

**Lancement de produit : SLX 2000****La nouvelle dimension du tranchage**

**Wolfertschwenden, 25. Avril 2023 – La SLX 2000 est le premier modèle d'une nouvelle génération de trancheuses MULTIVAC tournée vers l'avenir. Sur bien des plans, cette trancheuse haute performance, qui sera présentée pour la première fois au public au salon interpack de Dusseldorf (hall 5, stand A23), pose de nouveaux jalons.**

**Durabilité : performance élevée et excellent résultat de la coupe**

En fonction du produit concerné, la SLX 2000, trancheuse haute performance configurable pour une à quatre voies, atteint une vitesse de coupe extrêmement élevée. Saucissons, jambons, fromages et produits végans d'une longueur allant jusqu'à 1 600 mm sont tranchés de façon optimale et sans abîmer le produit, même en cas de températures élevées, avant d'être déposés sur l'unité de portionnement comme défini dans le modèle de dépose. Une technique perfectionnée garantit une alimentation sûre en produits et un parfait résultat de la coupe avec un minimum de restes et de gaspillage.

Autre avantage : pour un tranchage sans matière plastique, les clients peuvent utiliser de nouvelles inventions telles que le MULTIVAC Sustainable Liquid Interleaver (SLI) à la place de la feuille de séparation usuelle et réduire ainsi la consommation de plastique pour le conditionnement.

**Sécurité maximale des processus, utilisation intuitive et conviviale**

La SLX 2000 peut être utilisée aussi bien comme appareil autonome que comme module intégré à des lignes de coupe et de conditionnement

entièrement automatiques. La parfaite intégration au sein du MULTIVAC Line Control (MLC) permet une exploitation particulièrement efficace de la machine et des installations, comprenant démarrage, arrêt, marche à vide et changement de recette sur toute la ligne. Les temps d'arrêt dus aux changements de recettes ou de formats sont réduits au strict minimum. En même temps, la commande IPC avec HMI 3 simplifie l'utilisation, réduit les risques d'erreurs et garantit des processus sûrs et reproductibles.

En tant que modèle innovant de dernière génération, la nouvelle trancheuse permet en outre l'utilisation des MULTIVAC Smart Services et donc la surveillance, la commande et l'optimisation des processus en temps réel. La SLX 2000 est également compatible avec la télémaintenance via MULTIVAC Remote Assistance (VPN et Live Support).

### **Sécurité maximale, grande disponibilité et design hygiénique MULTIVAC**

Temps de préparation réduits, transformations rapides et parfaite accessibilité à la machine simplifient la maintenance et le nettoyage, ce qui garantit une grande disponibilité pour la production quotidienne. La SLX 2000 bénéficie du design hygiénique MULTIVAC et est donc conforme aux exigences d'hygiène extrêmement élevées de l'industrie agro-alimentaire.

### **Solution tout en un de chargement, découpe, dépose, emballage et étiquetage de charcuterie**

En démonstration au stand principal de MULTIVAC du salon interpack de Dusseldorf, la ligne débute avec la SLX 2000. Associée à la thermoformeuse RX 4.0 et à d'autres composants de MULTIVAC, elle fait partie d'un concept de ligne qui se distingue par une grande puissance, par la qualité des emballages, la sécurité des processus, le confort

d'utilisation ainsi que par sa viabilité et son haut niveau de numérisation.

Les barres de produits sont automatiquement introduites dans la trancheuse, où elles sont saisies par des pinces, puis conduites dans la zone de coupe. La flexibilité du processus de coupe permet de créer des portions de tailles et de formes les plus variées, qui sont ensuite amenées à une balance de contrôle. Si leur poids est erroné, elles sont alors expulsées sur la bascule placée en aval. En revanche, les portions correctes sont disposées, en fonction du format de la machine d'emballage, sur un système de chargement automatique horizontal, et sont mises en rangées, temporairement stockées et déposées dans les alvéoles d'emballage de la RX 4.0 de manière synchrone avec l'avance. « Le concept de ligne parfaitement adapté, avec chargement et coupe centrés, ainsi que le flux de produits régulier nous permettent d'obtenir une précision de dépose extrêmement élevée », explique M. Julian Rieblinger, Product Manager de la Business Unit Slicing chez MULTIVAC.

Les emballages sont ensuite scellés sous atmosphère MAP, coupés et évacués. Leur marquage est assuré par le système d'impression directe sur film DP 230, lequel est équipé d'une imprimante à transfert thermique performante de type TTO 30 dans la zone d'entrée du film supérieur. De plus, il est possible d'imprimer la date limite de consommation sur le film supérieur et d'appliquer une étiquette sur les parties supérieure et inférieure.

Au salon, le matériau d'emballage utilisé comme film inférieur est un film rigide recyclable en mono-APET. Quant au film supérieur, il s'agit d'un film souple durable et recyclable en PET.

#### **À la fois économique, efficient et durable**

« En particulier à travers cette ligne de thermoformage, nous donnons un signal fort dans le secteur du Packaging & Processing », souligne M.

Rieblinger. « Le combiné SLX 2000/RX 4.0 est actuellement la ligne la plus flexible et la plus rapidement transformable de sa catégorie. Mais ces performances ne se font jamais au détriment de la qualité. Bien au contraire : lors de la conception de cette trancheuse, nous nous sommes avant tout concentrés sur un transport et une mise en place des portions qui soient respectueux du produit, malgré le rendement élevé. Nous n'oublions pas que nous traitons des denrées alimentaires dont l'empreinte écologique est bien plus élevée que celle de l'emballage. »

Au salon interpack, le fonctionnement de la nouvelle trancheuse est également visible en live sur une surface en plein air située devant le hall 4.

[5 801 caractères avec espaces]

#### **A propos de MULTIVAC**

Expertise multiple, technologies de pointe innovantes et marques fortes sous un même toit : MULTIVAC offre des solutions complètes pour le conditionnement et le traitement de produits alimentaires, médicaux, pharmaceutiques et industriels, et ne cesse de définir de nouvelles normes sur le marché en tant que leader technologique. Depuis plus de 60 ans, le nom de MULTIVAC est synonyme de stabilité et de valeurs, d'innovation et de viabilité ainsi que de qualité et d'excellence de service. Fondée en 1961 dans l'Allgäu, l'entreprise MULTIVAC est aujourd'hui un fournisseur mondial de solutions, qui aide les petites et moyennes entreprises ainsi que les grands groupes à façonner leurs processus de production de manière efficace et respectueuse des ressources. La gamme de produits du groupe MULTIVAC comprend différentes technologies d'emballage, des solutions d'automatisation, des systèmes de marquage et d'inspection ainsi que des matériaux d'emballage. Cette palette de produits est complétée par des solutions de traitement adaptées aux besoins des clients, depuis les techniques de tranchage et de portionnement jusqu'aux techniques de boulangerie. Les solutions sont ajustées aux exigences individuelles des clients dans les centres de formation et

d'application. Quelque 7 000 collaborateurs de MULTIVAC répartis dans plus de 80 filiales à travers le monde entretiennent une proximité marquée avec les clients et leur offrent une pleine satisfaction en les accompagnant depuis la toute première idée jusqu'au service après-vente. Plus d'informations sur : [www.multivac.com](http://www.multivac.com)

**Contact**

MULTIVAC Sepp Haggemüller SE & Co. KG  
Jennifer Read  
Bahnhofstr. 4  
D-87787 Wolfertschwenden  
Tél. : +49 (0) 8334 601 – 0  
E-mail : [jennifer.read@multivac.de](mailto:jennifer.read@multivac.de)  
[www.multivac.com](http://www.multivac.com)

**Attaché de presse**

REDAKON  
Vera Sebastian  
Boîte postale 40 15 01  
D-80715 München  
Tél. : +49 (0) 89 – 31 20 338-21  
E-mail : [vera.sebastian@redakon.com](mailto:vera.sebastian@redakon.com)  
[www.redakon.com](http://www.redakon.com)