseinstellung der Walzen zur faltenfreien Längssiegelung, eine verlässliche Quersiegelung durch präzise und rezeptbasierte Regelung von Siegeltemperatur und Siegeldruck sowie ein integriertes Gasanalyse-System für das MAP-Verpacken mit Schutzatmosphäre. Mit 120 Packungen pro Minute bzw. einer Foliengeschwindigkeit von bis zu 30 Metern pro Minute zählt der W 500 dabei zu den leistungsfähigsten Box-Motion-Flowpacking-Lösungen im Markt. Die nahtlose Integration von Kennzeichnungslösungen wie Etikettierer ist ebenfalls möglich.

Alle Prozess- und Packungs-Parameter wie Produktart, Packungsformat, Siegeldruck und Siegeltemperatur lassen sich rezeptbasiert mit wenigen Klicks über das bedienerfreundliche HMI einstellen und reproduzierbar abrufen. Auch Produktwechsel können in kürzester Zeit durchgeführt

werden. Die Maschinenkomponenten sind zudem leicht zugänglich für Reinigung und Wartung.

#### **Auf dem MULTIVAC Messestand ...**

ist der leistungsstarke W 500 Flowpacker Kernelement einer automatisierten, platzsparenden Verpackungslinie. Eine Zentrifuge vereinzelt dabei die Burger-Patties auf ein Band, während Kartontrays auf ein parallel angeordnetes Band entstapelt werden. Ein Handhabungsmodul befüllt dann die Kartontrays mit den Burger-Patties. Die befüllten Trays laufen danach in die Verpackungsmaschine, wo sie mit Schutzatmosphäre verpackt werden. Abschließend versieht ein Inline-Etikettierer die Packungen von oben mit einem Etikett.

[4.463 Zeichen inkl. Leerzeichen]

#### **Über MULTIVAC**

MULTIVAC ist einer der weltweit führenden Anbieter von Verpackungslösungen für Lebensmittel aller Art, Life Science- und Healthcare-Produkte sowie Industriegüter. Das MULTIVAC Portfolio deckt nahezu alle Anforderungen der Verarbeiter hinsichtlich Packungsgestaltung, Leistung und Ressourceneffizienz ab. Es umfasst unterschiedliche Verpackungstechnologien ebenso wie Automatisierungslösungen, Etikettier- und Qualitätskontrollsysteme. Abgerundet wird das Angebot durch dem Verpackungsprozess vorgelagerte Lösungen in den Bereichen Portionieren und Processing sowie Backwarentechnik. Dank einer umfassenden Linienkompetenz können alle Module in ganzheitliche Lösungen integriert werden. Damit gewährleisten Lösungen von MULTIVAC eine hohe Bedien- und Prozesssicherheit sowie eine hohe Effizienz. Die MULTIVAC Gruppe beschäftigt weltweit etwa 6.900 Mitarbeiter, am Hauptsitz in Wolfertschwenden sind es etwa 2.300 Mitarbeiter. Mit über 80

Tochtergesellschaften ist das Unternehmen auf allen Kontinenten vertreten. Mehr als 1.000 Berater und Service-Techniker in aller Welt stellen ihr Know-how und ihre Erfahrung in den Dienst des Kunden und sorgen für eine maximale Verfügbarkeit aller installierten MULTIVAC Maschinen. Weitere Informationen finden Sie unter: [www.multivac.com](http://www.multivac.com).

**Unternehmenskontakt**

MULTIVAC Sepp Haggenmüller SE & Co. KG

Jennifer Read

Bahnhofstr. 4

D-87787 Wolfertschwenden

Tel.: +49 (0) 8334 601 – 34426

E-Mail: [jennifer.read@multivac.de](mailto:jennifer.read@multivac.de)

[www.multivac.com](http://www.multivac.com)

**Pressekontakt**

REDAKON

Vera Sebastian

Seestr.18

D-80802 München

Tel.: +49 (0) 89 – 31 20 338-21

E-Mail: [vera.sebastian@redakon.com](mailto:vera.sebastian@redakon.com)

[www.redakon.com](http://www.redakon.com)