

**MULTIVAC Pouch Loader (MPL) et MULTIVAC Pouch****Rack (MPR)****Une meilleure automatisation, une meilleure efficacité, une meilleure ergonomie**

**Wolfertschwenden, 15. mai 2023 - Avec le nouveau MULTIVAC Pouch Loader (MPL) pour machines à tapis, le Groupe a développé une solution semi-automatique qui améliore considérablement l'ensachage des produits et le chargement de la machine d'emballage en termes de performance, de rentabilité, d'hygiène et d'ergonomie. Il est possible de réduire les coûts de personnel jusqu'à 40 % et d'obtenir des gains d'efficacité considérables par rapport au chargement manuel, tout en conservant une flexibilité maximale en termes de produits et de formats d'emballage.**

Lors du conditionnement avec des machines à tapis, l'ensachage des produits et le chargement des machines constituaient jusqu'à présent un goulot d'étranglement dans le processus. Avec le MPL, une machine que le client peut configurer selon ses besoins, le spécialiste du traitement et du conditionnement place la barre encore plus haut dans le domaine de l'automatisation de l'emballage en sachets.

Le principe de fonctionnement du MPL est simple : un collaborateur positionne d'abord les produits sur le tapis d'alimentation de la machine, puis deux autres ensachent les produits en plaçant les sachets sur le tapis de chargement, de sorte que le produit puisse être transporté automatiquement jusque dans le sachet. Il suffit ensuite de faire tourner le sachet de 90° pour le placer sur le tapis de la machine, le mettre sous vide, puis le sceller.

Par rapport à la procédure manuelle, qui nécessite généralement au moins cinq personnes, cette solution semi-automatique ne requiert que

trois collaborateurs. Pleinement exploitée, cette machine permet ainsi de réduire jusqu'à 40 % le travail manuel et les coûts de personnel.

Un autre avantage concerne l'hygiène et l'ergonomie : en effet, lors de l'ensachage, les collaborateurs n'ont plus besoin de prendre les produits et de les placer dans les sachets de manière fastidieuse. « Moins de contacts avec les produits, moins de risques de contamination », résume Korbinian Wiest, Product Manager pour machines à tapis chez MULTIVAC.

Grâce à son design compact, le MPL peut être intégré sans problème dans les solutions de ligne MULTIVAC de n'importe quel client, au choix avec les machines à tapis B 425, B 525 ou B 625. « Nous proposons ainsi pour la première fois à nos clients une solution globale pour les applications de sachets provenant d'un seul et même fournisseur et restons bien entendu fidèles à notre promesse PEAQ. Car le MPL est également synonyme de processus d'emballage simple et à coût réduit, avec un maximum d'efficacité, de fiabilité, de confort d'utilisation et de rentabilité », souligne Korbinian Wiest. Nombreux composants peuvent en outre être rapidement démontés, sans l'aide d'outils.

Le MPL peut être combiné avec le **MULTIVAC Pouch Rack** (MPR), l'étagère à sachets compacte qui peut accueillir jusqu'à dix piles de sachets de différentes tailles. Grâce à des aides spéciales à l'ouverture, les sachets individuels peuvent être facilement séparés de la pile et retirés de l'étagère.

Enfin, la solution convainc par sa flexibilité maximale en ce qui concerne les tailles et les formats de sachets, puisqu'elle permet de traiter des sachets de 200 à 800 mm de longueur et de 150 à 600 mm de largeur.

[3 366 caractères avec espaces]

**A propos de MULTIVAC**

Expertise multiple, technologies de pointe innovantes et marques fortes sous un même toit : MULTIVAC offre des solutions complètes pour le conditionnement et le traitement de produits alimentaires, médicaux, pharmaceutiques et industriels, et ne cesse de définir de nouvelles normes sur le marché en tant que leader technologique. Depuis plus de 60 ans, le nom de MULTIVAC est synonyme de stabilité et de valeurs, d'innovation et de viabilité ainsi que de qualité et d'excellence de service. Fondée en 1961 dans l'Allgäu, l'entreprise MULTIVAC est aujourd'hui un fournisseur mondial de solutions, qui aide les petites et moyennes entreprises ainsi que les grands groupes à façonner leurs processus de production de manière efficace et respectueuse des ressources. La gamme de produits du groupe MULTIVAC comprend différentes technologies d'emballage, des solutions d'automatisation, des systèmes de marquage et d'inspection ainsi que des matériaux d'emballage. Cette palette de produits est complétée par des solutions de traitement adaptées aux besoins des clients, depuis les techniques de tranchage et de portionnement jusqu'aux techniques de boulangerie. Les solutions sont ajustées aux exigences individuelles des clients dans les centres de formation et d'application. Quelque 7 000 collaborateurs de MULTIVAC répartis dans plus de 80 filiales à travers le monde entretiennent une proximité marquée avec les clients et leur offrent une pleine satisfaction en les accompagnant depuis la toute première idée jusqu'au service après-vente. Plus d'informations sur : [www.multivac.com](http://www.multivac.com)

**Contact**

MULTIVAC Sepp Haggemüller SE & Co. KG  
Jennifer Read  
Bahnhofstr. 4  
D-87787 Wolfertschwenden  
Tél. : +49 (0) 8334 601 – 0  
E-mail : [jennifer.read@multivac.de](mailto:jennifer.read@multivac.de)  
[www.multivac.com](http://www.multivac.com)

**Attaché de presse**

REDAKON  
Vera Sebastian  
Boîte postale 40 15 01  
D-80715 München

Tél. : +49 (0) 89 – 31 20 338-21  
E-mail : vera.sebastian@redakon.com  
[www.redakon.com](http://www.redakon.com)

**COMMUNIQUÉ DE PRESSE**