

MULTIVAC op FACHPACK in Neurenberg (hal 1, stand 242)

**Alles uit één hand: complete, geautomatiseerde
verpakkingsoplossingen voor maximale
efficiëntie**

Woerden, 3 september 2025 – Of het nu gaat om kant-en-klaarmaaltijden of delicatessen, MULTIVAC biedt als toonaangevende partner automatiserings- en systeemoplossingen voor de voedingsmiddelenindustrie. Die expertise is van 23 tot 25 september te zien op de FACHPACK in Neurenberg. Onder de exposities bevinden zich een volledig geautomatiseerde traysealerlijn voor het duurzaam verpakken van kant-en-klaarmaaltijden en een complete oplossing voor het verpakken van convenience foods en delicatessen.

Centraal in de toekomst van de voedingsindustrie staat de uitdaging om het toenemende tekort aan personeel en de toenemende vraag naar steeds meer flexibiliteit in de productie aan te pakken. "Tot nu toe waren veel taken op de productielijnen van onze klanten traditioneel gekoppeld aan een hoge mate van handmatige invoer. Ons doel is daarom om zoveel mogelijk van deze processen te automatiseren, met geïntegreerde en volledig geautomatiseerde lijnen en natuurlijk met behulp van kunstmatige intelligentie", legt Dietmar Bohlen, vicepresident van MULTIVAC Deutschland, uit. "Om aan de stijgende vraag naar kleinere batchgroottes en grotere productdiversiteit te kunnen voldoen, bieden we machines aan die zeer eenvoudig en snel kunnen worden omgebouwd – zelfs door personeel zonder speciale technische kennis."

Op de beurs demonstreert MULTIVAC zijn expertise in complete lijnen en automatisering met een **traysealerlijn voor het verpakken van kant-en-klaarmaaltijden**. De lijn bestaat uit de compacte en krachtige

TX 620 traysealer en een transportbandetiketteermachine met een op AI gebaseerd inspectiesysteem. Dit systeem controleert het product bij de invoer en inspecteert etiketten en prints aan de uitvoerzijde. De TX 620 is ontwikkeld voor snelle productwisselingen en een hoge cyclussnelheid voor een breed scala aan toepassingen.

De TX 620 onderscheidt zich door zijn intelligente machine- en lijnbesturing en voldoet aan de hoogste hygiënische normen. De gevulde trays worden automatisch in containers gestapeld door een Cobot (MULTIVAC Combined Automations). De lijn verpakt op duurzame wijze kant-en-klare maaltijden onder beschermende atmosfeer (MAP) in een kartonnen tray, die betrouwbaar wordt geseald met een dunne, recyclebare folie.

Het **brede scala systeemoplossingen** komt ook aan bod, met onder meer een compacte dieptrekverpakkingsmachine voor kant-en-klaarmaaltijden en delicatessenproducten in verschillende verpakkingsmaterialen. MULTIVAC ondersteunt klanten in veel verschillende sectoren met verpakkingsconcepten op maat, compleet geleverd uit één hand. Dit omvat niet alleen verpakkingsmachines in alle outputcategorieën, maar ook een breed assortiment aan geschikte verbruiksartikelen. Door de nauwkeurige afstemming van machines en verpakkingsmaterialen ontstaat een efficiënt proces met hoge procesbetrouwbaarheid en minder onderhoudswerk. Tegelijk groeit de aandacht voor grondstofbesparing en het gebruik van recyclebare of hernieuwbare materialen, om te voldoen aan de eisen van de EU-verpakkingsrichtlijn (PPWR – Packaging and Packaging Waste Regulations).

[Bent u verwerker van verse levensmiddelen en wilt u ons bezoeken op de FACHPACK 2025 te Neurenberg, vraag dan hier gratis toegang aan.](#)

Voor meer informatie kunt u terecht op www.multivac.nl, bellen naar +31 348 43 65 70 of mailen naar muni@multivac.nl. Voor

verpakkingsmaterialen kunt u mailen naar

verpakkingsmaterialen@multivac.nl.

[3.572 tekens incl. spaties]

Over MULTIVAC

MULTIVAC is wereldwijd een technologieleider in complete verpakkings- en verwerkingsoplossingen voor food en non-food producten. Opgericht in 1961 in de Duitse regio Allgäu, ontzorgt MULTIVAC tegenwoordig kleine, middelgrote maar ook grote verwerkers en producenten in het ontwerp van hun productieprocessen en bij het efficiënt gebruik van grondstoffen. Het productportfolio bestaat uit een breed scala aan verpakkingsmachines, robotics oplossingen, etiketteertechnologie, kwaliteitscontrolesystemen én verpakkingsmaterialen. Het assortiment wordt gecompleteerd met portioneer-, slicingoplossingen alsook bakkerijtechnologie voorafgaand aan het verpakkingsproces. Met meer dan 60 jaar verpakkingsexpertise, innovatiekracht, en uitstekende 24/7 service, zet MULTIVAC steeds weer nieuwe standaarden op de markt. Het hoofdkantoor is gevestigd in Duitsland en wereldwijd telt MULTIVAC ongeveer 7.000 medewerkers en meer dan 80 dochterondernemingen, waarvan de vestiging in Woerden de hoofdvertegenwoordiging is voor Nederland. Meer informatie vindt u op: www.multivac.nl

Voor meer informatie kunt u contact opnemen met:

MULTIVAC Nederland
Saskia Cooman

Pompmolenlaan 15
NL-3447 GK Woerden Nederland
Tel: +31 (0) 348 4365-70
E-mail: info@multivac.nl
www.multivac.nl

Noot voor de redactie (niet voor publicatie):

PERSBERICHT

Voor overige vragen naar aanleiding van dit persbericht kunt u contact opnemen met:

b2b Communications BV

Saskia Stender via

Tel.: 06 22 21 53 07

E-mail: saskia@b2bcommunications.nl