

MULTIVAC en la Seafood Expo Global en Barcelona (25 – 27/04/2023)

Competencia de envasado en plena forma

Wolfertschwenden, 28. Febrero de 2023 – En la Seafood Expo Global, MULTIVAC (stand 3DD601, pabellón 3) presenta soluciones de envasado que contribuyen a prolongar la durabilidad del pescado y marisco, así como a obtener una presentación óptima en el punto de venta. Además de conceptos para la fabricación de envases skin al vacío de alta calidad, las soluciones de envasado sostenibles y la competencia en automatización de MULTIVAC se encuentran entre los principales temas de la feria.

Con **MultiFresh™** MULTIVAC ofrece **un proceso para fabricar envases skin al vacío de alta calidad**. Además de un amplio catálogo de envasadoras, también ofrece una amplia gama de films que garantiza resultados óptimos de envasado y que se ha desarrollado con los principales fabricantes de films. Incluso alimentos con partes afiladas o duras, como espinas o cáscaras, o con un gran rebosado de producto se pueden envasar así de forma segura y atractiva.

A modo de ejemplo, en la feria se muestra el concepto de envasado en la **termoformadora R 105 MF** destinada a la fabricación de envases PaperBoard y en la **termoselladora TX 730 plenamente automática**.

Como potente solución autónoma, la R 105 MF, con sus reducidas dimensiones, resulta especialmente adecuada para empresas procesadoras de alimentos pequeñas y empresas que requieren un alto grado de flexibilidad debido a su gama de productos. Por su parte, la TX 730 representa una termoselladora plenamente automática destinada al envasado en bandejas hechas de un solo material. En Barcelona, esta línea eficiente y compacta se complementa con una etiquetadora en línea.

MULTIVAC también demuestra su gran competencia en líneas de envasado y automatización con otro **concepto de líneas de envasado**

de pescado y marisco con la termoformadora R 245 como núcleo central. Para obtener la máxima fiabilidad de envasado y etiquetado con un alto rendimiento, en la máquina de envasado de la feria se han integrado una impresora directa en lámina y un sistema de inspección. Un desafilador previo garantiza que los envases de cartón lleguen a la máquina óptimamente procesados. En la termoformadora, las bandejas PaperBoard se recubren con un fino film, que evita que el envase se humedezca para preservar así la frescura y calidad del producto. El concepto de envasado es especialmente sostenible porque el film no solo ahorra recursos, sino que además puede desprenderse fácilmente del cartón, por lo que, tras su uso, ambos materiales –soporte de cartón y film– pueden integrarse en los flujos de reciclado correspondientes.

La participación en la feria se complementa con **demostraciones en vídeo**, que muestran las diferentes posibilidades de automatización para envasar pescado. El espectro abarca desde la alimentación y la carga hasta el envasado y el área End of Line con envasado secundario y paletizado. Los clientes de MULTIVAC se benefician de componentes de línea óptimamente sintonizados entre sí y procedentes de un solo proveedor, así como también del control supraordenado de todos los módulos, lo que garantiza un máximo de seguridad del proceso, de facilidad de uso y de seguridad del envase y del producto. En el vídeo también se muestra el envasado en bolsas de productos de gran tamaño, como pescados enteros, filetes de pescado o salmón ahumado.

[3.400 caracteres incl. espacios]

Acerca de MULTIVAC

Experiencia combinada, tecnología punta innovadora y marcas fuertes bajo un mismo techo: MULTIVAC ofrece soluciones completas para el envasado y procesamiento de alimentos, productos médicos y farmacéuticos, así como productos industriales, y sigue estableciendo nuevos estándares en el mercado como líder tecnológico. Durante más de 60 años, el nombre ha sido sinónimo de estabilidad y valores, innovación y sostenibilidad, calidad y excelente servicio. Fundada en Allgäu en 1961,

MULTIVAC es actualmente un proveedor global de soluciones que ayuda a las pequeñas y medianas empresas, así como a las grandes corporaciones, a hacer que los procesos de producción sean eficientes y que ahorren recursos. La gama de productos del grupo MULTIVAC incluye diferentes tecnologías de envasado, soluciones de automatización, sistemas de marcado e inspección y, no menos importante, materiales de envasado. La gama se complementa con soluciones de procesamiento acordes a las necesidades, desde el loncheado y el porcionado hasta la tecnología para el sector panadero. Las soluciones se adaptan a los requisitos individuales de los clientes en los centros de formación y aplicaciones. Alrededor de 7.000 empleados de MULTIVAC en más de 80 filiales en todo el mundo representan una proximidad real al cliente y su máxima satisfacción, desde la idea inicial hasta el servicio postventa. Más información en: www.multivac.com

Contacto de la empresa

MULTIVAC Sepp Haggemüller SE & Co. KG
Jennifer Read
Bahnhofstr. 4
87787 Wolfertschwenden, Alemania
Tel.: +49 (0) 8334 601 – 0
Correo electrónico: jennifer.read@multivac.de
www.multivac.com

Contacto de prensa

REDAKON
Vera Sebastian
Postfach 40 15 01
D-80715 München
Tel.: +49 (0) 89 – 31 20 338-21
Correo electrónico: vera.sebastian@redakon.com
www.redakon.com