

MULTIVAC Pouch Loader (MPL) und MULTIVAC Pouch Rack (MPR)

Mehr Automation, mehr Effizienz, mehr Ergonomie

Wolfertschwenden, 15. Mai 2023 – Mit dem neuen MULTIVAC Pouch Loader (kurz MPL) für Kammerbandmaschinen hat die Unternehmensgruppe eine halbautomatische Lösung entwickelt, die das Einbeuteln der Produkte und das Beladen der Verpackungsmaschine in puncto Performance, Wirtschaftlichkeit, Hygiene und Ergonomie deutlich verbessert. Bis zu 40 Prozent Personalkostenreduzierung und erhebliche Effizienzsteigerungen können im Vergleich zum manuellen Beladen erreicht werden – bei maximaler Flexibilität in Bezug auf Produkte und Packungsformate.

Beim Verpacken mit Kammerbandmaschinen waren das Einbeuteln der Produkte und die Beladung der Maschine bisher meist ein Engpass im Prozess. Mit dem auf Kundenbedürfnisse ausgerichteten MPL setzt der Verarbeitungs- und Verpackungsspezialist nun auch beim Beutelverpacken neue Impulse im Bereich Automatisierung.

Das Funktionsprinzip des MPL ist einfach: Ein Mitarbeitender positioniert die Produkte zunächst auf dem Zuführband der Maschine. Zwei weitere Personen beuteln die Produkte anschließend ein, indem sie die Beutel über das Beladeband stülpen, so dass das Produkt automatisch vom Band in den Beutel befördert werden kann. Danach genügt eine 90°-Drehung des Beutels, welcher im Anschluss auf dem Maschinenband platziert und daraufhin vakuumiert und versiegelt wird.

Im Vergleich zum manuellen Procedere, das in der Regel mindestens fünf Personen erfordert, sind bei dieser halbautomatischen Lösung lediglich drei Mitarbeitende nötig. Obwohl sich dadurch

Personalaufwand und -kosten um bis zu 40 Prozent verringern lassen, kann die Maschinenleistung voll ausgenutzt werden.

Ein weiterer Vorteil betrifft die Hygiene und die Ergonomie: Denn beim Einbeuteln müssen die Produkte nicht mehr von den Mitarbeitenden angehoben und umständlich in die Beutel eingelegt werden. „Weniger Produktberührungen – geringeres Kontaminationsrisiko“, bringt es Korbinian Wiest, Product Manager Kammerbandmaschinen bei MULTIVAC, auf den Punkt.

Durch das kompakte Design lässt sich der individuell konfigurierbare MPL problemlos in Linienlösungen von MULTIVAC – wahlweise mit den Kammerbandmaschinen B 425, B 525 oder B 625 – integrieren. „Wir bieten unseren Kunden damit erstmals eine Gesamtlösung für Beutelanwendungen aus einer Hand und bleiben dabei natürlich unserem PEAQ-Versprechen treu. Denn auch der MPL steht für einen einfachen und aufwandsreduzierten Verpackungsprozess mit einem Höchstmaß an Effizienz, Zuverlässigkeit, Bedienkomfort und Wirtschaftlichkeit“, unterstreicht Korbinian Wiest. Die Demontage vieler Komponenten gelingt zudem schnell und ohne Werkzeugunterstützung.

Kombiniert werden kann der MPL mit dem **MULTIVAC Pouch Rack** (kurz MPR), dem kompakten Beutelregal, welches bis zu zehn verschiedene Stapel unterschiedlicher Beutelgrößen aufnehmen kann. Durch spezielle Beutelöffnungshilfen können einzelne Beutel einfach vom Stapel separiert und aus dem Regal entnommen werden.

Nicht zuletzt überzeugt die Lösung durch maximale Flexibilität hinsichtlich der Produktgrößen und Beutelformate, da Beutellängen in einem Spektrum von 200 bis 800 mm und Beutelbreiten von 150 bis 600 mm verarbeitet werden können.

[3.255 Zeichen inkl. Leerzeichen]

Über MULTIVAC

Gebündelte Expertise, innovative Spitzentechnologie und starke Marken unter einem Dach: MULTIVAC bietet Komplettlösungen für das Verpacken und Verarbeiten von Lebensmitteln, Medizin- und Pharmaprodukten sowie Industriegütern – und setzt als Technologieführer immer wieder neue Maßstäbe im Markt. Seit mehr als 60 Jahren steht der Name für Stabilität und Werte, Innovation und Zukunftsfähigkeit, Qualität und exzellenten Service. 1961 im Allgäu gegründet, ist MULTIVAC heute ein global agierender Lösungsanbieter, der kleine und mittlere Unternehmen ebenso wie Großkonzerne dabei unterstützt, Produktionsprozesse effizient und ressourcenschonend zu gestalten. Das Portfolio der MULTIVAC Gruppe umfasst unterschiedliche Verpackungstechnologien, Automatisierungslösungen, Kennzeichnungs- und Inspektionssysteme und nicht zuletzt Verpackungsmaterialien. Ergänzt wird das Spektrum durch bedarfsgerechte Verarbeitungslösungen – von Slicen und Portionieren bis zur Backwarentechnik. Die Lösungen werden in Trainings- und Anwendungszentren auf individuelle Kundenanforderungen abgestimmt. Rund 7.000 MULTIVAC Mitarbeitende in mehr als 80 Tochtergesellschaften weltweit stehen für gelebte Kundennähe und maximale Kundenzufriedenheit, von der ersten Idee bis zum After Sales Service. Weitere Informationen unter: www.multivac.com

Unternehmenskontakt

MULTIVAC Sepp Haggenmüller SE & Co. KG
Jennifer Read
Bahnhofstr. 4
D-87787 Wolfertschwenden
Tel.: +49 (0) 8334 601 – 0
E-Mail: jennifer.read@multivac.de
www.multivac.com

Pressekontakt

REDAKON
Vera Sebastian
Postfach 40 15 01
80715 München
Tel.: +49 (0) 89 – 31 20 338-21
E-Mail: vera.sebastian@redakon.com
www.redakon.com