

MULTIVAC au salon FACHPACK (24-26/09/2024)

Conditionnement fiable de produits alimentaires et pharmaceutiques

Wolfertschwenden, 22 juillet 2024 – Sous la devise « Multiply Your Value », MULTIVAC présente des solutions d'avenir en matière de conditionnement et de marquage d'un large éventail de produits au salon FACHPACK 2024 (hall 1, stand 242). L'accent est mis sur les thèmes de l'automatisation, de la numérisation et de la visualisation.

Emballages pharmaceutiques combinés et durables

Parmi les solutions exposées figure une **ligne de conditionnement qui produit des emballages pharmaceutiques combinés** en film monomatériau durable pour seringues, filtres ou flacons. L'élément clé de cette ligne est la thermoformeuse RX 4.0 en version GMP, qui est équipée d'un carter en verre pour des conditions de production optimales. Un robot SCARA intégré se charge du chargement précis et automatisé des différents produits. Avant le scellage du film supérieur sur le film inférieur, le film supérieur est imprimé en ligne en plusieurs couleurs par une imprimante numérique. Le système d'inspection optique effectue ensuite un contrôle de l'impression.

Pendant le processus, les produits sensibles sont protégés par une plaque de protection réfrigérée : en cas d'arrêt de la machine, la plaque de protection se positionne automatiquement entre la plaque chauffante de scellage chaude et le produit. À l'issue du processus d'emballage, un robot à six axes sépare les emballages entre ceux qui sont bons et ceux qui sont défectueux, puis les dépose sur différents convoyeurs pour les étapes suivantes du processus.

La thermoformeuse RX 4.0 offre une précision et une reproductibilité élevées du processus grâce à un ensemble de capteurs et à une surveillance continue du processus. Les outils codés RFID garantissent, grâce à une surveillance permanente, que les changements de format sont effectués en toute sécurité et que les outils changés sont correctement positionnés. La ligne entière se commande confortablement et intuitivement via l'interface HMI ergonomique de la machine d'emballage.

Conditionnement en barquettes avec une multitude de matériaux

L'**operculeuse T 305** flexible de MULTIVAC est idéale pour le conditionnement automatique de lots de petite et moyenne taille. Elle est conçue pour un changement rapide des produits dans le domaine alimentaire et est idéale pour une utilisation dans les supermarchés, la restauration collective et l'industrie. L'operculeuse compacte s'utilise de manière optimale pour tous types d'applications : qu'il s'agisse de plats préparés, de produits prêts à consommer, de snacks ou de viande, de produits de charcuterie, de fromage, de poisson ou encore de fruits et de légumes.

Grâce à une palette de formats de jusqu'à 420 x 300 mm, il est possible de traiter des emballages en carton, en plastique et en aluminium ainsi que des emballages en matériaux expansés avec différents films supérieurs. Il est également possible d'utiliser des matériaux d'emballage durables sur l'operculeuse, tels que des monomatériaux ou le PaperBoard MULTIVAC. La T 305 assure une production d'emballages continue avec un niveau de qualité constant et élevé. Lors de la conception de la machine, une attention toute particulière a été portée à l'efficacité énergétique et à la durabilité. Le salon FACHPACK sera l'occasion de voir une démonstration de fabrication d'emballages MAP pour le secteur alimentaire.

Étiquetage individuel avec niveau d'automatisation maximal

Par ailleurs, MULTIVAC présente au salon **l'étiqueteuse à tapis de transport L 310** qui offre une flexibilité maximale lors de l'étiquetage de barquettes, d'emballages thermoformés, de cartons et d'autres emballages. Cette étiqueteuse offre trois fonctions en une : les étiquettes peuvent être imprimées avec la technologie d'impression souhaitée, apposées à n'importe quel endroit de l'emballage et contrôlées directement à l'aide d'un système d'inspection par caméra. Ce système scanne tous les emballages et veille à ce que ceux dont les étiquettes sont incorrectes soient directement expulsés et ne soient pas mis sur le marché.

Grâce à la servo-technologie, l'étiqueteuse à tapis de transport atteint des vitesses maximales et est disponible en version « Zero Downtime » pour un étiquetage sans interruption. En outre, tous les modules de la L 310 peuvent être commandés via un seul terminal et tous les paramètres sont automatiquement chargés en cas de changement d'article. L'étiqueteuse à tapis de transport offre une large palette d'options d'équipement et peut être ajustée individuellement aux tâches correspondantes et au processus de production concerné. Au salon FACHPACK, MULTIVAC montre l'étiquetage sur le dessus et le dessous de barquettes à steak.

[4 753 caractères avec espaces]

À propos du groupe MULTIVAC

Expertise multiple, technologies de pointe innovantes et marques fortes sous un même toit : le groupe MULTIVAC offre des solutions complètes pour le conditionnement et le traitement de produits alimentaires, médicaux, pharmaceutiques et industriels, et ne cesse de définir de nouvelles normes sur le marché en tant que leader technologique. Depuis plus de 60 ans, le nom de MULTIVAC est synonyme de stabilité et de valeurs, d'innovation et de viabilité ainsi que de qualité et d'excellence de

service. Fondée en 1961 dans la région de l'Allgäu, le groupe MULTIVAC est aujourd'hui un fournisseur mondial de solutions, qui aide les petites et moyennes entreprises ainsi que les grands groupes à façonner leurs processus de production de manière efficace et respectueuse des ressources. La gamme de produits comprend différentes technologies d'emballage, des solutions d'automatisation, des systèmes de marquage et d'inspection ainsi que des matériaux d'emballage. Cette palette de produits est complétée par des solutions de traitement adaptées aux besoins des clients, depuis les techniques de tranchage et de portionnement jusqu'aux techniques de boulangerie. Les solutions sont ajustées aux exigences individuelles des clients dans les centres de formation et d'application. Quelque 7 200 collaborateurs et collaboratrices de MULTIVAC répartis dans plus de 80 filiales à travers le monde entretiennent une proximité marquée avec les clients et leur offrent une pleine satisfaction en les accompagnant depuis la toute première idée jusqu'au service après-vente. Plus d'informations sur : www.multivac.com

Contact de l'entreprise

MULTIVAC Sepp Haggemüller SE & Co. KG
Tanja Böck
Bahnhofstr. 4
D-87787 Wolfertschwenden
Tél. : +49 (0) 8334 601 – 0
E-mail : tanja.boeck@multivac.de
www.multivac.com

Contact de presse

Allison Kommunikation GmbH
Franziska Bolzen
St.-Martin-Str. 102
81669 Munich
Tél. : +49 (0) 89 – 3888 920 – 20
E-mail : multivac@allisonworldwide.com
www.allisonworldwide.com