

**MULTIVAC auf der Seafood Expo Global in Barcelona (25. – 27.04.2023)**

## **Verpackungskompetenz in Bestform**

**Wolfertschwenden, 28. Februar 2023 – Auf der Seafood Expo Global präsentiert MULTIVAC (Stand 3DD601 in Halle 3)**

**Verpackungslösungen, die zu einer verbesserten Haltbarkeit von Fisch und Meeresfrüchten beitragen und gleichzeitig eine optimale Präsentation am Point of Sale ermöglichen. Neben Konzepten zur Herstellung von hochwertigen Vakuum-Skinverpackungen zählen nachhaltige Verpackungslösungen und die Automatisierungskompetenz von MULTIVAC zu weiteren Messeschwerpunkten.**

Mit **MultiFresh™** bietet MULTIVAC **ein Verfahren für die Herstellung hochwertiger Vakuum-Skinverpackungen**. Hierfür steht neben einem breiten Portfolio an Verpackungsmaschinen auch ein umfassendes Folienprogramm zur Verfügung, das optimale Verpackungsergebnisse gewährleistet und mit führenden Folienherstellern entwickelt wurde. Selbst Lebensmittel mit scharfen oder harten Bestandteilen wie Gräten oder Schalen und Produkte mit einem hohen Produktüberstand können so sicher und ansprechend verpackt werden.

Auf der Messe wird das Verpackungskonzept exemplarisch auf der kompakten **Tiefziehverpackungsmaschine R 105 MF** zur Herstellung von PaperBoard-Verpackungen sowie auf dem **vollautomatischen Traysealer TX 730** zu sehen sein. Als starke Stand-alone-Lösung punktet die R 105 MF mit ihrem geringen Platzbedarf dabei insbesondere bei kleinen Verarbeitern sowie bei Unternehmen, die aufgrund ihres Sortiments eine hohe Flexibilität benötigen. Mit dem TX 730 wiederum steht ein vollautomatischer Traysealer für das Verpacken in Trays aus Monomaterialien zur Verfügung. Komplettiert wird die effiziente, aber dennoch kompakte Linie in Barcelona mit einem Inline-Etikettierer.

Seine hohe Linien- und Automatisierungskompetenz demonstriert MULTIVAC darüber hinaus unter anderem mit einem weiteren **Linienkonzept für das Verpacken von Seafood: Kernstück ist die Tiefziehverpackungsmaschine R 245**. Für maximale Packungs- und Kennzeichnungssicherheit bei hohem Durchsatz sind auf der Messe ein Foliendirektdrucker und ein Inspektionssystem in die Verpackungsmaschine integriert. Ein Entstapler gewährleistet im Vorfeld, dass die Kartonverpackungen optimal vorbereitet zur Maschine gelangen. In der Tiefziehverpackungsmaschine werden die PaperBoard Trays mit einer dünnen Folie beschichtet, wodurch ein Durchfeuchten der Packung verhindert und Frische und Qualität des Produktes bewahrt werden. Das Verpackungskonzept ist besonders nachhaltig, denn die Folie spart nicht nur Ressourcen, sie lässt sich auch einfach vom Karton lösen und beide Komponenten – sowohl Kartonträger als auch Folie – können nach Gebrauch den entsprechenden Wertstoffströmen zugeführt werden.

Abgerundet wird der Messeauftritt durch **Videovorführungen**, die die unterschiedlichen Automatisierungsmöglichkeiten beim Verpacken von Fischwaren veranschaulichen, wobei das Spektrum von der Zuführung und dem Beladen über das Verpacken bis in den End-of-Line-Bereich mit Sekundärverpacken und Palettieren reicht. MULTIVAC Kunden profitieren von optimal aufeinander abgestimmten Linienkomponenten aus einer Hand – sowie von einer übergeordneten Steuerung aller Module, die ein Maximum an Prozesssicherheit, Bedienkomfort sowie Packungs- und Produktsicherheit versprechen. Nicht zuletzt wird auch das Verpacken von größeren Produkten wie beispielsweise ganzen Fischen, Fischfilets oder Räucherlachs in Beuteln im Film demonstriert.

[3.456 Zeichen inkl. Leerzeichen]

### **Über MULTIVAC**

Gebündelte Expertise, innovative Spitzentechnologie und starke Marken unter einem Dach: MULTIVAC bietet Komplettlösungen für das Verpacken und Verarbeiten von Lebensmitteln, Medizin- und

Pharmaprodukten sowie Industriegütern – und setzt als Technologieführer immer wieder neue Maßstäbe im Markt. Seit mehr als 60 Jahren steht der Name für Stabilität und Werte, Innovation und Zukunftsfähigkeit, Qualität und exzellenten Service. 1961 im Allgäu gegründet, ist MULTIVAC heute ein global agierender Lösungsanbieter, der kleine und mittlere Unternehmen ebenso wie Großkonzerne dabei unterstützt, Produktionsprozesse effizient und ressourcen-schonend zu gestalten. Das Portfolio der MULTIVAC Gruppe umfasst unterschiedliche Verpackungstechnologien, Automatisierungslösungen, Kennzeichnungs- und Inspektionssysteme und nicht zuletzt Verpackungsmaterialien. Ergänzt wird das Spektrum durch bedarfsgerechte Verarbeitungslösungen – von Slicen und Portionieren bis zur Backwarentechnik. Die Lösungen werden in Trainings- und Anwendungszentren auf individuelle Kundenanforderungen abgestimmt. Rund 7.000 MULTIVAC Mitarbeitende in mehr als 80 Tochtergesellschaften weltweit stehen für gelebte Kundennähe und maximale Kundenzufriedenheit, von der ersten Idee bis zum After Sales Service. Weitere Informationen unter: [www.multivac.com](http://www.multivac.com)

**Unternehmenskontakt**

MULTIVAC Sepp Haggenmüller SE & Co. KG  
Jennifer Read  
Bahnhofstr. 4  
D-87787 Wolfertschwenden  
Tel.: +49 (0) 8334 601 – 0  
E-Mail: [jennifer.read@multivac.de](mailto:jennifer.read@multivac.de)  
[www.multivac.com](http://www.multivac.com)

**Pressekontakt**

REDAKON  
Vera Sebastian  
Postfach 40 15 01  
D-80715 München  
Tel.: +49 (0) 89 – 31 20 338-21  
E-Mail: [vera.sebastian@redakon.com](mailto:vera.sebastian@redakon.com)  
[www.redakon.com](http://www.redakon.com)