

Frisch, gefroren oder verarbeitet.

Wir haben die Lösungen dafür.



Geflügel

Innovative Verpackungs-
und Verarbeitungslösungen
für Ihre Geflügelproduktion.

Von MULTIVAC.

MULTIVAC

2



MULTIVAC
CHICKEN CUTS



GERMANY
Made in: 456-453-001
Item no.:
0 206832 603666
Best before: 08.11.202x | Weight: 0,550kg e

Geflügel.

Die geflügelverarbeitende Industrie steht vor großen Herausforderungen: Während die Personalkosten stark gestiegen sind, bleiben die Verkaufspreise im Lebensmitteleinzelhandel recht konstant, was die Betriebe durch höhere Produktivität wieder wettmachen müssen. Ein Lösungsansatz hierfür ist die immer stärkere Automatisierung der Produktions- und Verpackungslinien.

Der gesamte Prozess wird dadurch nicht nur schneller und kostengünstiger, sondern auch hygienischer und sicherer. Zudem stellt er sich flexibel auf neue, insbesondere umweltfreundliche Verpackungen ein. Diese liegen bei den Verbrauchern schon heute voll im Trend. Noch vor der verpflichtenden EU-Verordnung ab 2030.







Innovative Maschinen und Materialien garantieren Ihnen mehr Nachhaltigkeit und Funktionalität. Am besten in vollintegrierten und digitalisierten Linien.

Wo verschiedene Einzellösungen nicht nebeneinanderstehen, sondern sich über unterschiedliche Kommunikationsverfahren perfekt abstimmen und ganz nebenher auch noch wertvolle Informationen sammeln und aufbereiten. Ganz im Sinne eines Industrial IIOT – Ihrem Industry 4.0-Gateway.

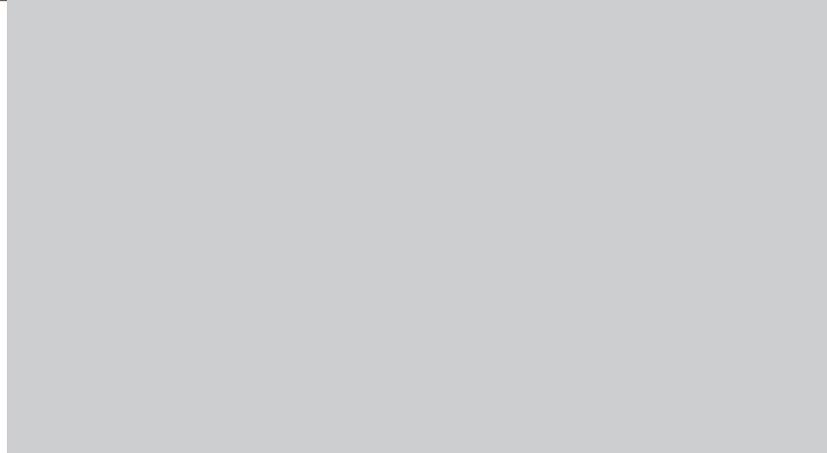
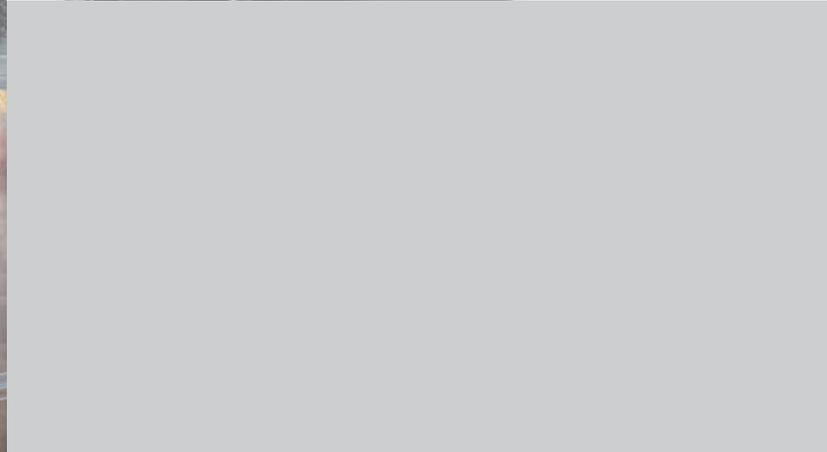
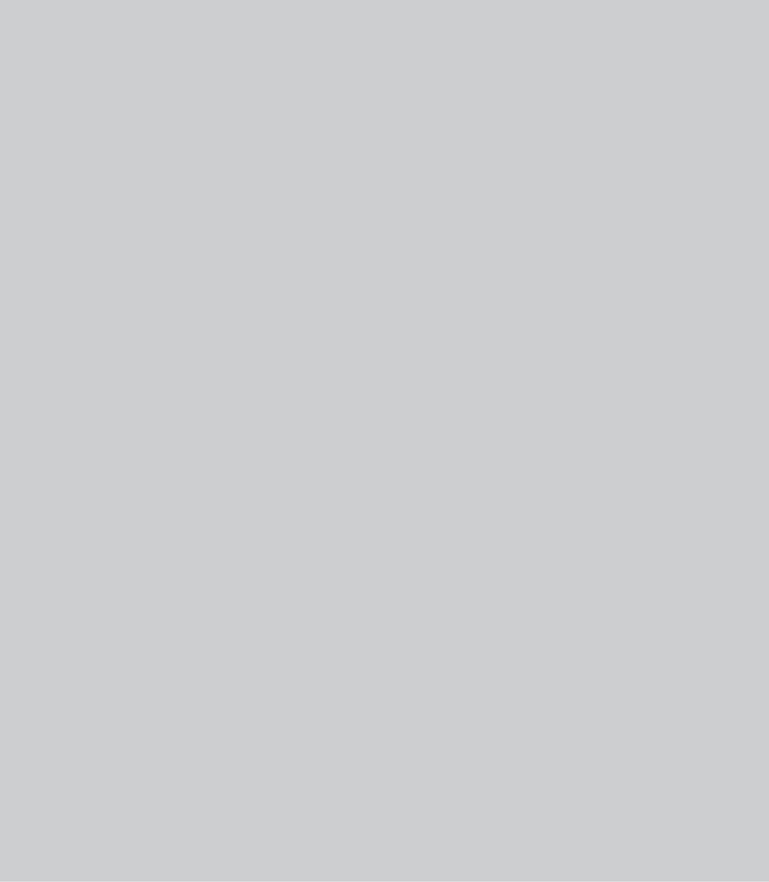
Gehen wir diesen Weg gemeinsam.
Erfolgreich!

Verpackung.

6 Schon seit 60 Jahren unterstützt MULTIVAC Geflügelproduzenten durch eine breite Palette innovativer und kosteneffizienter Verpackungslösungen. Wir streben kontinuierlich danach, der Partner Nummer Eins bei der ebenso hygienischen wie nachhaltigen Verarbeitung und Verpackung verschiedenster frischer, gefrorener und verarbeiteter Geflügelprodukte zu sein. Mit Kompetenz aus einer Hand: sowohl für komplette Linien als auch für die Automatisierung.

MULTIVAC investiert in erheblichem Umfang in nachhaltige Verpackungskonzepte, die weniger Abfall und eine bessere Ressourcennutzung ermöglichen. Unsere Kunden weltweit sehen uns als Partner, der einen entscheidenden Beitrag zu ihrem Erfolg leistet. Geflügelproduzenten profitieren in hohem Maße von unseren Lösungen, die ihnen maximale Produktivität und Hygiene garantieren sowie die Haltbarkeit des verpackten Produkts verlängern.





So sieht echte Partnerschaft aus.

8 Lösungskompetenz bei MULTIVAC ist ebenso ökologisch wie ökonomisch nachhaltig. Unser Portfolio an Produkten, Systemen und ausgewählten Services sorgt für höchste Energieeffizienz und Produktivität. Über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Anlage hinweg. Bei uns finden Sie Branchenexperten, die Ihr Industriesegment mit allen Normen und Vorschriften bestens kennen. Fokussiert auf Ihr Angebot und Ihre Zielgruppen, beginnt unsere Zusammenarbeit daher häufig mit Anwendungs- und Packungsberatung sowie Trainings in unseren Technologie Centern TIC und TAC.

Auf solider Basis stehen Ihnen dann nahezu unbegrenzte Möglichkeiten offen: unterschiedlichste Verpackungstechnologien, Industrie 4.0-kompatible Automatisierungslösungen sowie Etikettier- und Qualitätskontrollsysteme. Digitalisiert mit Echtzeit-Analysetools wie den MULTIVAC Smart Services sorgen wir von Anfang an für maximale Bedien- und Prozesssicherheit und Linieneffizienz. Damit Sie das Optimum aus Ihren Produktionsanlagen herausholen und Ihre Investitionen binnen kürzester Zeit amortisieren können. Dank geringer TCO (Total Cost of Ownership) und Energiekosten.

Das Beste daran: Mit MULTIVAC bleibt die hohe Anlagenverfügbarkeit langfristig planbar. Im Sinne der Gesamtanlageneffektivität OEE (Overall Equipment Effectiveness) unterstützen wir Sie durch CustomCare After Sales Solutions – von Wartungsverträgen (PMAs) und verlängerten Garantien über Optimierungsaudits, Ersatzteilversorgung und Nachrüstungen, Expressreparaturen und -lieferungen sowie gezielten Modernisierungsmaßnahmen bis hin zum myMULTIVAC Kundenportal.

Unsere Vertriebs- und Serviceorganisation ist weltweit schnell vor Ort oder per Live Support über Smartphone und Tablet nur einen Klick entfernt.



MULTIVAC PEAQ Promise.

Genauso wichtig wie die Gesamtbetriebskosten (TCO) und die Gesamtanlageneffektivität (OEE) ist die tatsächliche Anzahl der von Ihnen produzierten Verpackungen.

Mit anderen Worten: Produktivität. Genau das macht unser **PEAQ Promise** aus: **Productivity** (Produktivität), **Efficiency** (Effizienz), **Availability** (Verfügbarkeit) und **Quality** (Qualität).

Damit Sie Ihre Produktivität steigern können, bei gleichzeitig minimierten Lebenszykluskosten, stellen wir Ihnen laufend innovative Technologien und Services zur Verfügung.

Ganz gleich, ob Sie ein kleiner Produzent sind, für den Flexibilität und schnelle Produktionsumstellungen entscheiden, oder ein industrieller Hersteller mit hohen Stückzahlen, der maximale Verfügbarkeit und ein Ausfallrisiko von nahezu Null verlangt.



PEAQ
PROMISE

Maximize your productivity.

PEAQ
Unser
PEAQ Promise:
steigert Ihre
Produktivität auf
Top-Niveau.

Perfekt abgestimmt auf Ihre Produkte und Kunden.

10 Branchen-Know-how und jahrzehntelange Erfahrung machen uns zum Partner der Wahl, wenn es darum geht, optimale Lösungen für Ihre Geflügelprodukte zu finden. Lösungen, die Ihnen helfen, die Zuverlässigkeit Ihrer Anwendung zu erhöhen, deren Stillstand zu reduzieren, Betriebskosten zu senken und das Give-Away zu minimieren.

Unsere Konzepte werden individuell auf die Anforderungen des jeweiligen Produktes und des Zielmarktes hin optimiert. Im Vordergrund hierbei steht immer das Ziel, die Frische und Qualität Ihres Angebotes zu schützen und hierfür möglichst nachhaltige Packstoffe einzusetzen. Damit Sie heute und in Zukunft wettbewerbsfähig bleiben.





Best in class mit innovativen Verpackungslösungen.

12 MULTIVAC bietet vielfältigste Lösungen, um Geflügelprodukte aller Art hygienisch, mit langer Haltbarkeit, ebenso sicher wie nachhaltig zu verarbeiten und zu verpacken.

Auf unseren Anlagen lassen sich unterschiedlichste Vakuumverpackungen herstellen: von Großpackungen für gewerbliche Anwender über klassische Retail-Packungen bis zu MultiCook™ Packungen für maximale Verbraucherfreundlichkeit und Produktqualität.

Unabhängig davon, ob Sie neue Produkte in innovativem Look präsentieren wollen oder nach Alternativen zu ineffizienten Lösungen suchen, wir haben das passende Angebot.

Profitieren auch Sie von:

- Sicherer und hygienischeren Prozessen
- Längerer Haltbarkeit
- Wesentlich geringeren Verpackungskosten
- Mehr Nachhaltigkeit



	Overwrap Instore	Overwrap Masterbag	MAP Tray	Vakuumpackung
Hygiene, Produktsicherheit	★	★★★	★★★★★	★★★★★
Haltbarkeit	★	★★★	★★★★★	★★★★★
Verpackungskosten	★★	★	★★★	★★★★★
Nachhaltigkeit	★★	★	★★★	★★★★★



Lösungen.

14 Unsere erfahrenen Verpackungstechniker, Packmittel-
experten und Lebensmitteltechnologe entwickeln
maßgeschneiderte Verpackungslösungen, die perfekt auf
Ihre Anforderungen zugeschnitten sind. Sicher. Hygie-
nisch. Ökologisch. Wirtschaftlich. Sie berücksichtigen die
besonderen Anforderungen Ihrer Produkte in punkto
Produktschutz und Haltbarkeit ebenso wie Nachhaltig-
keitskriterien und aktuelle Verbrauchertrends.

Vakuumpackungen

Das Verpacken unter Vakuum macht Produkte länger
haltbar, indem der biochemische Verfall durch Entzug
der Atmosphäre verlangsamt wird. Da die Produkte im
Prozess komprimiert werden, sind Vakuumpackungen
aus flexibler Folie nur für druckunempfindliche Lebens-
mittel geeignet. Bei Vakuumpackungen ist auch das Ab-
füllen und Verpacken heißer Produkte möglich. Hier wird
das Vakuum durch einen speziellen Dampfpülprozess
(SFP) erzeugt, der ebenfalls lange Haltbarkeit ermöglicht.



Vakuumpackungen



MultiFresh™

MultiSkin™

Skinpackungen

MultiFresh™

Beim MultiFresh™ Vakuum-Skin-Verpacken werden spezielle Skinfolien eingesetzt, die das Produkt spannungsfrei wie eine zweite Haut umschließen und vollflächig mit der Unterfolie, dem Tray oder dem Flatboard versiegeln. Zur Aktivierung der Folieneigenschaften durchläuft die Oberfolie eine Heizstation und wird anschließend im Siegelwerkzeug vorgedehnt.

MultiSkin™

Beim MultiSkin™-Verfahren umschließt die Oberfolie das Produkt hauteng und wird mit der Unterfolie dem Tray oder dem Flatboard durch eine Rahmensiegelung versiegelt.



Schrumpfpackungen

FormShrink

Im FormShrink-Prozess kommen spezielle, extrem schrumpffähige Tiefziehfolien zum Einsatz. Die fertige Packung durchläuft eine Schrumpfeinrichtung. Durch Wärmeeintrag von heißem Wasser wird das Schrumpfverhalten der Folie aktiviert, woraufhin sich diese eng an das Produkt anlegt.

Packungen mit Schutzatmosphäre

Modifizierte Atmosphäre (MAP)

Bei Verpackungen mit Schutzatmosphäre wird die Luft in der Packung durch eine auf das Produkt abgestimmte Gasmischung ersetzt, um Form, Farbe und Frische des Produktes zu erhalten. Die Schutzatmosphäre besteht üblicherweise aus einer Mischung aus Kohlendioxid und Stickstoff.

FormShrink

Mit Schutzatmosphäre



Aus Verantwortung für die Zukunft: nachhaltiger Verpacken.

MULTIVAC verfügt über ein breites Spektrum an Lösungen, die Sie und Ihre Kunden aktiv dabei unterstützen, nachhaltig zu wirtschaften:

Verpackungen auf Papierbasis

MULTIVAC PaperBoard reduziert den Plastikverbrauch und erhöht die Recyclingfähigkeit.



Kompostierbare Verpackungen

Biobasierte und biologisch abbaubare Stoffe helfen Abfallprobleme natürlich zu lösen.

Recyclbare Kunststoffe

Monomaterialien können sortenrein den Wertstoffkreisläufen zugeführt und wiederverwendet werden.



Papierbasierte Verpackungslösungen.

18 Mit MULTIVAC PaperBoard unterstützen wir Sie dabei, die Recyclingfähigkeit Ihrer Verpackungskonzepte zu erhöhen und den Kunststoffverbrauch bei der Packungsherstellung um bis zu 85 % zu reduzieren.

 **PaperBoard**
by MULTIVAC

Durch Einsatz von Funktionsschichten sind Packungen auf Papierbasis realisierbar, die abgestimmt auf die jeweiligen Produkte alle Anforderungen an spezifische Barriereigenschaften erfüllen.

MULTIVAC PaperBoard Verpackungslösungen sind auf Tiefziehverpackungsmaschinen und Traysealern herstellbar. Und ihr Papier- und der Kunststoffteil lässt sich nach Gebrauch schnell und sicher trennen, um separaten Wertstoffkreisläufen zugeführt zu werden.





Recyclbare Kunststoffe.

20 Verpackungen, die aus nur einem einzigen Material bestehen, können nach Gebrauch sortenrein dem jeweiligen Wertstoffkreislauf zugeführt werden. Neben den etablierten Recyclingprozessen für Verpackungen aus Glas, Metall und Papier gilt dies zunehmend auch für Verpackungen aus Monokunststoffen wie APET.



Mit den MULTIVAC APET+ Folien profitieren Sie von Verpackungslösungen, bei denen sowohl die Unterfolie als auch die Oberfolie aus Monomaterial besteht und die sich sortenrein recyceln lassen. Da bei APET+ keine zusätzliche und sortenfremde Siegelschicht erforderlich ist, kann der Kunststoffverbrauch um bis zu 15% im Vergleich mit Standard-APET-Materialien gesenkt werden. APET+ ist zudem aus bis zu 90% recyceltem PET (rPET) herstellbar, was den CO₂-Fußabdruck nochmals wesentlich reduziert.





Automatisiert, integriert, aus einer Hand.

22

Vorsprung gewinnen durch MULTIVAC Linien

Bei frischem und gefrorenem Fleisch optimieren Packungen mit Festgewicht die Bestandskontrolle und reduzieren deutlich den Ausschuss nach Ablauf der Mindesthaltbarkeit. Diesem Trend entsprechend bieten wir unseren Kunden vollautomatisierte Lösungen für maximale Produktivität und Hygiene an. Solche hochmodernen Linien reduzieren den Humankontakt und stellen durch MULTIVAC Line Control (MLC) maximale Verfügbar-

keit mit schnellen Produkt- und Formatwechseln sicher. Gut, um das Give-Away zu reduzieren, Kosten zu sparen und die Effizienz zu steigern. Jede unserer Linien wird individuell hinsichtlich Produktzuführung, Verpackungsverfahren, Packungsabführung, Kennzeichnung, Qualitätsinspektion und Endverpackung konfiguriert und auf Wunsch schlüsselfertig ausgeliefert. Zudem unterstützen wir Sie bei der Realisierung von Track & Trace-Systemen, die Lebensmittel vom Erzeuger bis hin zur Verpackung rückverfolgbar machen.

Handhabungsmodul
zur Kartonierung

Transportband-
etikettierer

Kontrollwaage
mit Metalldetektor

Traysealer

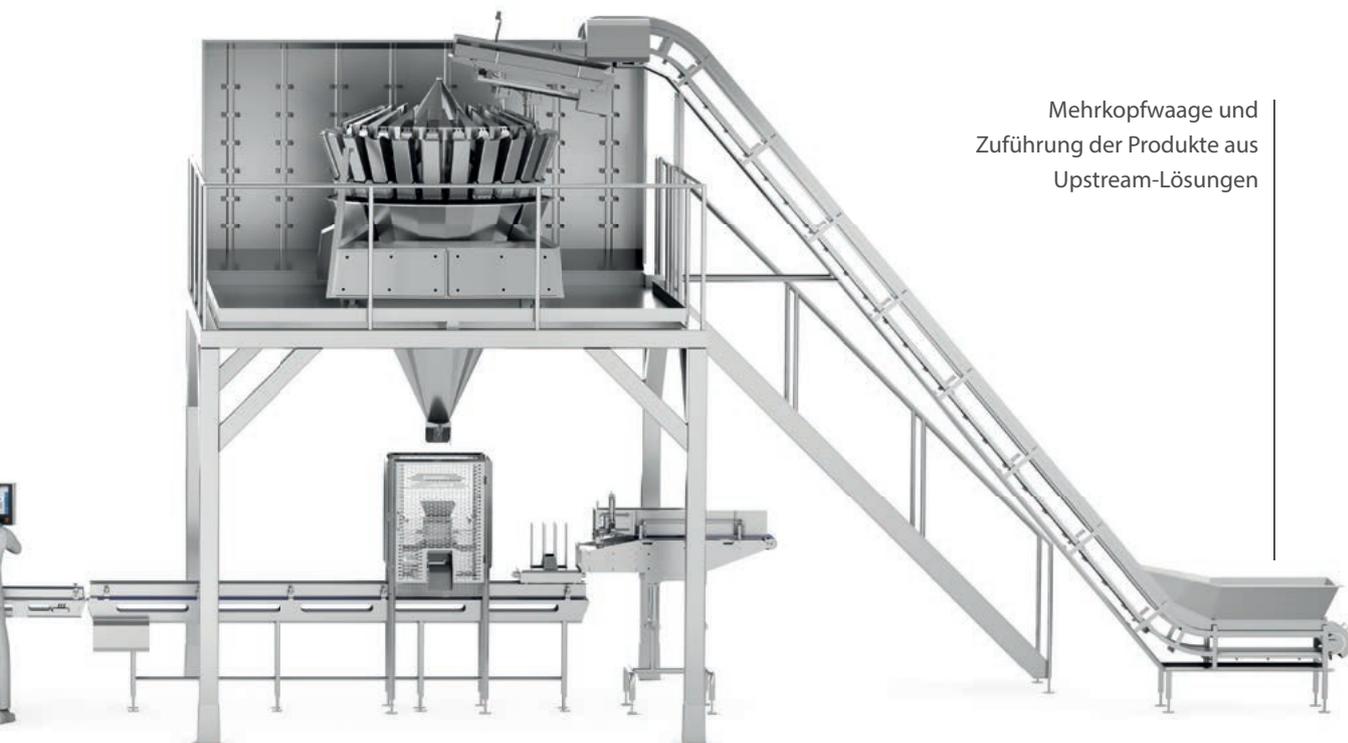


Unser Portfolio für Verpackungslösungen im Bereich frischer, gefrorener oder verarbeiteter Convenience-Produkte umfasst:

- Automatisierte und integrierte Linien aus einer Hand
- Tiefziehverpackungsmaschinen
- Traysealer
- Kennzeichnungssysteme

Profitieren auch Sie von den Vorteilen der automatisierten und integrierten MULTIVAC Lösungen:

- Synchronisierung sämtlicher Komponenten
- Einfache Steuerung aller Linienelemente über eine einheitliche Bedienoberfläche
- Erhöhte Effizienz des Gesamtprozesses
- Vereinfachte Produktumstellung
- Zuverlässige Produktübergabe
- Höhere Prozesssicherheit
- Lückenlose Rückverfolgbarkeit auf Packungsebene
- Speicherung von Rezeptdaten auf Linienebene
- Uniforme Qualifizierung



Mehrkopfwaage und
Zuführung der Produkte aus
Upstream-Lösungen

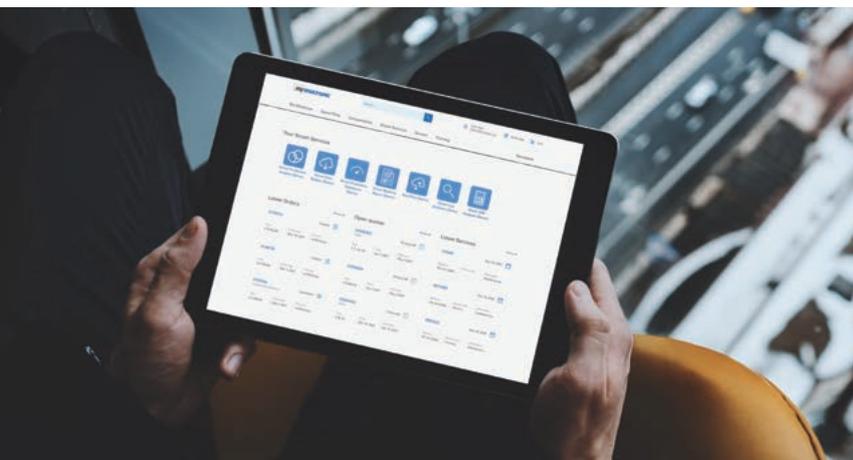
← Laufrichtung

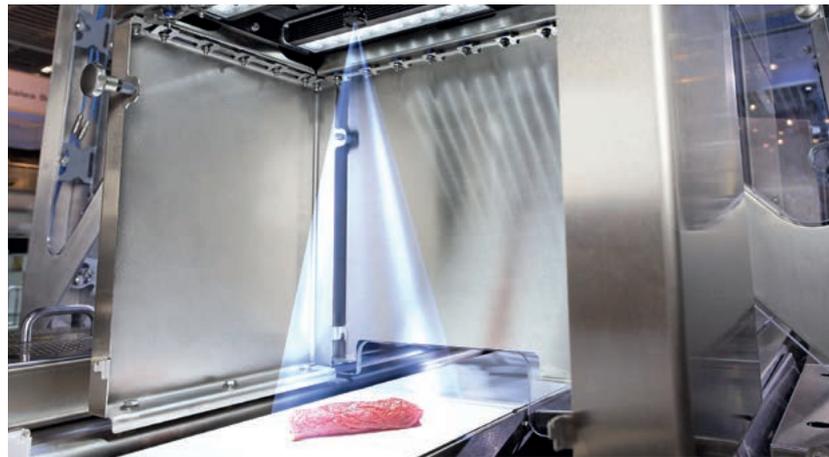
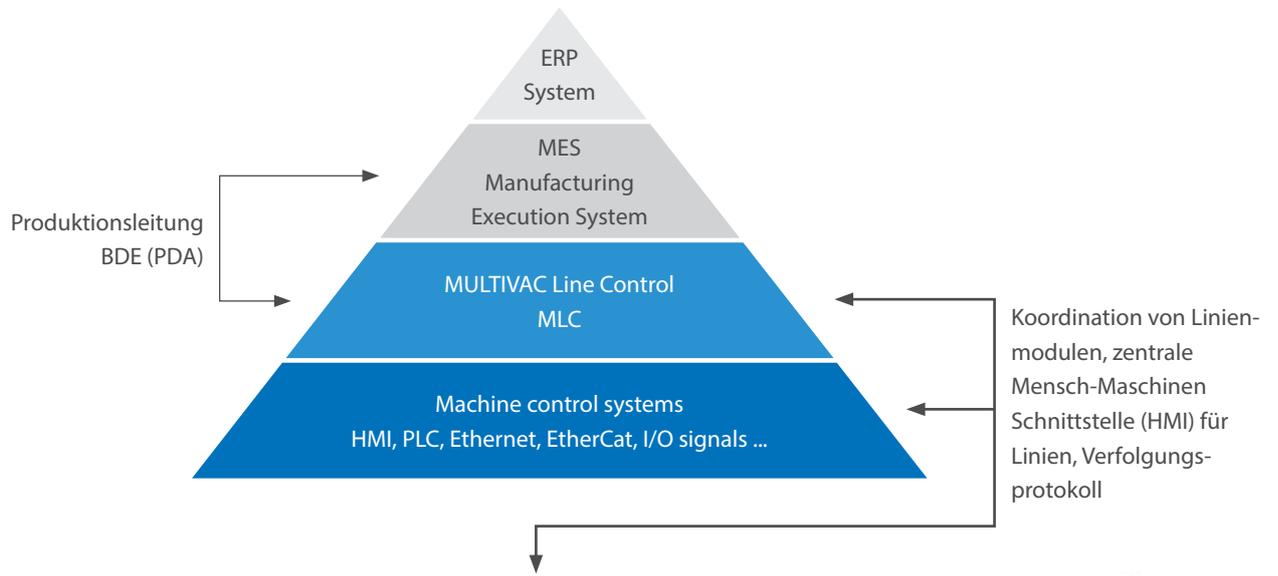
Liniensteuerung und -bedienung: einfacher und effizienter dank MLC.

24 MULTIVAC Line Control (MLC) macht den Betrieb und die Bedienung Ihrer Verpackungslinien signifikant einfacher und effizienter. Denn häufig wiederkehrende Bedienabläufe werden zu linienübergreifenden, standardisierten und reproduzierbaren Prozessen. Das Bedienpersonal profitiert von wesentlich kürzeren Laufwegen sowie von einfachen, schnell und fehlerfrei durchführbaren Bedienschritten für:

- Hochfahren der Linie
- Starten und Stoppen der Linie
- Linienübergreifende Rezeptwechsel
- Leerfahren der Linie
- Linienstatusübersicht

Unter dem Strich erzielen Sie so eine deutlich höhere Verfügbarkeit der kompletten Linie und minimieren gezielt Bedienfehler. Durch Aufbereitung aller relevanten Prozessdaten liefert Ihnen die MULTIVAC Line Control zudem eine ideale Basis für optional nutzbare digitale Services, wie z. B. OEE-Analysen, und dient zur einfachen Anbindung an ERP-, MES-, MRP- oder PPS-Systeme.





Tiefziehverpacken mit beindruckender Packungsvielfalt.

26 Lebensmittel füllen die Supermarktregale in ständig wachsender Vielfalt und in immer neuen Präsentationsformen. Parallel dazu nimmt auch die Auswahl an Packungsformen und -materialien zu. Ihr breites Spektrum an Möglichkeiten kann auf MULTIVAC Tiefziehverpackungsmaschinen sicher und effizient hergestellt werden.

Von MULTIVAC wird Ihre Maschine entsprechend Ihren Wünschen zur Packungsgestaltung, Leistung und Ressourceneffizienz ausgelegt. Als weltweit führender Hersteller liefern wir nach diesem Prinzip jedes Jahr über 1.000 Tiefziehverpackungsmaschinen für Lebensmittel aus.

Mit der X-line Tiefziehverpackungsmaschine RX 4.0 unterstützt MULTIVAC die Digitalisierung in Verpackungsprozessen und treibt Industrie 4.0-Konzepte voran.

Aufgrund ihrer umfassenden Sensorik und den MULTIVAC Smart Services eröffnet X-line unseren Anwendern neue Dimensionen, wenn es um Packungssicherheit, Qualität und Leistung sowie transparente und effiziente Prozesse geht.





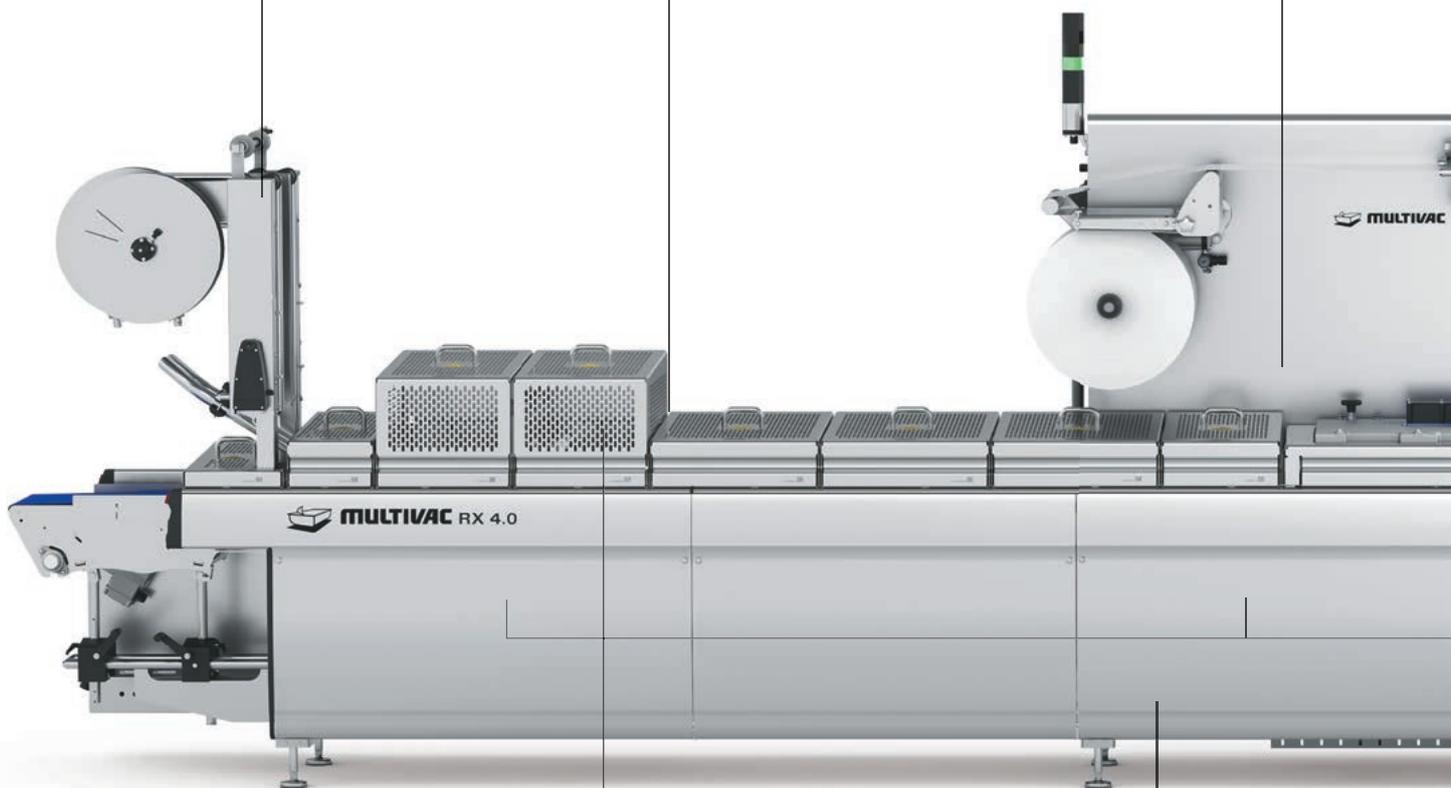
Besser verpacken auf MULTIVAC Tiefziehverpackungsmaschinen.

28

Zuverlässige Abführ-
und Vereinzelungs-
systeme

Präzise Schneidsysteme für
individuelle Packungsformen

Hohe Siegelnahtqualität
für maximale Packungssicherheit



Maximale Bediener-sicherheit durch
umfassende Schutz-einrichtungen

Leicht abnehmbare
Verkleidungen

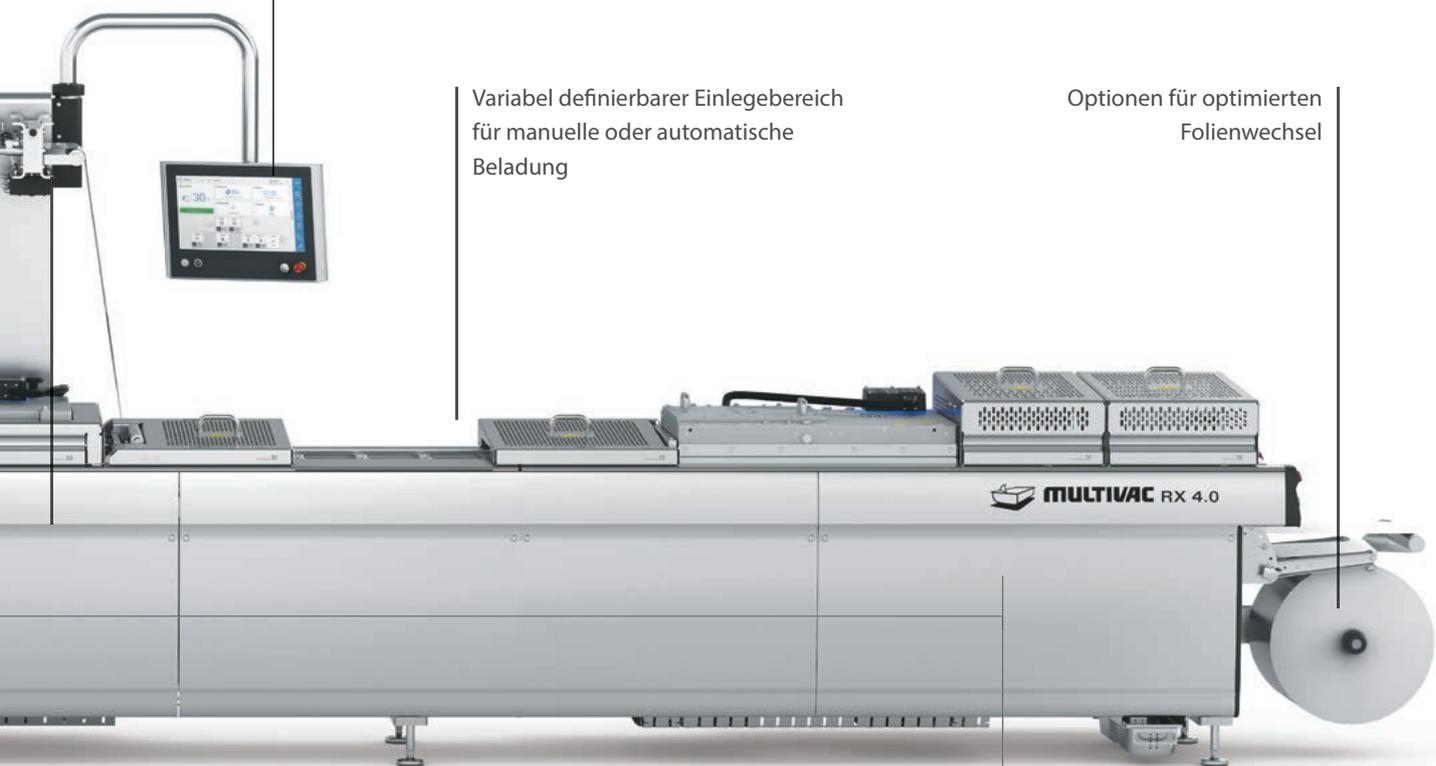
**Profitieren auch Sie von den Vorteilen der
MULTIVAC Tiefziehverpackungslösungen:**

- Hohe Produktionsleistung und Packungsqualität
- Individuell zugeschnittene Lösungen in punkto Packungsform, Öffnungshilfen, Wiederverschluss etc.
- MULTIVAC Hygienic Design™ für schnelle und zuverlässige Nassreinigung
- Prozesssicherheit und Langlebigkeit
- Reduzierter Einsatz von Kunststofffolien und Energie
- Vielfältige Konfigurationen und Erweiterungen

Einfache Bedienung und maximale Zuverlässigkeit durch Multi Sensor Control, Smart Services und Pack Pilot

Variabel definierbarer Einlegebereich für manuelle oder automatische Beladung

Optionen für optimierten Folienwechsel



Schnelle Formatwechsel dank langlebiger, leistungsstarker Hubwerke

Traysealer für höchste Flexibilität und Zuverlässigkeit.

30 Die MULTIVAC X-line Traysealer decken per se ein breites Spektrum an Verpackungsanwendungen für Lebensmittel ab, eignen sich aber insbesondere für Geflügel-Produkte.

Der robuste mechanische Aufbau sowie die innovative Steuerung mit Flow Manager und Multi Sensor Control ermöglichen Ihnen bei der MULTIVAC X-line, mit

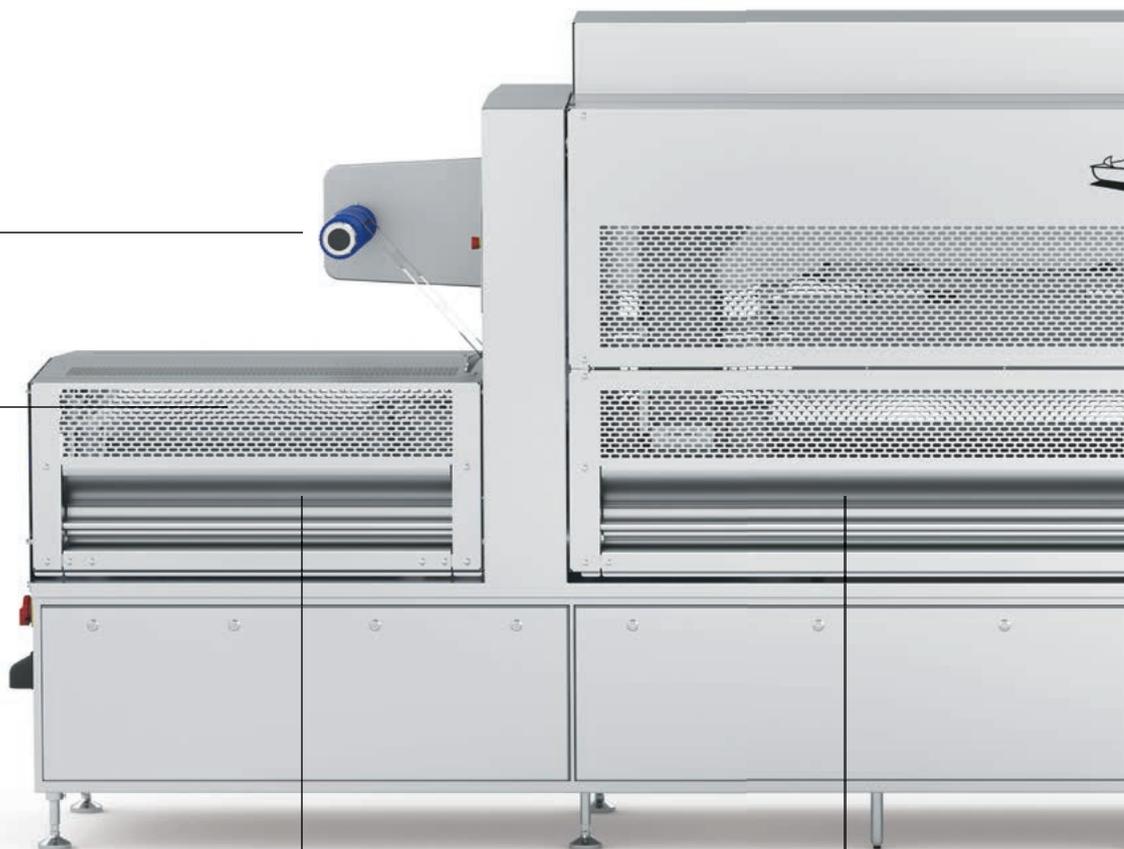
höchster Flexibilität und durchgängiger Zuverlässigkeit zu verpacken – selbst bei maximalem Output und im Dauerbetrieb. Die für Traysealer typischen und häufigen Produkt-, Folien- und Werkzeugwechsel können bei den TX-Modellen mit geringstmöglicher Produktionsunterbrechung durchgeführt werden. Denn für den Wechsel eines X-tool Werkzeugs benötigen Bediener weniger als zehn Minuten.

Schneller Folienwechsel und zuverlässiger Folientransport

Robuste, platzsparende und modulare Bauweise

Schnell und sicher zu reinigen durch MULTIVAC Hygienic Design™

Höchste Flexibilität durch schnellen und ergonomischen Werkzeugwechsel



MULTIVAC Hygienic Design™

Auch bei der Reinigung sparen Sie wertvolle Zeit. Dank MULTIVAC Hygienic Design™ sind selbst Baugruppen im Maschineninnenraum, wie beispielsweise die Folien-transportkette, die Kettenführung und die Motoren, hygieneoptimiert und durch vollständig abnehmbare Seitenverkleidungen leicht zugänglich.

Profitieren auch Sie von den Vorteilen der MULTIVAC X-line:

- MULTIVAC Hygienic Design™
- Hohe Produktionsleistung und Packungsqualität
- Individuell zugeschnittene Lösungen
- Maximale Leistung auf minimaler Fläche
- Energieeffizienz
- Wegweisende Ergonomie und Bedienerfreundlichkeit
- Langlebigkeit
- Umfassendes Lösungsangebot für Zu- und Abführung von Trays
- Individuelle Lösungen für Traybeladung
- Komplettangebot für Verpackungslinien



Schnell und flexibel Etikettieren.

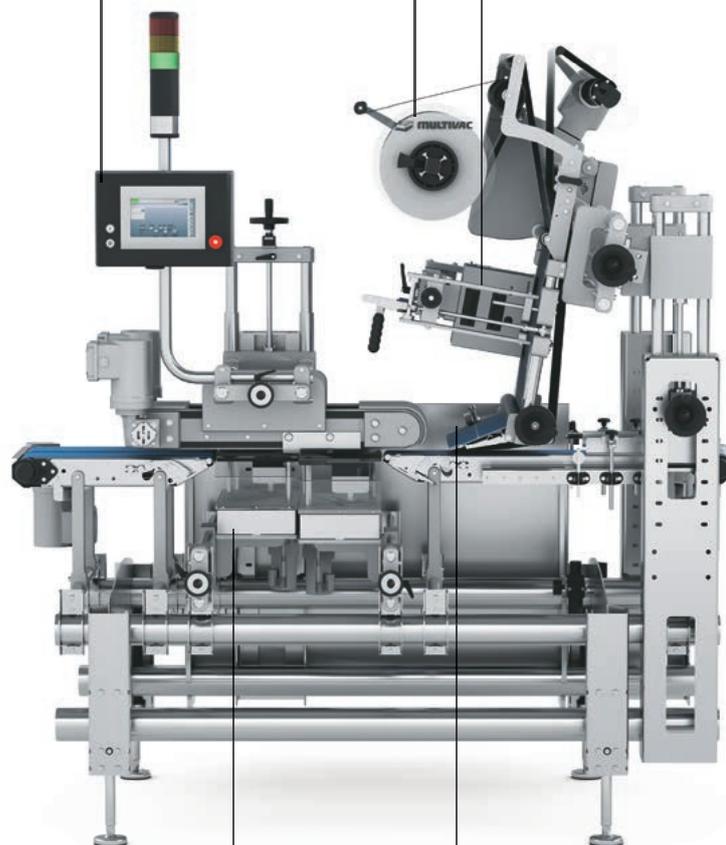
32 MULTIVAC Etikettierer platzieren Etiketten präzise auf unterschiedlichste Packungsarten. Dabei zeigen sie sich höchst flexibel hinsichtlich Etikettenpositionierung, Produkthandling, Bedruckung und Inspektion.

Sie sind nahtlos in Abfüll- oder Verpackungslinien integrierbar und können als Stand-alone-Lösung mit manueller Produktzufuhr eingesetzt werden. Ihr modularer Aufbau ermöglicht eine technisch und wirtschaftlich optimale Anpassung an Kennzeichnungsaufgaben jeglicher Art.

Bedienterminal mit Benutzeroberfläche HMI 2.0

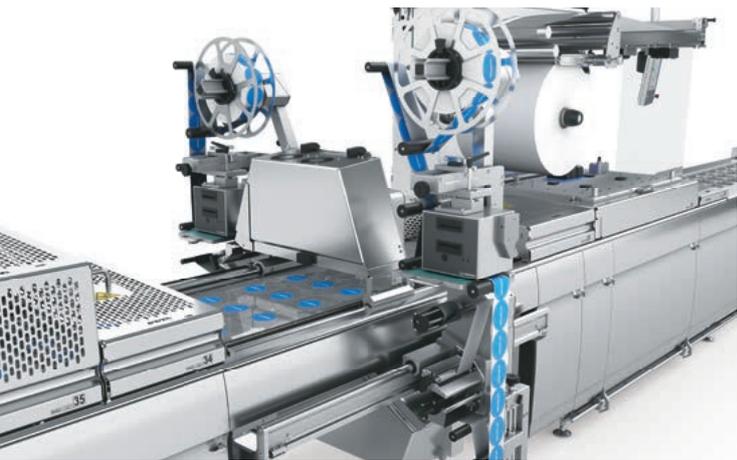
Etikettenrolle mit hoher Kapazität

Drucker für die variable Bedruckung von Etiketten



Etiketten-Andrückeinrichtung mit Servoantrieb

Etikettenspender für Etikettenband bis 500 mm Breite



Profitieren auch Sie von den Vorteilen der MULTIVAC Transportbandetikettierer:

- Vielseitig einsetzbar zur vollautomatischen C- und D-Etikettierung sowie zur zusätzlichen Oben- und Untenetikettierung
- Höchste Etikettiergeschwindigkeit mit bis zu 150 Packungen/min.
- Maximale Präzision durch exakte Führung der Packungen
- Einfache Bedienung über die intuitiv bedienbare MULTIVAC Bedienoberfläche
- Komfortable Verstelleinrichtungen für schnelle Umrüstung auf weitere Packungsformate und Etikettengrößen
- Große Bandbreite an Optionen zur individuellen Konfiguration
- Flexibel erweiterbar durch zusätzliche Etikettenspender oder Module zur Packungs- und Kennzeichnungskontrolle



Trays MAP



Trays Skin



Sleeves



Tiefziehverpackung MAP



Tiefziehverpackung Skin



Flatboard

Inspektionssysteme zur Produkt- und Packungskontrolle.

34 Markenschutz und Verbrauchersicherheit gewinnen immer mehr an Bedeutung. Mit innovativen Inspektionssystemen von MULTIVAC sorgen Sie für eine effiziente Qualitätskontrolle und stellen sicher, dass die Packung und deren Kennzeichnung einwandfrei sind.

Von der Fremdkörpererkennung über die Gewichtskontrolle bis hin zur Packungsendkontrolle bieten wir Ihnen ein breites Lösungsspektrum an, mit dem Sie sowohl die gesetzlichen Regelungen erfüllen als auch höchste Qualitätsstandards einhalten können.

Gewichtskontrolle

MULTIVAC Kontrollwaagen sind in unterschiedlichen Wägebereichen und Ausführungen erhältlich:

- Kontrollwaage
- Kontrollwaage mit Metalldetektor
- Integrierte Auswurfeinrichtungen



Metallerkennung

MULTIVAC hat IFS-kompatible, platzsparende und leistungsfähige Detektionslösungen für Verunreinigungen mit magnetischen und nichtmagnetischen Metallen im Programm:

- Metalldetektoren
- Integrierte Auswurfeinrichtungen



Sie können ebenfalls zur Überprüfung der Vollständigkeit des Packungsinhalts eingesetzt werden.

Auch Packungen, die metallische Bestandteile wie Clips etc. enthalten, sind mit Röntgeninspektionssystemen prüfbar.

Röntgeninspektionssysteme von MULTIVAC erfüllen die Maßgaben nationaler und internationaler Standards zur Lebensmittelsicherheit wie HACCP, IFS oder BRC.

Profitieren auch Sie von den Vorteilen der MULTIVAC Inspektionssysteme:

- Effiziente automatische Qualitätskontrolle aller Packungen
- Zuverlässiges Ausscheiden fehlgewichtiger oder verunreinigter Packungen
- Kombinierbarkeit verschiedener Inspektionsverfahren in einem Gerät
- Hohe Zuverlässigkeit und Langlebigkeit
- Nahtlose Integration in automatisierte Linien

Röntgeninspektion

Röntgeninspektionssysteme erkennen metallische und nichtmetallische Fremdkörper wie Steine, Glas oder Knochen.



Kennzeichnungs- und Packungskontrolle State of the Art.

36 Optische Inspektionssysteme zur Kennzeichnungs- und Packungskontrolle werden in MULTIVAC Kennzeichnungssysteme integriert oder als eigenständige Inspektionslösung mit separatem Transportband ausgelegt. Packungen außerhalb des Toleranzbereichs können dadurch ausgeschleust werden.

Mehr noch: Über kamerabasierte Systeme sind Sie z. B. in der Lage zu prüfen, ob ein Produkt korrekt in der Packung positioniert ist oder ob eine Packung vollständig befüllt wurde.



Profitieren auch Sie von den Vorteilen der MULTIVAC Kennzeichnungs- und Packungskontrolle:

- Kunden- und Verbraucherschutz
- Schutz der eigenen Marke
- Vermeiden von Rückrufaktionen oder Konventionalstrafen aufgrund fehlerhafter Kennzeichnung
- Kontinuierliche Qualitätssteigerung.
- Nahtlose Integration in automatisierte Linien



MULTIVAC ist weltweit für Sie vor Ort.

38

165

MULTIVAC liefert Produkte und Dienstleistungen in 165 Länder.

6.900

Mitarbeiter.
Unser wertvollstes Kapital.

200.000+

Verpackungsmaschinen verkauft.

80+

Mehr als 80 Tochtergesellschaften weltweit.

13

Produktionsstätten weltweit.

1,4

Milliarden Euro Umsatz (Gruppe im Jahr 2021).



Die MULTIVAC Gruppe beschäftigt weltweit etwa 6.900 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Mit über 80 Tochtergesellschaften ist das Unternehmen auf allen Kontinenten vertreten. Mehr als 1.000 Berater und Service-Techniker unterstützen Kunden rund um den Globus. Deren Know-how und Erfahrung sorgen für maximale Verfügbarkeit aller installierten MULTIVAC Maschinen. Zu jeder Zeit und an jedem Ort.





MULTIVAC ist Teil der unternehmensübergreifenden Initiative R-Cycle. Ziel ist, gemeinsam die Kreislaufwirtschaft für Kunststoffverpackungen auf Basis eines offenen und weltweit anwendbaren Tracing-Standards voranzutreiben.



MULTIVAC unterstützt die Initiative Blue Competence des Verbands Deutscher Maschinen- und Anlagenbau, VDMA.

109616313 © MULTIVAC 04/2022

Konstruktionsänderungen im Sinne des Fortschritts vorbehalten.

MULTIVAC ist ein eingetragenes Warenzeichen der MULTIVAC Sepp Haggenmüller SE & Co. KG.



www.multivac.com