

De MULTIVAC Group op interpack (hal 5, stand A23)

Smart Packaging: toekomstgerichte verpakkingsoplossingen van concept tot consument

Woerden, 27 maart 2026 – Bedrijven moeten verpakkingsprocessen tegenwoordig in hun totaliteit beoordelen. Materiaalkosten tellen mee, maar andere factoren wegen ook zwaar. Denk aan recyclebaarheid, de CO₂-voetafdruk en ketentransparantie. De MULTIVAC Group laat op interpack 2026 zien hoe dat kan. Met de Smart Packaging-aanpak bekijkt het bedrijf verpakkingen en processen opnieuw. Het product- en dienstenaanbod van het bedrijf is breed en gericht. Van uitgebreide verpakkingsconsultancy tot advies over de implementatie. Ook toekomstgerichte concepten voor de circulaire economie krijgen aandacht. Hetzelfde geldt voor materiaalreductie en het gebruik van digitale oplossingen. MULTIVAC wil daarbij in de hele waardeketen echte meerwaarde creëren. Bijzondere aandacht gaat uit naar de wettelijke vereisten van de Packaging and Packaging Waste Regulations (PPWR). Ook de bijbehorende uitdagingen die de circulaire economie, de vermindering van de CO₂-voetafdruk en maatregelen om het materiaalverbruik te verminderen met zich meebrengen.

Smart Packaging als holistische levenscyclusbenadering

MULTIVAC benadert Smart Packaging als een end-to-end levenscyclus – vanaf de eerste beslissing over het ontwerp tot en met de recyclingfase. In het innovatie- en adviesproces staat één vraag centraal. Hoe ontwikkelen we verpakkingsoplossingen die duurzaamheidseisen combineren met industriële efficiëntie en digitale transparantie? "De circulaire economie staat centraal in onze aanpak. Hierbij zijn het gebruik van recyclebare verpakkingsmaterialen en een op maat gemaakt verpakkingsontwerp cruciaal", legt Marina Schedel,

projectmanager in het Innovation Center bij MULTIVAC, uit. "Een ander belangrijk element is de systematische vermindering van materiaal. Dankzij een geoptimaliseerd verpakkingsontwerp en een vermindering van de foliedikte, evenals innovatieve technologie in het vormproces en de matrijsindeling, kunnen het materiaalverbruik en daarmee ook de CO₂-uitstoot en de verpakkingskosten aanzienlijk worden verminderd – zonder afbreuk te doen aan de productbescherming, de lijncapaciteit en de procesbetrouwbaarheid. Digitale functies, zoals het productpaspoort, zorgen ook voor transparantie in de gehele waardeketen."

Smart Packaging – Oplossingen voor bedrijven, van ambachtelijk tot op industriële schaal

Op de beurs demonstreert MULTIVAC deze expertise aan de hand van vele verschillende soorten verpakkingsoplossingen – van trays, flowpacks en voorgevormde zakjes tot dieptrektoepassingen. Tegelijkertijd onderstreept het bedrijf de claim dat het de aard van het verpakkingsproces heroverweegt als duurzaam, efficiënt en intelligent.

De volautomatische **T 305 traysealer** is ontworpen voor kleine en middelgrote batches. Dankzij de overal toegepaste servoaandrijvingen kan deze machine zeer betrouwbaar en met een hoge doorvoercapaciteit rigide trays verwerken. Het modulaire ontwerp maakt snelle productwisselingen, eenvoudige reiniging en efficiënt onderhoud mogelijk. Het formaatdeel kan zeer flexibel worden ingedeeld van één tot vier banen. Afvulruimtes zijn optioneel in verschillende lengtes verkrijgbaar. Hierdoor integreert de machine nauwkeurig in verschillende productieomgevingen, zelfs wanneer een automatische ontvester wordt ingezet. Op de beurs toont MULTIVAC een T 305 MF-traysealer-model voor de productie van hoogwaardige MultiFresh™ vacuüm-skinverpakkingen.

De horizontale **W 500 flowpacker** is ontworpen voor veeleisende productieomgevingen en verwerkt ook kwetsbare producten zeer betrouwbaar. Het open en gemakkelijk toegankelijke ontwerp maakt

productwisseling, reiniging en onderhoud eenvoudig, terwijl het servogestuurde box-motion-sealsysteem de productie van hermetisch afgesloten verpakkingen mogelijk maakt. De machine is volledig gebouwd volgens het MULTIVAC Hygienic Design™. Dit garandeert een veilige en betrouwbare werking, met name in omgevingen waar hygiëne van cruciaal belang is.

Ook te zien is de **B 625-vacumeermachine met transportband**. De machine verpakt producten in kunststofzakken efficiënt en met hoge capaciteit. Het nieuwe "Single Wire Seam Seal"-systeem garandeert een consistent hoge en reproduceerbare sealkwaliteit – zelfs bij folies die steeds dunner worden of wanneer de sealgebieden vervuild zijn. Het duurzame sealsysteem maakt het ook mogelijk om een betrouwbare seal te realiseren zonder gebruik te maken van waterkoeling.

De **R 085 e-concept dieptrekverpakkingmachine** fungeert als instapmodel voor het zeer efficiënt verpakken van kleine batches en is geschikt voor zowel conventionele flexibele en harde folies als plasticbesparende materialen. Deze compacte allrounder neemt weinig ruimte in beslag, werkt volledig elektrisch en gebruikt geen perslucht of koelwater. Daardoor kan hij zeer flexibel binnen de productieruimte worden ingezet.

Met het **RX Ultimate**-model presenteert MULTIVAC ook een intelligente, duurzame en toekomstbestendige **dieptrekverpakkingmachine**, die een nieuwe maatstaf zet in dieptrekverpakkingen. Dankzij de geavanceerde multisensorbesturing en naadloze online connectiviteit bereikt de machine een consistente verpakingskwaliteit en een hoge output. De innovatieve pixelHEAT- en pixelSEAL-technologie optimaliseert de procesbetrouwbaarheid en zorgt er tegelijkertijd voor dat ultradunne en duurzame folies zeer consistent worden verwerkt.

Bezoek ons op interpack!

Bent u producent of verwerker van verse levensmiddelen en wenst u onze stand op de interpack 2026 te bezoeken? Speciaal voor u organiseert het MULTIVAC Nederland team dagelijks op 7 t/m 13 mei a.s. een 'Dutch tour' op de indrukwekkende 1.000 m² MULTIVAC Food Packaging Solutions stand inclusief lunch én gratis toegang tot de interpack! [Lees hier meer en meld u tijdig aan voor deze 'Dutch tour' met gratis toegang tot de interpack.](#)

[5.897 tekens incl. spaties en titels]

Over MULTIVAC Group

MULTIVAC is wereldwijd een technologieleider in complete verpakings- en verwerkingsoplossingen voor food en non-food producten. Opgericht in 1961 in de Duitse regio Allgäu, ontzorgt MULTIVAC tegenwoordig kleine, middelgrote maar ook grote verwerkers en producenten in het ontwerp van hun productieprocessen en bij het efficiënt gebruik van grondstoffen. Het productportfolio bestaat uit een breed scala aan verpakkingmachines, robotics oplossingen, etiketteertechnologie, kwaliteitscontrolesystemen én verpakkingmaterialen. Het assortiment wordt gecompleteerd met portioneer-, slicingoplossingen alsook bakkerijtechnologie voorafgaand aan het verpakkingproces. Met meer dan 60 jaar verpakkingsexpertise, innovatiekracht, en uitstekende 24/7 service, zet MULTIVAC steeds weer nieuwe standaarden op de markt. Het hoofdkantoor is gevestigd in Duitsland en wereldwijd telt MULTIVAC ongeveer 7.000 medewerkers en meer dan 80 dochterondernemingen, waarvan de vestiging in Woerden de hoofdvertegenwoordiging is voor Nederland. Meer informatie vindt u op: www.multivac.nl

Voor meer informatie kunt u contact opnemen met:

MULTIVAC Nederland
Saskia Cooman
Pompmolenlaan 15
NL-3447 GK Woerden Nederland
Tel: +31 (0) 348 4365-70

PERSBERICHT

E-mail: info@multivac.nl

www.multivac.nl

Noot voor de redactie (niet voor publicatie):

Voor overige vragen naar aanleiding van dit persbericht kunt u contact opnemen met:

b2b Communications BV

Saskia Stender via

Tel.: 06 22 21 53 07

E-mail: saskia@b2bcommunications.nl

PERSBERICHT