

MULTIVAC na targach Compamed (13-16 października)

Pakowanie produktów medycznych w sposób bezpieczny, ekonomiczny i pewny.

Wolfertchwenden, 28 września 2023 – firma MULTIVAC będzie się wystawiać (Hala 8a, Stoisko H01) na tegorocznych targach Compamed jako dostawca zintegrowanych rozwiązań dla sektora opieki zdrowotnej. Nowy model termoformującej maszyny pakującej R3 będzie pokazywany na wystawie i została zaprojektowana do podstawowego sposobu automatycznego pakowania produktów medycznych, które stawiają względnie niskie wymagania opakowaniom. Innym celem obecności MULTIVAC na targach będzie zaprezentowanie zrównoważonych koncepcji opakowaniowych.

Rozszerzenie gamy produktów w sektorze maszyn podstawowych

Termoformująca maszyna pakująca R3, która jest pokazywana dla sektora medycznego po raz pierwszy, jest dostosowana do pakowania produktów medycznych niskiego ryzyka takich jak jednorazowe strzykawki, zaopatrzenie laboratoriów i łączniki, które są produkowane w znacznych ilościach i pakowane w klasyczne opakowania termoformowalne. Niektóre cechy maszyny to niezrównany stosunek ceny do wydajności, jak również proste serwisowanie i konserwacja. Model na targach Compamed będzie pakował na folii miękkiej oraz niepowlekanym papierze medycznym, który pasuje do pakowania produktów jednorazowych. Przed zgrzaniem folii górnej, jest ona nadrukowana drukarką Bell-Mark Intelijet Traverse HD, a drukowany obraz jest stale kontrolowany system wizyjny MULTIVAC.

Traysealer zaprojektowany by sprostać wysokim wymaganiom branży medycznej.

Pozostałe prezentacje zawierają traysealera T 260, mobilny i kompaktowy model, który może obsługiwać szeroką gamę tacek i daje możliwość pakowania od małych do średnich partii produktów, dużą powtarzalność procesu, niezawodność i nade wszystko elastyczność. Narzędzie zgrzewające gwarantuje osiągnięcie zadanego nacisku i temperatury zgrzewania. Czujniki stale rejestrują i kontrolują parametry pakowania.

Bezpieczne pakowanie produktów medycznych w woreczki

Gdy mowa o pakowaniu sterylnych medycznych produktów w woreczki, MULTIVAC będzie pokazywał komorową maszynę pakującą C 300 TC. Umożliwia ona pakowanie jednakowo w próżni jak i w atmosferze gazów zmodyfikowanych i zredukowaną resztę tlenową. Stale podgrzewana listwa zgrzewająca o kontrolowanej temperaturze zapewnia, że ta maszyna przystosowana do pomieszczeń czystych osiąga powtarzalną jakość zgrzewania, a cały proces może być kalibrowany i walidowany.

Modułowy system przenośnika do kontrolowanego transportu, ładowania i buforowania strzykawek

Wśród eksponatów znajdzie się także modułowy system przenośnika z modułem manipulacyjnym H 242, który w tym przykładzie zademonstruje załadunek strzykawek do opakowań typu kombi. Zintegrowany i wydajny system wizyjny zapewnia, że nawet przy dużej wydajności wszystkie opakowania są rygorystycznie sprawdzane pod kątem kompletności zawartości. System sprawdza również, czy poszczególne produkty zostały prawidłowo załadowane do zagłębień opakowania.

Zrównoważone rozwiązania w zakresie opakowań produktów medycznych

Kolejnym tematem poruszonym na targach są zrównoważone rozwiązania w zakresie opakowań, które zyskują coraz większe znaczenie w branży wyrobów medycznych. Na stoisku zaprezentowane zostaną różnorodne koncepcje opakowań, które w znaczący sposób przyczyniają się do oszczędzania materiałów eksploatacyjnych i zasobów w procesie pakowania, a także zapewniają lepszą możliwość recyklingu opakowań.

„Dzięki naszym maszynom można uzyskać znaczne oszczędności w zakresie materiałów eksploatacyjnych, takie jak na przykład zmniejszenie grubości folii, ścisłe dopasowanie wielkości opakowania do produktu oraz zoptymalizowany projekt formatu opakowania w maszynie. Inne potencjalne oszczędności można osiągnąć poprzez zmniejszenie ilości odpadów podczas cięcia poprzecznego, mniejsze szerokości przegród między opakowaniami, a także węższe wykończenia krawędzi” – wyjaśnia Verena Vetter, menedżer produktu ds. rozwiązań medycznych i farmaceutycznych w firmie MULTIVAC. „Możemy wspierać naszych klientów także w zakresie lepszej możliwości recyklingu: na rynku panuje trend odchodzenia od folii wielowarstwowych, których nie można poddać recyklingowi, w kierunku rozwiązań poliolefinowych w pełni nadających się do recyklingu. Nasze maszyny są zaprojektowane w taki sposób, że bez problemu radzą sobie z szeroką gamą materiałów, w tym monomateriałami z PP lub PE, a także nadającymi się do recyklingu roztworami poliolefinowymi wykonanymi z PE/PP.

Przez używanie maszyn zaprojektowanych w filozofii e-Concept, klienci mogą również oszczędzać podczas samego procesu pakowania: Maszyny te pozwalają uzyskać oszczędności w mediach takich jak skompresowane powietrze, woda chłodząca, jak również oszczędności energii dzięki używaniu napędów elektrycznych zamiast pneumatycznych.