

Start der neuen Traysealer-Modellreihe von MULTIVAC**Mit der TX 6-Serie jetzt die neue Kompakt-Klasse erleben**

Wolfertschwenden, 20. März 2023 – Kompakt, vielseitig, vernetzt: Die neuen MULTIVAC Traysealer überzeugen durch herausragende Performance unter außergewöhnlich effizienter Nutzung der verfügbaren Produktionsfläche. Wie bereits die leistungsstarken TX 7- und TX 8-Serien bieten auch die platzsparenden Neuzugänge im Portfolio all das, was Kunden von einer zukunftsweisenden Maschinengeneration erwarten können. Auch in puncto Zuverlässigkeit, Bedienbarkeit und Hygiene.

Angesichts der aktuellen Herausforderungen und der damit verbundenen Kostenexplosionen kommen die kompakten Traysealer gerade zur rechten Zeit. Denn: „Sie tragen durch ihren kleinen Footprint gezielt zur Leistungssteigerung auf engstem Raum bei – und dies nachhaltig, flexibel und vor allem kostenattraktiv“, betont Franziska Schreiber, Product Manager bei MULTIVAC. Der Verpackungsspezialist komplettiert damit sein Angebot im Bereich der TX-Klasse, deren Erfolgsgeschichte mit dem vollautomatischen TX 710 im Jahr 2019 ihren Anfang nahm.

Performance auf höchstem Niveau

Entwickelt für ein breit gefächertes Anwendungsspektrum mit schnellen Produktwechseln und hoher Taktleistung, begeistern die neuen Modelle technisch gesehen mit intelligenter Maschinen- und Liniensteuerung, höchsten Hygienestandards und gewohnter Zuverlässigkeit. Problemlos lassen sie sich dank ihres kompakten Aufbaus zudem in unterschiedlichste Produktionsumgebungen integrieren – und für noch mehr Effizienz auch als zweispurige Lösung auslegen.

Ausgestattet sind beide Modelle mit robusten Servoantrieben, die maximale Geschwindigkeiten wie auch ein schonendes Produkthandling auf lange Sicht gewährleistet. Die intelligente Maschinensteuerung und das moderne Werkzeugkonzept, die sogenannten X-tools, stehen dabei gleichermaßen für eine zukunftssichere Investition. Insbesondere deshalb, weil der TX 610 ebenso wie der TX 620 für die Nutzung der MULTIVAC Smart Services und der MULTIVAC Line Control ausgelegt ist – Tools für maximale Transparenz und effizienten Anlagenbetrieb.

Im Vergleich zu den bisherigen, im Markt verfügbaren TX-Baureihen wurde die TX 6-Serie mit dem Ziel einer kompakten, kosteneffizienten Lösung komplett neu entwickelt. „Designsprache, Funktionalitäten und Anwendungsbereiche hingegen lehnen sich an die großen Brüder, also die 7er und 8er Baureihen an“, unterstreicht Franziska Schreiber. Was den TX 610 vom TX 620 unterscheidet, ist im Wesentlichen die Maschinenlänge und die nutzbare Größe des Werkzeugs.

Nachhaltigkeit mit Zukunftspotenzial

Die kompakten Traysealer wurden konsequent auf Nachhaltigkeit getrimmt: Zum einen ist ihre lange Lebensdauer in diesem Zusammenhang ein wichtiger Faktor, zum anderen wird je nach Anwendung komplett auf den Einsatz von Druckluft oder Kühlwasser verzichtet, was aktiv zur Ressourcenschonung beiträgt.

Ohne Einschränkung können die Maschinen Trays aus unterschiedlichen Materialien wie zum Beispiel Kunststoff, papier- oder faserbasierten Materialien prozesssicher verarbeiten. Das Anwendungsspektrum reicht hierbei von „Nur Siegeln“ über MAP- Verpacken bis zur Herstellung von MultiFresh-Packungen.

Leichte Bedienbarkeit mit hoher Prozesssicherheit

Das klare Bedienkonzept der TX 6-Serie sorgt zugleich für logische Arbeitsabläufe und reduzierte Fehlbedienungen. Das intuitiv bedienbare HMI erleichtert die Steuerung, denn viele Packungs- und Prozessparameter sind bereits konfiguriert und schnell abrufbar.

Zu maximaler Sicherheit und Effizienz trägt nicht zuletzt auch das werkzeuglose Umrüsten der Maschinen auf unterschiedliche Packungsformate bei – ebenso wie die einfache, sichere Reinigung und Wartung, da alle Maschinenkomponenten leicht zugänglich sind.

„Mit dem Launch der TX-Kompakt-Klasse...

...werden wir der verstärkten Nachfrage nach kompakten Verpackungslösungen zur Steigerung der Produktionseffizienz auf engstem Raum gerecht. Da die TX 6-Serie bei minimalem Footprint in puncto Performance, Zuverlässigkeit, Flexibilität und Zukunftsfähigkeit in dieser Leistungsklasse Maßstäbe setzt, löst MULTIVAC auch bei dieser Produktfamilie sein Produktversprechen vollständig ein“, so Schreiber.

Erstmals vorgestellt wird der neue TX 620 auf der interpack 2023

... als Kernelement einer kompakten Linienlösung am MULTIVAC Hauptstand A23 in Halle 5. Verpackt werden hier Fertiggerichte unter Schutzatmosphäre in einem nachhaltigen Kartontray, das mit einer recyclingfähigen, dünnen Folie zuverlässig versiegelt wird. Die Zuführung der manuell vorbefüllten Trays zum Traysealer erfolgt dabei durch ein MULTIVAC Transportband. Für die präzise Kennzeichnung der MAP-Packungen mit einem Top- sowie einem Bottom-Label sorgt ein Etikettierer des Typs L 310. Ein leistungsstarkes Vision System – ebenfalls von MULTIVAC Marking & Inspection – prüft unverzüglich die applizierten Etiketten, wobei fehlerhafte Exemplare direkt ausgeschleust werden. Die Gutpackungen gelangen zu einem Pack Stacker MPS 102, der die Packungen automatisch stapelt und so zu einer erheblichen Vereinfachung und Beschleunigung des manuellen Kartonierens im End-of-Line-Bereich beiträgt.

[5.172 Zeichen inkl. Leerzeichen]

Über MULTIVAC

Gebündelte Expertise, innovative Spitzentechnologie und starke Marken unter einem Dach: MULTIVAC bietet Komplettlösungen für das

Verpacken und Verarbeiten von Lebensmitteln, Medizin- und Pharmaprodukten sowie Industriegütern – und setzt als Technologieführer immer wieder neue Maßstäbe im Markt. Seit mehr als 60 Jahren steht der Name für Stabilität und Werte, Innovation und Zukunftsfähigkeit, Qualität und exzellenten Service. 1961 im Allgäu gegründet, ist MULTIVAC heute ein global agierender Lösungsanbieter, der kleine und mittlere Unternehmen ebenso wie Großkonzerne dabei unterstützt, Produktionsprozesse effizient und ressourcen-schonend zu gestalten. Das Portfolio der MULTIVAC Gruppe umfasst unterschiedliche Verpackungstechnologien, Automatisierungslösungen, Kennzeichnungs- und Inspektionssysteme und nicht zuletzt Verpackungsmaterialien. Ergänzt wird das Spektrum durch bedarfsgerechte Verarbeitungslösungen – von Slicen und Portionieren bis zur Backwarentechnik. Die Lösungen werden in Trainings- und Anwendungszentren auf individuelle Kundenanforderungen abgestimmt. Rund 7.000 MULTIVAC Mitarbeitende in mehr als 80 Tochtergesellschaften weltweit stehen für gelebte Kundennähe und maximale Kundenzufriedenheit, von der ersten Idee bis zum After Sales Service. Weitere Informationen unter: www.multivac.com

Unternehmenskontakt

MULTIVAC Sepp Haggenmüller SE & Co. KG
Jennifer Read
Bahnhofstr. 4
D-87787 Wolfertschwenden
Tel.: +49 (0) 8334 601 – 0
E-Mail: jennifer.read@multivac.de
www.multivac.com

Pressekontakt

REDAKON
Vera Sebastian
Postfach 40 15 01
D- 80715 München
Tel.: +49 (0) 89 – 31 20 338-21
E-Mail: vera.sebastian@redakon.com
www.redakon.com