

Succesvolle samenwerking LIVEKINDLY Collective en MULTIVAC

LIVEKINDLY Collective realiseert 600% productiegroei voor de bekroonde LIKE Chicken Bites, dankzij de reconstructie van de fabriek én de ondersteuning van de MULTIVAC verpakkingsooplossing

Woerden, 15 mei 2024 - Een productiegroei van 2.500 naar 15.000 ton per jaar realiseren is een uitdaging. Bij LIVEKINDLY Collective in Oss, de productielocatie van LIKE Chicken Bites, werd dit werkelijkheid door een reconstructie van de fabriek en de installatie van nieuwe proceslijnen met de verpakkingsooplossing van MULTIVAC. Een complex proces met goede uitkomsten door een fijne samenwerking, hoge betrokkenheid, goede communicatie en plezier.

LIVEKINDLY Collective, opgericht in 2019, is een collectief van zes plantaardige food merken die heerlijke producten verkopen aan consumenten in meer dan 40 markten wereldwijd, waaronder de in 2019 opgerichte drie bedrijven in Nederland, het VK, Duitsland, de VS, Zweden, Zuid-Afrika. Samen geloven zij het mondiale voedselsysteem te kunnen veranderen en de wereld te inspireren om een vriendelijke levensstijl te hanteren. Hun missie is om van plantaardig eten de nieuwe norm te maken. Het Collectief produceert een brede range plantaardige producten die zij onder de merknamen Fry's, Oumph!, LIKE, The No Meat Company, The Dutch Weed Burger, en Alpha bij de consument onder de aandacht brengt.

De productielocatie van LIKE Chicken Bites

In Oss produceert LIVEKINDLY Collective onder meer de LIKE Chicken Bites. De 100 medewerkers sterke fabriek produceert nu 15.000 ton per jaar. In 2019 was dit nog maar 2.500 ton. Een groei van 600% die door reconstructie van de productiefabriek én de samenwerking met leverancier van verpakkingso- en verwerkingsoplossingen, MULTIVAC, tot stand is gekomen. David Suarez, Chief Supply Chain Officer

LIVEKINDLY Collective en Robert Ruesen, Key Accountmanager MULTIVAC, vertellen hoe deze groei is gerealiseerd.

Het groeiproces

Robert trapt af: "Het proces begon in 2019. LIVEKINDLY Collective uitte de wens voor exponentiële groei. Op dat moment was er een kleine verpakkingsfabriek. Om de wens te kunnen realiseren was meer ruimte nodig en twee proceslijnen die een productiecapaciteit van 120 verpakkingen per minuut per lijn zouden kunnen bereiken." David gaat verder: "Er is toen besloten om de fabriek opnieuw op te bouwen en de verpakkingsruimte volledig te herbouwen."

De nieuwe verwerkings- en verpakkingslijnen

Tussen 2019 en december 2022 leverde en installeerde MULTIVAC haar verpakkingsoplossing bij LIVEKINDLY Collective. In de nieuwe fabriek werden diverse proceslijnen geïnstalleerd, van het kook- en extrusieproces tot het koelen en transporteren van het product naar de verpakkingsruimte.

Robert: "Het transporteren gebeurt met het systeem van een andere samenwerkende partner in dit project. Hierna worden de producten op gewicht geportioneerd in de gewenste hoeveelheden per tray. En hier neemt de MULTIVAC lijn het over. Deze lijn bestaat uit verpakkingsmachines die behoren tot de nieuwste generatie MULTIVAC TX traysealers.

Op deze volautomatische productielijn worden de trays allereerst automatisch ontstapeld en nauwkeurig op gewicht afgevuld met de LIKE Chicken Bites. Vervolgens volgt er transport naar de traysealers waar de trays op de TX 730 zorgvuldig worden getrild om de Chicken Bites beter te verdelen. Daarna worden ze in de traysealer gevoerd om gevacumeerd en onder beschermende atmosfeer geseald te worden. De traysealers zijn voorzien van een geïntegreerd printstelsel, dat automatisch de THT-datum op de bovenfolie bedrukt."

Na dit proces ondergaan de trays een grondige inspectie. De MULTIVAC metaaldetectie- en gewichtscontrolecombinatie en het MULTIVAC-vision systeem worden, zoals Robert vertelt, ingezet om ervoor te zorgen dat elke verpakking voldoet aan de hoogste kwaliteitsnormen. "Dit omvat het controleren op metaaldeeltjes, het juiste gewicht, de juiste THT-datum en leesbaarheid daarvan op

de bovenfolie, wat bijdraagt aan de nauwkeurigheid en betrouwbaarheid van ons verpakkingsproces. Daarna dragen we de trays over aan een andere partner die zorgt voor de volledige sleeving van het product.”

De eisen voor verpakking en capaciteit

LIVEKINDLY Collective handhaafde het bestaande uiterlijk van de LIKE Chicken Bites op de nieuwe proceslijn. David: “De verpakking is gemaakt van gerecycled PET met topseal en sleeve van gerecycled papier.”

MULTIVAC zorgde ervoor dat de verpakking aan de gestelde eisen voldeed: een onbedrukte bovenfolie van PET/Alox/PE, met inside-cut en openingshulp.

David voegt toe: “De veiligheid van de machine en consistente kwaliteit is onze prioriteit, de productiviteit van de machine volgt. We wilden zeker van zijn van de 120 eenheden per minuut. Ook hygiëne was een essentieel aandachtspunt. Hierbij was het belangrijk om de producten zo lang mogelijk bevroren te houden tijdens het verwerkingsproces. Dan kun je schoonmaken zonder de productie te hoeven stoppen.”

De gewenningsperiode

David: “De nieuwe proceslijnen werken snel en efficiënt en zijn beter schoon te houden. Dit levert besparingen op extra personeel, schoonmaak- en onderhoudskosten. Onze medewerkers moesten wel even wennen aan de hoge snelheid van deze verpakkinglijnen. Hiervoor hebben wij hen een training aangeboden. We bieden onze operators verschillende trainingsniveaus aan. Dit doen wij voor de lange termijn, om onze operators groei te bieden door opleiding en hen zo op een positieve manier aan ons te binden. Voor onze klant, de consument is er eigenlijk niets veranderd. De kwaliteit van het product is voor hen het enige dat telt.”

De samenwerking

Robert was nauw betrokken bij de pre-sales en de aftersales van het project. “We waren zelfs al voor de installatie betrokken. Hiermee bedoel ik dat we samen met alle andere betrokken partners deel uitmaakten van het hele project. We hebben nauwgezet elke stap samen uitgevoerd.”

David beaamt de uitspraken van Robert: “Er was veel ‘excitement’ en ook een hoge verwachting, omdat dit de eerste echte industriële faciliteit op schaal is die exclusief

voor plantbased producten is gebouwd. Het was geen eenvoudig proces, maar met alle betrokkenen, goede communicatie en ook plezier hebben we mooie resultaten bereikt.”

De toekomst

LIVEKINDLY Collective Oss kan de toekomst met twee efficiënte proceslijnen met vertrouwen tegemoet zien. David blikkt tot slot vooruit: “Onze grootste uitdaging is om de groeicurve voor te blijven. Wij geloven dat plantaardige voeding vergelijkbaar is met de internetbubbel: voor je het weet is het de nieuwe norm. Daarom is het misschien wel een van de grootste uitdagingen om de groei voor te blijven en vraag en aanbod op elkaar af te stemmen. De omvangrijke investeringen die gepaard gaan met groei kunnen een bedrijf in gevaar brengen. Zodoende blijven we voorbereid, maar stellen we onszelf ook de vraag: hoe ver moeten we voorlopen op de trend?”

Meer informatie over LIVEKINDLY Collective vindt u op

<https://theLiveKindlyCollectiveco.com/>

Meer informatie over alle producten en diensten van MULTIVAC vindt u op

www.multivac.nl. En met vragen bent u welkom te bellen op +31 348 43 65 70 of te mailen naar munl@multivac.nl. Voor verpakkingsmaterialen kunt u mailen naar verpakkingsmaterialen@multivac.nl.

[7.273 tekens incl. spaties]

Over MULTIVAC

MULTIVAC is wereldwijd een technologieleider in complete verpakkings- en verwerkingsoplossingen voor food en non-food producten. Opgericht in 1961 in de Duitse regio Allgäu, ontzorgt MULTIVAC tegenwoordig kleine, middelgrote maar ook grote verwerkers en producenten in het ontwerp van hun productieprocessen en bij het efficiënt gebruik van grondstoffen. Het productportfolio bestaat uit een breed scala aan verpakkingsmachines, robotics oplossingen, etiketteertechnologie, kwaliteitscontrolesystemen én verpakkingsmaterialen. Het assortiment wordt gecompleteerd met portioneer-, slicingoplossingen alsook bakkerijtechnologie

voorafgaand aan het verpakkingsproces. Met meer dan 60 jaar verpakkingsexpertise, innovatiekracht, en uitstekende 24/7 service, zet MULTIVAC steeds weer nieuwe standaarden op de markt. Het hoofdkantoor is gevestigd in Duitsland en wereldwijd telt MULTIVAC ongeveer 7.000 medewerkers en meer dan 80 dochterondernemingen, waarvan de vestiging in Woerden de hoofdvertegenwoordiging is voor Nederland. Meer informatie vindt u op:

www.multivac.nl

Voor meer informatie kunt u contact opnemen met:

MULTIVAC Nederland
Saskia Cooman

Pompmolenlaan 15
NL-3447 GK Woerden Nederland
Tel: +31 (0) 348 4365-70
E-mail: info@multivac.nl
www.multivac.nl

Noot voor de redactie (niet voor publicatie):

Voor overige vragen naar aanleiding van dit persbericht kunt u contact opnemen met:
b2b Communications BV
Saskia Stender via
Tel.: 06 22 21 53 07
E-mail: saskia@b2bcommunications.nl