

MULTIVAC auf der SÜFFA (28. - 30.09.2024)

Automatisierte Verarbeitungs- und Verpackungslösungen für Handwerk & Mittelstand

Wolfertschwenden, 6. August 2024 – Wie fleischverarbeitende Betriebe den Herausforderungen eines zunehmenden Personalmangels mit automatisierten Lösungen begegnen können, demonstriert die MULTIVAC Group auf der SÜFFA 2024. Das Unternehmen zeigt effiziente Einstiegslösungen für das Verarbeiten und Verpacken von Fleischprodukten, die speziell auf kleine und mittlere Chargen und damit auf die Anforderungen von Handwerk und Mittelstand ausgelegt sind. Zusätzlich werden nachhaltige Verpackungskonzepte vorgestellt, die den Verbrauch von Packstoffen reduzieren bzw. deren Recyclingfähigkeit erhöhen.

Zu den Exponaten zählt die **Tiefziehverpackungsmaschine R 105**, ein kompaktes Einstiegsmodell, das speziell für kleine und mittlere Produktionsmengen ausgelegt ist. Die Maschine zeichnet sich durch ihre kompakte Bauweise aus, die es kleinen Herstellern ermöglicht, selbst auf begrenztem Raum effizient zu verpacken. Neben der Möglichkeit schneller Produktwechsel bietet die R 105 eine hohe Flexibilität hinsichtlich der Packungsformen.

Ebenfalls auf die Anforderungen kleinerer Betriebe zugeschnitten ist der halbautomatische **Traysealer T 250**, der sich für die effiziente Herstellung von attraktiven Vakuum-Skin- und MAP-Verpackungen eignet. Das Modell ist dank seines platzsparenden Designs und des fahrbaren Untersatzes flexibel einsetzbar – und zeichnet sich durch ein hygienegerechtes Design, einfachste Handhabung und eine erstklassige Packungsqualität aus.

Aus seinem umfassenden Portfolio an Kammermaschinen präsentiert MULTIVAC zwei mobil einsetzbare Lösungen für das Verpacken in Beuteln: Die **Doppelkammermaschine C 450** ermöglicht es, den Verpackungsprozess besonders effizient zu gestalten, denn während in der einen Kammer vakuumiert wird, kann die zweite Kammer bereits ent- und wieder beladen werden. Zusätzlich wird die **Tischkammermaschine C 200** ausgestellt, die für das Vakuumieren von kleinen Produkten geeignet ist und durch ihre Kompaktheit ebenso auf die Anforderungen kleinerer Betriebe zugeschnitten ist.

Auf der SÜFFA wird außerdem die kompakte und leistungsstarke **Portioniermaschine GMS 520 Singlecut** von TVI präsentiert. Mit ihrem präzisen Schnitt eignet sie sich für die Verarbeitung von sowohl knöchigem als auch nicht knöchigem Frischfleisch und bietet vielseitige Schnittarten – von Würfeln und Streifen bis hin zum Butterfly-Schnitt – sowie eine maximale Ausbeute.

Ergänzend zu den Verarbeitungs- und Verpackungslösungen zeigt MULTIVAC auch eine **wirtschaftliche Handhabungslösung für das Entladen von Produktverpackungen** sowie die Abführung der genutzten Transportbehälter. Die Lösung trägt dazu bei, die Prozesseffizienz zu steigern, indem sie die manuelle Handhabung minimiert und gleichzeitig die Geschwindigkeit und Genauigkeit der Abläufe erhöht.

Nicht zuletzt präsentiert MULTIVAC auf der Messe **verschiedene Verpackungskonzepte**, die den **Verbrauch von Kunststoffmaterialien reduzieren** und die **Recyclingfähigkeit** von Verpackungen erhöhen. Die Maschinen von MULTIVAC sind darauf ausgelegt, auch Packstoffe aus alternativen Materialien problemlos verarbeiten zu können. Durch spezielle Ausstattungsoptionen und ein entsprechendes Design wird zudem der Verbrauch von Verpackungsmaterialien signifikant verringert, was sowohl ökologische als auch ökonomische Vorteile bietet.

[3.421 Zeichen inkl. Leerzeichen]

Über die MULTIVAC Group

Gebündelte Expertise, innovative Spitzentechnologie und starke Marken unter einem Dach: Die MULTIVAC Group bietet Komplettlösungen für das Verpacken und Verarbeiten von Lebensmitteln, Medizin- und Pharmaprodukten sowie Industriegütern – und setzt als Technologieführer immer wieder neue Maßstäbe im Markt. Seit mehr als 60 Jahren steht der Name für Stabilität und Werte, Innovation und Zukunftsfähigkeit, Qualität und exzellenten Service. 1961 im Allgäu gegründet, ist die MULTIVAC Group heute ein global agierender Lösungsanbieter, der kleine und mittlere Unternehmen ebenso wie Großkonzerne dabei unterstützt, Produktionsprozesse effizient und ressourcen-schonend zu gestalten. Das Portfolio umfasst unterschiedliche Verpackungstechnologien, Automatisierungslösungen, Kennzeichnungs- und Inspektionssysteme und nicht zuletzt Verpackungsmaterialien. Ergänzt wird das Spektrum durch bedarfsgerechte Verarbeitungslösungen – von Slicen und Portionieren bis zur Backwarentechnik. Die Lösungen werden in Trainings- und Anwendungszentren auf individuelle Kundenanforderungen abgestimmt. Rund 7.200 Mitarbeitende in mehr als 80 Tochtergesellschaften weltweit stehen für gelebte Kundennähe und maximale Kundenzufriedenheit, von der ersten Idee bis zum After Sales Service. Weitere Informationen unter: www.multivac.com

Unternehmenskontakt

MULTIVAC Sepp Haggenmüller SE & Co. KG
Tanja Böck
Bahnhofstr. 4
D-87787 Wolfertschwenden
Tel.: +49 (0) 8334 601 – 0
E-Mail: tanja.boeck@multivac.de
www.multivac.com

Pressekontakt

Allison Kommunikation GmbH
Miryam Abraham
St.-Martin-Str. 102
81669 München
Tel.: +49 (0) 89 – 3888 920 – 18

PRESSEMITTEILUNG

E-Mail: multivac@allisonworldwide.com
www.allisonworldwide.com