

Kon het nóg preciezer?

Flowpacken op het scherpst van de snede

Woerden, 28 maart 2025 - De nieuwste flowpackers van MULTIVAC leveren meer precisie, flexibiliteit én mogelijkheid tot nat reinigen. Stuk voor stuk al onderscheidende argumenten, zelfs als je de beschikbare opties als MAP, geïntegreerde gasanalyse, en diverse folie en printopties nog buiten beschouwing laat.

Korte reinigingstijden, omsteltijden, lagere afkeur en snelheden tot 120 verpakkingen per minuut. "Wij vinden dat je meer mag verwachten van je flowpacker", stelt Tim Hage van MULTIVAC, "en daarom blijven we onze machines steeds doorontwikkelen. Nieuwe technieken, gebruik van de nieuwste inzichten en componenten en steeds verder slim automatiseren. We willen ons blijven en blijvend onderscheiden."

MULTIVAC heeft twee nieuwe horizontale flowpackers uitgebracht die zijn ontwikkeld om met een hoge output te verpakken in uitdagende productieomgevingen. Of het nu gaat om kwetsbare levensmiddelen, frequente productwisselingen, intensieve natte reiniging of zware productieomstandigheden, de W 500 en W 510 zijn robuust en duurzaam. "Hun hoge mate van automatisering en gemakkelijk toegankelijke ontwerp zorgen ervoor dat productwisseling snel en eenvoudig is, en dat reiniging en onderhoud eenvoudig en goed kan gebeuren. Een servogestuurd box-motion sealsysteem zorgt voor optimale dwarssealresultaten en zorgt voor foutloze en hermetisch gesloten verpakkingen. Tot wel 120 verpakkingen per minuut!"

Goede flow

Wie de machines aan het werk ziet, kan niet anders dan nieuwsgierig zijn naar de techniek achter de vloeiend werkende lijn. De modulaire opbouw, de slim uitneembare onderdelen waardoor reiniging een fluitje

van een cent is waarbij hygiëne voorop staat, de sealunits die meebewegen met het product waardoor de flow niet wordt onderbroken. Allemaal onderwerpen waaruit blijkt dat hier continu wordt nagedacht over slim verbeteren.

Nat reinigen

Laten we achteraan beginnen: het nat reinigen. Een onderwerp waar veel om te doen is en dat veel machinebouwers de nodige hoofdbrekens bezorgt. MULTIVAC heeft zijn uitgekiende hygiënisch ontwerp opgebouwd uit een robuuste duurzame rvs-constructie. Dankzij een open cantilever constructie zijn alle componenten makkelijk en snel te bereiken. De transportbanden kunnen in minder dan een minuut worden uitgenomen. In de lengterichting is er de kantelbare seal-unit en alle onderdelen die in direct contact komen met voedingsmiddelen zijn ontworpen voor Cleaning in Place. Zoals gezegd, reinigen kan grondig, snel, hygiënisch en eenvoudig worden gedaan.

Sealen

Dan een stapje terug, naar het sealen. Per recept worden de parameters van het sealen ingesteld. De druk, de sealtijd en de beweging van het sealsysteem zijn allemaal optimaal ingeregeld om niet alleen consistente afdichtingsresultaten te verkrijgen, maar ook om slijtage tot een minimum te beperken. Het dwarssealsysteem is servo-aangedreven met behulp van kniehefbomen en onafhankelijke x/y-bewegingen. Dat resulteert in een optimale sealtijd met soepele mechanische bewegingen voor een hoge afdichtingskwaliteit.

Verpakken

Of het nu gaat om uniforme producten of producten die met een specifiek zijde naar boven of beneden verpakt moeten worden, met of zonder trays, de mogelijkheden zijn enorm uitgebreid. Per recept

worden de parameters opgeslagen zodat een productwissel snel en simpel kan plaatsvinden. Dankzij de hoge mate van automatisering is de bediening van de lijn heel gebruiksvriendelijk. De servo-aangedreven systemen zorgen voor een betrouwbaar en tegelijk flexibel proces waardoor de verpakkingskwaliteit optimaal is, ook als de productinvoer onregelmatig is. Bij de W 500 flowpacker is de folieinvoer onder het productniveau en de seal van boven, bij de W 510 is dit omgekeerd. Gecombineerd met de opties voor beschermende atmosfeer, de folies – al dan niet bedrukt en gecontroleerd op positionering van de print – printers en etiketteringsopties levert dit een enorme variatie aan toepassingen.

Plasticbesparend

Steeds meer producenten én consumenten vragen om plasticbesparende verpakkingen voor levensmiddelen. "Zowel PP- als PE-monomaterialen zijn super goed te verwerken op onze flowpackers!" zegt Hage. De robuuste flowpackers van MULTIVAC zorgen voor een veilige verpakking met een minimaal materiaalgebruik en een aantrekkelijke uitstraling voor in het winkelschap. Het robuuste en duurzame ontwerp van de installatie garandeert een storingsvrij verpakkingsproces met hoge output dat makkelijk te integreren is in een productielijn. Efficiënt, betrouwbaar en duurzaam.

Tijdens de IFFA beurs op 3 t/m 8 mei 2025 te Frankfurt tonen wij een complete flowpacklijn uitgevoerd voor het verpakken van gehakt. Bent u producent van vlees-, gevogelte of alternatieve vleesproducten en wenst u een bezoek te brengen aan onze MULTIVAC stand op de IFFA 2025, dan [kunt u hier een aanvraag doen voor gratis toegang tot deze beurs.](#)

Bent u producent of verwerker van andere verse levensmiddelen en wenst u ook de mogelijkheden van onze flowpackers te ervaren? Dan

bent u welkom rechtstreeks contact met ons op te nemen via +31 348 43 65 70 of munl@multivac.nl.

Meer informatie over alle producten en diensten van MULTIVAC vindt u op www.multivac.nl. En met vragen bent u welkom te bellen op +31 348 43 65 70 of te mailen naar munl@multivac.nl. Voor verpakkingsmaterialen kunt u mailen naar verpakkingsmaterialen@multivac.nl.

“Bron: EVMI, maart 2025”

[5.439 tekens incl. spaties]

Over MULTIVAC

MULTIVAC is wereldwijd een technologieleider in complete verpakkings- en verwerkingsoplossingen voor food en non-food producten. Opgericht in 1961 in de Duitse regio Allgäu, ontzorgt MULTIVAC tegenwoordig kleine, middelgrote maar ook grote verwerkers en producenten in het ontwerp van hun productieprocessen en bij het efficiënt gebruik van grondstoffen. Het productportfolio bestaat uit een breed scala aan verpakkingsmachines, robotics oplossingen, etiketteertechnologie, kwaliteitscontrolesystemen én verpakkingsmaterialen. Het assortiment wordt gecompleteerd met portioneer-, slicingoplossingen alsook bakkerijtechnologie voorafgaand aan het verpakkingsproces. Met meer dan 60 jaar verpakkingsexpertise, innovatiekracht, en uitstekende 24/7 service, zet MULTIVAC steeds weer nieuwe standaarden op de markt. Het hoofdkantoor is gevestigd in Duitsland en wereldwijd telt MULTIVAC ongeveer 7.000 medewerkers en meer dan 80 dochterondernemingen, waarvan de vestiging in Woerden de hoofdvertegenwoordiging is voor Nederland. Meer informatie vindt u op: www.multivac.nl

Voor meer informatie kunt u contact opnemen met:

MULTIVAC Nederland
Saskia Cooman

Pompmolenlaan 15
NL-3447 GK Woerden Nederland
Tel: +31 (0) 348 4365-70
E-mail: info@multivac.nl
www.multivac.nl

Noot voor de redactie (niet voor publicatie):

Voor overige vragen naar aanleiding van dit persbericht kunt u contact opnemen met:
b2b Communications BV
Saskia Stender via
Tel.: 06 22 21 53 07
E-mail: saskia@b2bcommunications.nl