

MULTIVAC au salon ACHEMA (10 – 14/06/2024)

Solutions d'emballage sûres et durables pour l'industrie pharmaceutique

Wolfertschwenden, 22 April 2024 – Lors du salon ACHEMA 2024, MULTIVAC (hall 3.1, stand C 47) présentera des solutions d'emballage durables et tournées vers l'avenir pour l'industrie pharmaceutique. Les principales attractions seront une ligne de conditionnement pour la fabrication d'emballages combinés pharmaceutiques ainsi qu'une étiqueteuse à tapis de transport pour le marquage flexible et sûr de produits pharmaceutiques. La présentation de concepts de conditionnement durables constitue un autre élément phare du salon.

Emballages pharmaceutiques combinés et durables

MULTIVAC présente sur le salon une **ligne de conditionnement qui produit des emballages pharmaceutiques combinés** en film mono-matériau durable pour seringues, filtres ou flacons. L'élément clé de cette ligne est la thermoformeuse RX 4.0 en version GMP, qui est équipée d'un carter en verre pour des conditions de production optimales. Un robot SCARA intégré se charge du chargement précis et automatisé des différents produits. Avant le scellage du film supérieur sur le film inférieur, le film supérieur est imprimé en ligne en plusieurs couleurs par une imprimante numérique. Le système d'inspection optique effectue ensuite un contrôle de l'impression.

Pendant le processus, les produits sensibles sont protégés par une plaque de protection réfrigérée : en cas d'arrêt de la machine, la plaque de protection se positionne automatiquement entre la plaque chauffante de scellage chaude et le produit. À l'issue du processus d'emballage, un robot à six axes sépare les emballages entre ceux qui

sont bons et ceux qui sont défectueux, puis les dépose sur différents convoyeurs pour les étapes suivantes du processus.

La thermoformeuse RX 4.0 offre une précision et une reproductibilité élevées du processus grâce à un ensemble de capteurs et à une surveillance continue du processus. Les outils codés RFID garantissent, grâce à une surveillance permanente, que les changements de format sont effectués en toute sécurité et que les outils changés sont correctement positionnés. La ligne entière se commande confortablement et intuitivement via l'interface HMI ergonomique de la machine d'emballage.

Étiquetage flexible et sûr de produits pharmaceutiques

Les **étiqueteuses à tapis de transport de la série L 320** offrent une flexibilité et une précision élevées pour l'étiquetage de produits cylindriques, tels que les flacons, les bouteilles médicales ou les creusets. Grâce au principe « Print, Apply & Verify », l'impression, l'application des étiquettes et la vérification sont intégrées sur une même machine et peuvent être pilotées à partir d'un seul terminal de commande. L'étiquetage est réalisable sur tout le pourtour ou, en fonction de l'application, sur le recto et le verso. Il est en outre possible d'appliquer des étiquettes de scellage. Les produits sont transportés sur une chaîne à maillons en plastique sur laquelle ils peuvent être accumulés, distribués et positionnés de manière précise. La structure modulaire de l'étiqueteuse permet de parfaitement adapter les processus aux exigences complexes du secteur pharmaceutique grâce à une multitude d'options concernant la manipulation des produits ou encore l'impression et l'inspection des emballages. L'étiqueteuse peut être équipée rapidement et facilement pour d'autres formats de produits, faisant d'elle une machine polyvalente.

Vaste portefeuille de solutions pour le contrôle de la qualité

De plus, MULTIVAC propose une large gamme de solutions d'inspection pour le contrôle du marquage et des produits. Cela comprend divers composants tels que des caméras, des lecteurs de codes ou des capteurs, qui peuvent être intégrés de manière transparente dans la machine d'emballage ou l'étiqueteuse, ou être utilisés comme systèmes d'inspection autonome. Il en résulte une solution avec des composants parfaitement adaptés les uns aux autres, pouvant être pilotés de manière homogène, et dont l'intégration profonde garantit des processus efficaces et sûrs. Au salon ACHEMA, MULTIVAC va présenter différentes solutions possibles pour diverses tâches d'inspection et offrir à ses clients des conseils complets sur les performances des différents modules.

L'avenir de l'emballage pharmaceutique est vert

« Les solutions d'emballage durables sont également de plus en plus importantes pour l'industrie pharmaceutique. Nous nous engageons activement pour des alternatives respectueuses de l'environnement en soutenant nos clients avec des types d'emballages qui contribuent à économiser les consommables et les ressources dans le processus de conditionnement ou à améliorer la recyclabilité des emballages », déclare Verena Vetter, Product Manager Medical & Pharma Solutions chez MULTIVAC. « Nos machines sont par exemple conçues de manière à pouvoir traiter sans problème différents matériaux d'emballage. Cela comprend également les films mono-matériaux, qui permettent une meilleure recyclabilité. Dans le Corporate Training & Innovation Center, nous pouvons développer avec nos clients des emballages et des solutions de conditionnement sur mesure qui sont à la fois sûrs en termes de processus et écologiques. »

[5 257 caractères avec espaces]

À propos du groupe MULTIVAC

Expertise multiple, technologies de pointe innovantes et marques fortes sous un même toit : le groupe MULTIVAC offre des solutions complètes pour le conditionnement et le traitement de produits alimentaires, médicaux, pharmaceutiques et industriels, et ne cesse de définir de nouvelles normes sur le marché en tant que leader technologique. Depuis plus de 60 ans, le nom de MULTIVAC est synonyme de stabilité et de valeurs, d'innovation et de viabilité ainsi que de qualité et d'excellence de service. Fondée en 1961 dans la région de l'Allgäu, le groupe MULTIVAC est aujourd'hui un fournisseur mondial de solutions, qui aide les petites et moyennes entreprises ainsi que les grands groupes à façonner leurs processus de production de manière efficace et respectueuse des ressources. La gamme de produits comprend différentes technologies d'emballage, des solutions d'automatisation, des systèmes de marquage et d'inspection ainsi que des matériaux d'emballage. Cette palette de produits est complétée par des solutions de traitement adaptées aux besoins des clients, depuis les techniques de tranchage et de portionnement jusqu'aux techniques de boulangerie. Les solutions sont ajustées aux exigences individuelles des clients dans les centres de formation et d'application. Quelque 7 200 collaborateurs et collaboratrices de MULTIVAC répartis dans plus de 80 filiales à travers le monde entretiennent une proximité marquée avec les clients et leur offrent une pleine satisfaction en les accompagnant depuis la toute première idée jusqu'au service après-vente. Plus d'informations sur :

www.multivac.com

Contact

MULTIVAC Sepp Haggemüller SE & Co. KG
Tanja Böck
Bahnhofstr. 4
D-87787 Wolfertschwenden
Tél. : +49 (0) 8334 601 – 0
E-mail : tanja.boeck@multivac.de
www.multivac.com

Attaché de presse

Allison Kommunikation GmbH

Franziska Bolzen

St.-Martin-Str. 102

81669 Munich

Tél .: +49 (0) 89 – 388 8920 -20

E-mail : multivac@allisonworldwide.com

www.allisonworldwide.com