



**Premium
Tiernahrung.
Individuell.
Nachhaltig.
Verpackt.**



Multiply your value





Verpackungslösungen für Nassfutter und Snack-Produkte.

Herzlich Willkommen bei MULTIVAC, dem erfahrenen Partner für zukunftssichere Verpackungen für hochwertige Tiernahrung. Entdecken Sie unsere sauberen und millionenfach bewährten Verpackungslösungen für Tiernahrung, die durch neue Konzepte und recycelbare Packstoffe zu mehr Nachhaltigkeit Ihrer Produkte beitragen können. Denn individuelle Packungsformen, präzise Kontrolle der Packungsatmosphäre und exakt definierbare Packungseigenschaften sind bereits heute ein Erfolgsfaktor vieler zufriedener MULTIVAC Kunden in aller Welt. Von Start-ups und Handwerk bis zur industriellen Produktion.

Darüber hinaus bieten wir Ihnen die Möglichkeit, Ihre Produkte individuell und attraktiv zu branden, sei es für den stationären Handel oder den eigenen Webshop. Von bedruckten Packstoffen bis hin zu variablem Drucken von Produktions- und MHD-Daten – unsere Verpackungslösungen transportieren Ihr Markenversprechen bis zum Futternapf.

Unser umfassendes Angebot beginnt und endet nicht bei der Verpackung. Vom grammgenauen Befüllen bis hin zum vollautomatischen Kartonieren und Palettieren bieten wir alle Lösungen aus einer Hand, auch mit allen Verbrauchsmaterialien wie Packstoffen und Etiketten. Und mit unseren digitalen Lösungen optimieren Sie Ihre Prozesse und steigern Ihre Produktivität, Flexibilität und Transparenz.

MULTIVAC Lösungen unterstützen Sie dabei, die Herausforderungen der Tiernahrungsbranche zu meistern, wie einen zunehmenden Wettbewerbsdruck, den wachsenden Bedarf für Premiumisierung sowie die steigende Nachfrage nach hygienisch einwandfreien Produkten in Human-Qualität – in nachhaltigeren Verpackungen.

Vertrauen Sie auf MULTIVAC für innovative, zuverlässige und nachhaltige Lösungen für die Tiernahrungsbranche.



Effizient und nachhaltig verpackt. Mit individueller Beratung.

Gleichgültig ob Ihr Fokus auf maximaler Haltbarkeit, minimiertem Packstoffeinsatz, verbraucherfreundlicher Handhabung, außergewöhnlicher Produktpräsentation, kleinstmöglicher Regalfäche oder optimalem Volumen für Ihre Paketsendungen liegt – wir beraten Sie individuell und umfassend.

Persönlich und ganzheitlich.

Ein hochmotiviertes Expertenteam entwickelt gemeinsam mit Ihnen und auf Basis Ihrer Ideen und Bedürfnisse die passenden Verpackungskonzepte. Spezielle Anforderungen Ihrer Produkte berücksichtigen wir ebenso sorgfältig wie aktuelle Nachhaltigkeitskriterien und Verbrauchertrends.

Individuell und maßgeschneidert.

Ein Besuch in einem MULTIVAC Innovation Center schafft die ideale Umgebung für umfassende Verpackungsberatung, individuelle Verpackungsentwicklung und aussagekräftige

Verpackungstests. Denn seine Infrastruktur bietet jede Menge Raum für neue Ideen und Sie können Ihre Verpackung von morgen bereits heute in Händen halten. Mit Prototypen und Kleinstserien lassen sich Abstimmungsprozesse effizienter gestalten und unterstützen besonders die Präsentation Ihrer Produkte bei Vertriebspartnern. Unser Angebot an Beratungsleistungen umfasst unter anderem:

- Marktbeobachtung und Trendanalyse
- Lebensmittelanalytik
- Packungsgestaltung
- Technische Machbarkeitsstudien
- Verpackungs- und Materialversuche
- Prototypenerstellungen
- Kleinstserienfertigungen



Sicher produziert und verkauft. Mit maßgeschneiderten Verpackungen.

Mit effizienten Technologien und jahrzehntelanger Erfahrung realisieren wir kundenspezifische Verpackungen mit individuellen Formen und maßgeschneiderten Eigenschaften. Von der Packungsatmosphäre für optimale Haltbarkeit über Geruchsbarrieren, Öffnungshilfen und attraktiven Branding – Ihre Anforderungen setzen wir präzise und zuverlässig um.

Einfach und sauber.

Anwenderfreundliche Handhabung bedeutet für uns, dass ein besonders einfaches, sauberes und restfreies Entnehmen des Produkts gewährleistet ist, auch wenn eine ungedultige Schnauze bereits warten sollte. Integrierte Öffnungshilfen stellen sicher, dass das Öffnen einer Packung zuverlässig, bequem und ohne Hilfsmittel gelingt. Individuelle Lösungen, wie beispielsweise integrierte Wiederverschlüsse für Snackpackungen, setzen wir gerne um.

Hygienisch und sicher.

Für Tiernahrung bieten wir dieselben, exakt steuerbaren Packungsatmosphären wie für Humanprodukte: Verpacken unter Vakuum oder mit Schutzatmosphäre (MAP), immer mit präzise kontrollierbarem Restsauerstoffgehalt. Auch das Versiegeln der Packungen ohne Atmosphärentausch ist möglich.

Vakuumpackungen aus flexiblen Folien sind besonders funktionsorientiert, materialeffizient und in Folgeprozessen zuverlässig verarbeitbar. Verpackungen mit Schutzatmosphäre puffern das Produkt durch einen Kopfraum zusätzlich, sind meist besonders zuverlässig stapelbar und bieten ebene Flächen für einfachste Etikettierung und Bedruckung.

Nachhaltig und effizient.

Unsere Verpackungsmaterialien bieten maßgeschneiderte Barriereigenschaften für Sauerstoff, Feuchtigkeit, Geruch, Durchstichfestigkeit und mehr – für sicheres Handling entlang Ihrer logistischen Kette vom Verpacken bis zum Vierbeiner. Nachhaltige und recyclingfähige Packstoffe aus faserbasierten Packstoffen und Monomaterialien sind mit MULTIVAC Systemen ebenso effizient und zuverlässig verarbeitbar wie konventionelle Verbundfolien.

Unsere Anlagen ermöglichen die Herstellung von Einfach- und Mehrfachpackungen auf derselben Anlage, wobei die einzelnen Portionen durch Perforation abtrennbar sein können. So bleiben Sie flexibel und effizient in der Produktion, auch bei Variety Packs, die unterschiedliche Geschmacksorten pro Mehrfachpackungen enthalten.

Attraktiv und unverwechselbar.

MULTIVAC Lösungen bieten Ihnen die Möglichkeit, Ihre Produkte attraktiv und einzigartig zu präsentieren. Für den Vertrieb über den stationären Handel ebenso verkaufstark wie für den eigenen Webshop. Unsere Verpackungslösungen transportieren Ihr Markenversprechen bis zum Futternapf, z. B. durch das Verpacken mit bedruckten Packstoffen, Kennzeichnung mit Schmuck- und Aktionsetiketten, variablem Druck von Produktions- und MHD-Daten oder Bänderolen für Mehrfachpackungen.

Effizient verarbeitet und verpackt. Mit den richtigen Technologien.

Gehen Sie auf Nummer sicher, damit Ihre Qualität und Wirtschaftlichkeit bei Tiernahrung stimmt. Mit ganzheitlichen Verarbeitungs- und Verpackungslösungen, die individuellen Mehrwert bieten – z. B. beim Beladen, Verpacken, Kennzeichnen, Prüfen und Kartonieren. Aus einer Hand. Mit flexibel skalierbaren Anlagen unterstützen wir Einzelkunden jeder Betriebsgröße ebenso direkt und persönlich wie multinationale Unternehmen.

Effizient verpacken.

Für die Primärverpackung Ihrer Produkte bieten wir Ihnen unterschiedliche Verpackungstechnologien, die je nach Anwendung und Produkt unterschiedliche Vorteile bieten:

- Tiefziehverpackung
- Trayverpackung
- Beutelverpackung
- Flowpacking

In der Tiernahrungsbranche vertrauen viele unserer Kunden auf Tiefziehverpackungsmaschinen als besonders packstoffeffiziente und flexible Lösung. Statt palettenweise Dosen oder vorgefertigte Trays zu bevorraten, genügen einige wenige, kompakte Folienrollen.

Weitere Vorteile: Individuelle Packungsformen sind mit Tiefziehverpackungsmaschinen besonders einfach und

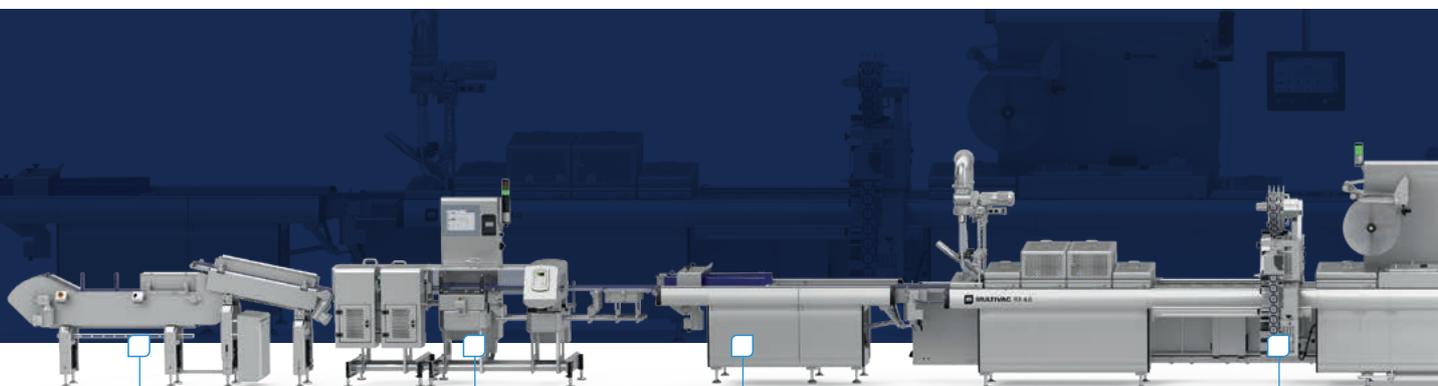
wirtschaftlich realisierbar. Mit flexiblen Variowerkzeugen und Unterteilern wechseln Sie schnell und einfach die Packungsgröße. Und wenige Handgriffe am Schneidesystem der Anlage genügen, um von Einzelpackungen auf durch Perforation abtrennbare Mehrfachpackungen umzustellen.

Auch das Spektrum an verfügbaren Packstoffen erfüllt alle Anwendungsbereiche, von flexiblen Packungen über standfeste Packungen bis zu nachhaltigen und recyclingfähigen Materialien.

Über die Einsatzmöglichkeiten von Trayverpackungen, Beutelverpackungen und Flowpacking im Tiernahrungsbereich beraten wir sie ebenfalls umfassend und technologieoffen. Sprechen Sie uns an!

Automatisch verarbeiten.

Neben eigenen Lösungen, wie der MULTIVAC Zentrifuge (MCF) und unseren automatischen Beladesystemen, integrieren wir auch Produkte von Technologiepartnern nahtlos in automatisierte Linien. Für Tiernahrung kommen flexible und leistungsfähige Füll- und Portioniersysteme zum Einsatz, beispielsweise für das Portionieren und Dosieren, Formen und Trennen, Abreihen, Schneiden und Einportionieren.



Stapeln

Prüfen

Vereinzeln

Ettikettieren

Flexibel kennzeichnen.

Unsere Verpackungen transportieren Ihr Markenversprechen bis zum Futternapf. Auch bei der Kennzeichnung orientiert sich unsere Lösung ganz an Ihren individuellen Bedürfnissen. Mit Querbahnetikettierern und Foliendirektdruckern, die direkt in eine Tiefziehverpackungsmaschine integriert werden, verfügen wir über besonders platzsparende Systeme. Mit Druckern ausgestattet, werden auch variable Daten wie MHD, Chargennummern, etc. zuverlässig aufgebracht.

Transportbandetikettierer, die in automatischen Linien nach dem Verpackungssystem angeordnet sind, können neben Standardetiketten als MULTIVAC Full Wrap Etikettierer auch vollautomatisch Banderolen oder Sleeves anbringen, beispielsweise für Mehrfachpackungen.

Lückenlos prüfen.

MULTIVAC Systeme zur Qualitätsinspektion stellen sicher, dass Ihre Produkte und Packungen den höchsten Qualitäts- und Sicherheitsstandards entsprechen.

Metalldetektoren und Röntgeninspektionssysteme entdecken zuverlässig, präzise justierbar und berührungslos unerwünschte Fremdkörper. Kontrollwaagen prüfen bei Packungen mit Festgewicht die Einhaltung der entsprechenden Toleranzen. Optische Inspektionssysteme können die Anwesenheit und Lesbarkeit von Etiketten und gedruckten Informationen wie Logos, 2D/3D Codes, etc. prüfen.

Systeme zur Qualitätsinspektion sind mit Ausschleuseinrichtungen ausstattbar, die als fehlerhaft erkannte Packungen zuverlässig entfernen.

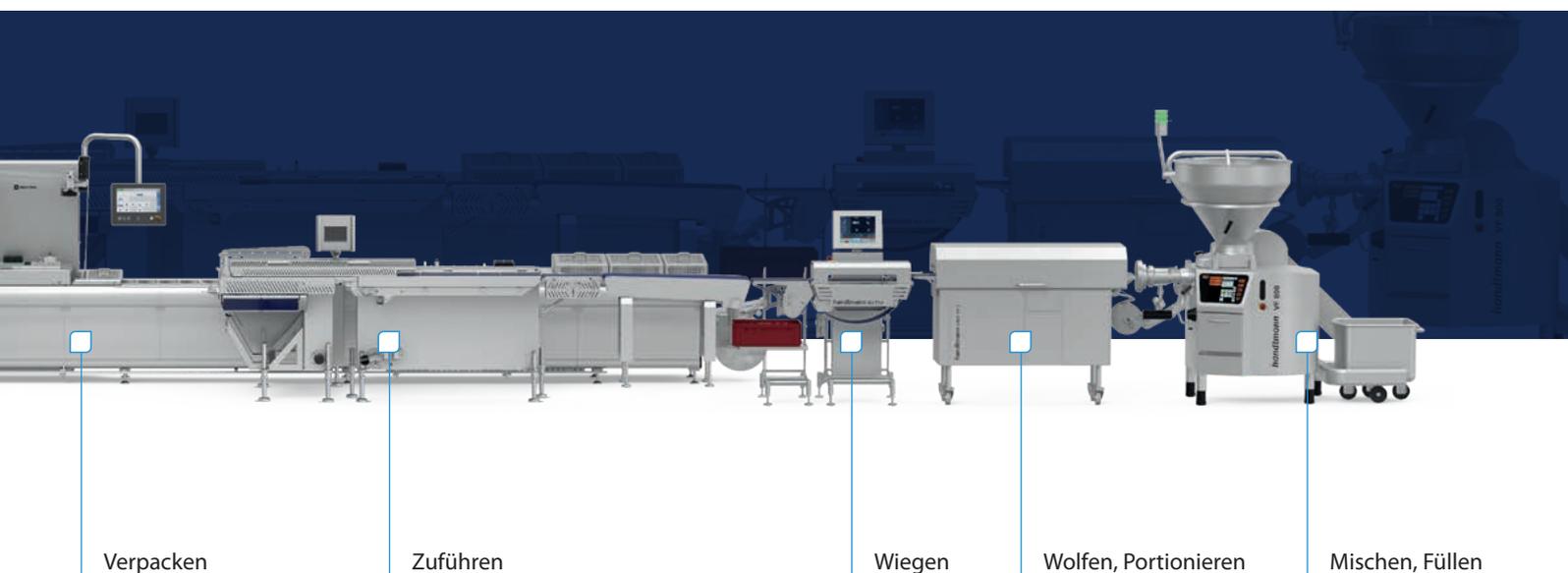
Automatisch kartonieren.

MULTIVAC bietet flexible Lösungen für die automatisierte Sekundärverpackung in Faltschachteln, Kartons und Kisten sowie zur Palettierung. Sie erhalten verlässliche und integrierte Lösungen, die sich schnell für Sie bezahlt machen.

Lebenslang profitieren.

Unsere digitalen Produkte und Services tragen dazu bei, die Produktivität, Flexibilität und Transparenz Ihrer Prozesse zu steigern. Von der besonders einfachen und linienübergreifenden Bedienerführung bis zu den einzigartigen MULTIVAC Smart Services zur Effizienzoptimierung.

MULTIVAC CustomCare Services umfassen ein erstklassiges After Sales Portfolio an Produkten und Dienstleistungen, das perfekt auf Ihre Anforderungen zugeschnitten ist. Es reicht von präventiven Wartungsverträgen über Remote Assistance, Live Support, Vor-Ort-Service, Optimierungsinpektionen, Original-Ersatzteile, Modernisierungen, unseren Helpdesk, Expressreparaturen bis hin zu unserem benutzerfreundlichen myMULTIVAC Kundenportal, Ihrem persönlichen Zugang zur MULTIVAC Welt.



Verpacken

Zuführen

Wiegen

Wolfen, Portionieren

Mischen, Füllen

Linienlösung für dosiertes Rohfutter. Hygienisch und effizient.

Anwendung:

Rohfutter (BARF) in einer lange haltbaren und hygienischen Vakuumverpackung.

Produkt:

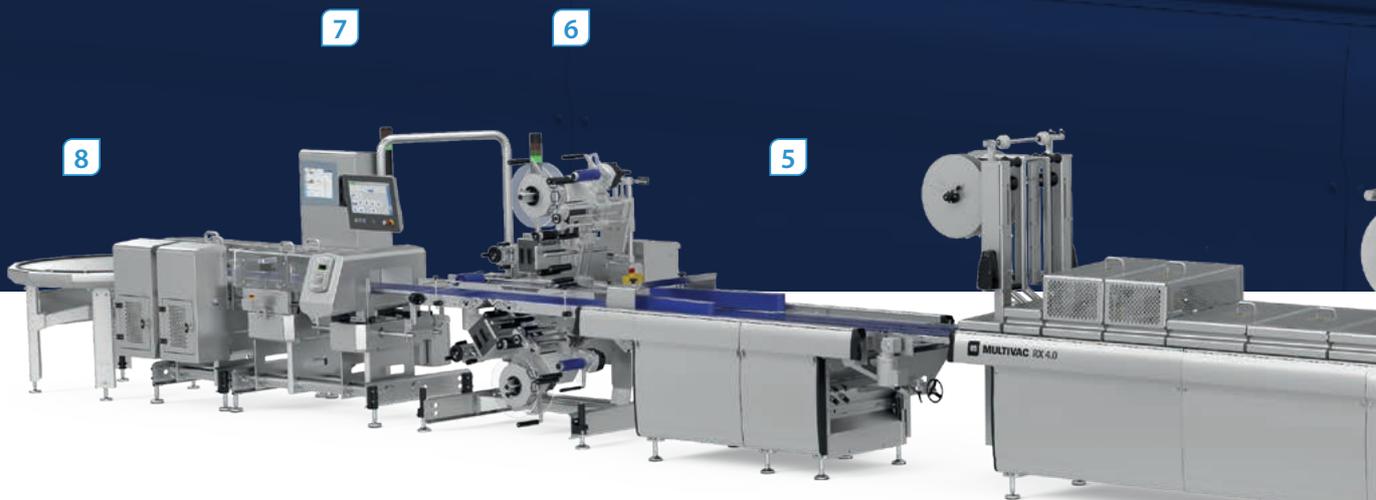
Frischfleisch, optional ergänzt um Gemüse- oder Obstkomponenten.

Verarbeitung:

Sauberes und grammgenaues Dosieren stückiger Produkte und direktes Portionieren in die Tiefziehverpackungen.

Verpackung:

Tiefziehverpackung aus flexibler Unterfolie und Oberfolie mit geringem Restsauerstoffgehalt für optimale Haltbarkeit.



Beispielrechnung

Leistung Linie*	Packungen/min	Packungen/h	Output/h
Format 2 x 3, 7 Takte/min	42	2.520	250 gr: 630 kg/h
Format 3 x 8, 6 Takte/min	144	8.640	500 gr: 4.320 kg/h

* Alle Leistungsangaben sind Näherungswerte, die von den Gegebenheiten des Produktes und der Ausstattung der Maschinen abhängen und daher nicht verbindlich sind.



Linie für dosiertes Rohfutter

- 1 Mischer Variomix IKVM 500 2 Vakuumfüller VF 820 3 Dosierventil DV 85-4 4 Tiefziehverpackungsmaschine RX 4.0
5 Vereinzelungssystem MBS 200 6 Etikettierer L 310 7 Kontrollwaage mit Metalldetektor I 211 8 Rundtisch MRT 100

Linienlösung für portioniertes Rohfutter. Flexibel und packstoffeffizient.

Anwendung:

Rohfutter (BARF) in einer lange haltbaren und hygienischen Vakuumverpackung.

Produkt:

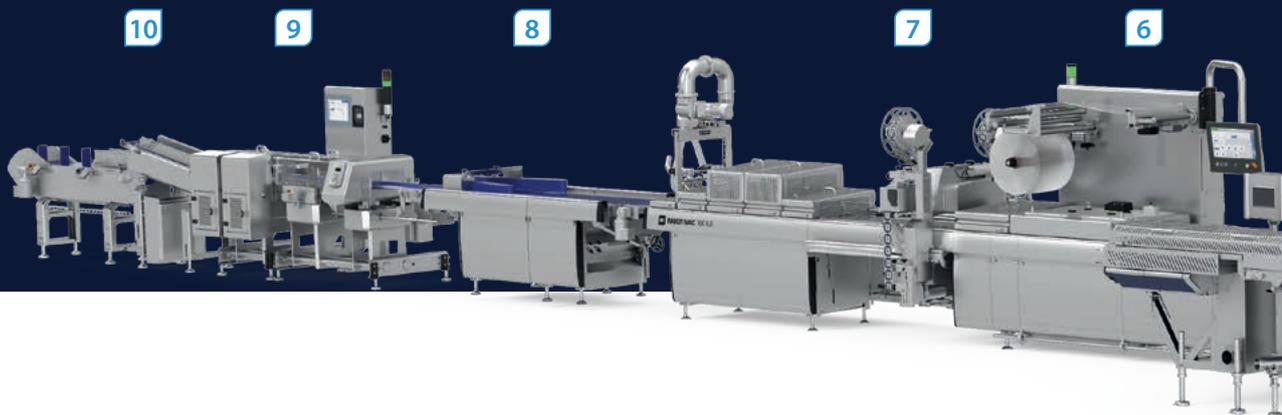
Frischfleisch, optional ergänzt um Gemüse- oder Obstkomponenten.

Verarbeitung:

Sauberes und grammgenaues Schneiden stückiger Produkte und direktes Portionieren in die Tiefziehverpackungen.

Verpackung:

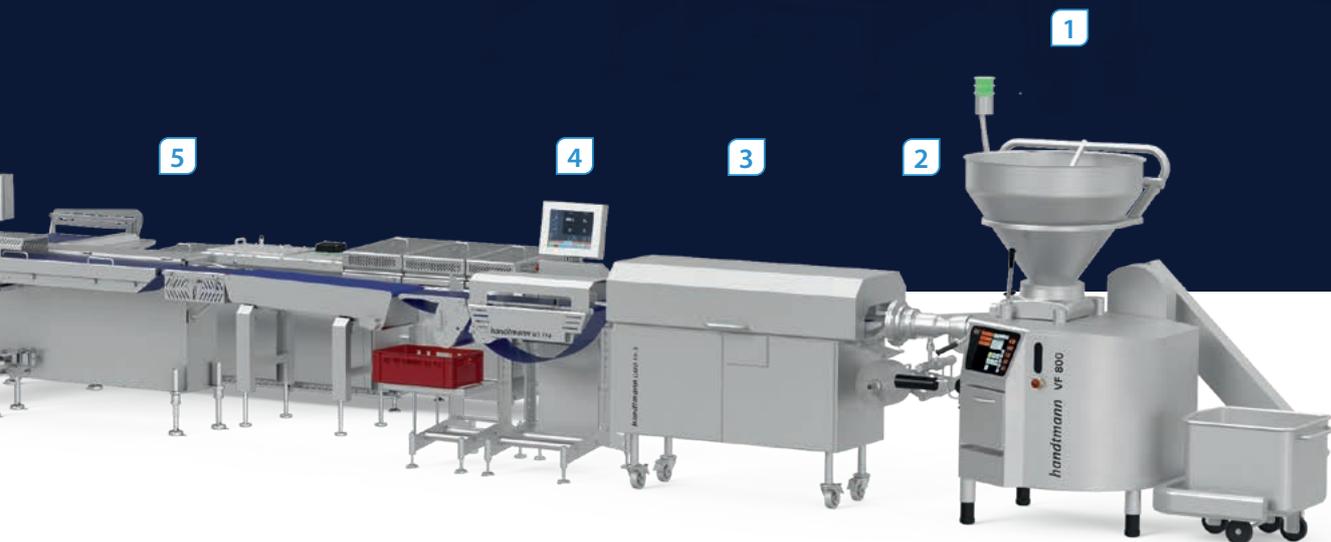
Tiefziehverpackung aus flexibler Unterfolie und Oberfolie mit geringem Restsauerstoffgehalt für optimale Haltbarkeit.



Beispielrechnung

Leistung Linie*	Packungen/min	Packungen/h	Output/h
Format 4 x 3, 12 Takte/min	144	8.640	250 gr: 2.160 kg/h
Format 3 x 3, 12 Takte/min	108	6.480	500 gr: 3.240 kg/h

*) Alle Leistungsangaben sind Näherungswerte, die von den Gegebenheiten des Produktes und der Ausstattung der Maschinen abhängen und daher nicht verbindlich sind.



Linie für portioniertes Rohfutter

- 1 Vakuumfüller VF 820
- 2 Füllwolf GD 451
- 3 Hackfleischportionierer GMD 99-3
- 4 Wägesystem WS 910
- 5 Beladesystem MLL
- 6 Tiefziehverpackungsmaschine RX 4.0
- 7 Querbahnetikettierer CL 2
- 8 Vereinzelungssystem MBS 200
- 9 Kontrollwaage mit Metalldetektor I 211
- 10 Stapleinrichtung MPS 102

Linienlösung für gegartes Nassfutter. Sauber und portionsgerecht.

Anwendung:

Gegartes Nassfutter in einer lange haltbaren und hygienischen Vakuumverpackung.

Produkt:

Fleischmahlzeiten, Gegartes oder Mischungen mit pflanzlichen Bestandteilen.

Verarbeitung:

Die flüssige bis pastöse Massen wird präzise, grammgenau und flexibel in die mehrspurig ausgelegte Tiefziehverpackungsmaschine dosiert.

Verpackung:

Tiefziehverpackung aus flexibler Unterfolie und Oberfolie mit geringem Restsauerstoffgehalt für optimale Haltbarkeit. Die Verkaufsverpackung besteht aus zwei Portionspackungen à 125 gr, die durch eine Perforation einfach und hygienisch trennbar sind.

6

5

4



Beispielrechnung

Leistung Linie*	Packungen/min	Packungen/h	Output/h
Format 6 x 4, 10 Takte/min	240	14.400	250 gr: 3.600 kg/h

* Alle Leistungsangaben sind Näherungswerte, die von den Gegebenheiten des Produktes und der Ausstattung der Maschinen abhängen und daher nicht verbindlich sind.



Linie für gegartes Nassfutter

- 1 2x Vakuumfüller VF 820 mit Dosiersystem DS 560 2 Foliendirektdrucker DP 230 3 Tiefziehverpackungsmaschine RX 4.0
4 Handhabungsmodul zur Vereinzelnung H 130 5 Kontrollwaage mit Metalldetektor I 211 6 2x Stapeleinrichtung MPS 102

Linienlösung für Snack-Produkte. Vollautomatisch und effizient.

Anwendung:

Katzen- oder Hundesticks in einer lange haltbaren und hygienischen Vakuumverpackung mit Perforation zur einfachen und sauberen Verwendung einzelner Sticks.

- 50 gr Packung = 2x5 Sticks à 5 gr
- 12 gr Packung = 2x1 Stick à 6 gr

Produkt:

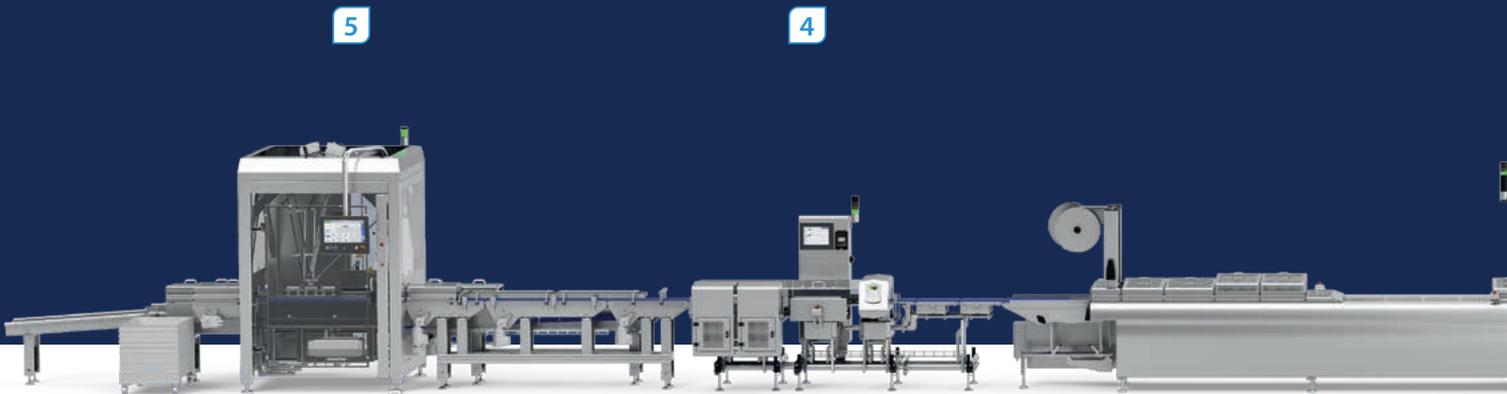
Snack-Produkt in kleinsten Portionsgrößen als Leckerlis.

Verarbeitung:

Unterschiedliche Ausgangsmaterialien werden grammgenau zu Riegel und Sticks unterschiedlichster Größen und Formen geformt.

Verpackung:

- Automatisiertes Einlegen in die Tiefziehverpackungen durch MULTIVAC Handling Module
- Mehrfachpackungen (2er, 10er) mit Perforation mit geringem Restsauerstoffgehalt für optimale Haltbarkeit.



Beispielrechnung

Leistung Linie*	Packungen/min	Packungen/h	Output/h
Format 20 x 2, 11 Takte/min	440	26.400	10 x 5 gr: 1.320 kg/h
Format 16 x 2, 14 Takte/min	448	26.880	2 x 6 gr: 1.612 kg/h

*) Alle Leistungsangaben sind Näherungswerte, die von den Gegebenheiten des Produktes und der Ausstattung der Maschinen abhängen und daher nicht verbindlich sind.



Linie für Snackprodukte

- 1 2x Zentrifuge MCF 100
- 2 2x Handhabungsmodul zur Produktbeladung H 244
- 3 Tiefziehverpackungsmaschine RX 4.0
- 4 Kontrollwaage mit Metalldetektor I 211
- 5 Handhabungsmodul H 130 zur Kartonbeladung



So sieht echte Partnerschaft aus.

Lösungskompetenz bei MULTIVAC ist ebenso ökologisch wie ökonomisch nachhaltig. Unser Portfolio an Produkten, Systemen und ausgewählten Services sorgt für höchste Energieeffizienz und Produktivität. Über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Anlage hinweg. Bei uns finden Sie Branchenexperten, die Ihr Industriesegment mit allen Normen und Vorschriften bestens kennen. Fokussiert auf Ihr Angebot und Ihre Zielgruppen, beginnt unsere Zusammenarbeit daher häufig mit Anwendungs- und Packungsberatung sowie Trainings in unseren Technologie Centern TIC und TAC.

Auf solider Basis stehen Ihnen dann nahezu unbegrenzte Möglichkeiten offen: unterschiedlichste Verpackungstechnologien, Industrie 4.0-kompatible Automatisierungslösungen sowie Etikettier- und Qualitätskontrollsysteme. Digitalisiert mit Echtzeit-Analysetools wie den MULTIVAC Smart Services sorgen wir von Anfang an für maximale Bedien- und Prozesssicherheit und Linieneffizienz. Damit Sie das Optimum aus Ihren Produktionsanlagen herausholen und Ihre Investitionen binnen kürzester Zeit amortisieren können. Dank geringer TCO (Total Cost of Ownership) und Energiekosten.

Das Beste daran: Mit MULTIVAC bleibt die hohe Anlagenverfügbarkeit langfristig planbar. Im Sinne der Gesamtanlageneffektivität OEE (Overall Equipment Effectiveness) unterstützen wir Sie durch CustomCare After Sales Solutions – von präventiven Wartungsverträgen über Fernunterstützung, MULTIVAC Live Support, Optimierungsaudits, Ersatzteile, Nachrüstungen, unserem Notfall-Helpdesk, Expressreparaturen bis hin zu unserem branchenführenden, benutzerfreundlichen myMULTIVAC Kundenportal, Ihrem Zugang zur MULTIVAC Welt.

Um Ihren Erfolg und Ihre 100%ige Zufriedenheit zu garantieren, sind mehr als 1.000 MULTIVAC CustomCare Mitarbeiter weltweit 365/24 im Einsatz.



MULTIVAC ist weltweit für Sie vor Ort.

Unser Vertriebs- und Servicenetz umfasst mehr als 85 Tochtergesellschaften. Damit sind wir auf allen Kontinenten und in allen wichtigen Märkten präsent. Mehr als 1.000 Berater und Servicetechniker beraten Sie zu jeder Zeit und an jedem Ort kompetent, bieten Ihnen ein umfassendes Leistungsspektrum rund um alle Verpackungsfragen und unterstützen Sie auf Ihrem Weg zur bestmöglichen und effizientesten Gesamtlösung. Unser technischer Service sowie die schnelle Versorgung mit Ersatzteilen sorgen für eine maximale Verfügbarkeit aller installierten MULTIVAC Maschinen weltweit.





MULTIMAT





MULTIVAC ist Teil der unternehmensübergreifenden Initiative R-Cycle. Ziel ist, gemeinsam die Kreislaufwirtschaft für Kunststoffverpackungen auf Basis eines offenen und weltweit anwendbaren Rückverfolgungsstandards voranzutreiben.



MULTIVAC unterstützt die Initiative Blue Competence des Verbands Deutscher Maschinen- und Anlagenbau, VDMA.

