

De MULTIVAC-groep op interpack (hal 5, stand A23)

## Smart Production: automatisering voor meer efficiëntie

**Wolfertschwenden, 31 maart 2026 – Smart Production: Op de interpack 2026 toont de MULTIVAC Group hoe digitalisering, geïntegreerde lijnoplossingen en innovatieve serviceconcepten bijdragen aan meer efficiëntie, transparantie en duurzaamheid in de voedselproductie. Onder de tentoongestelde producten staan diverse geïntegreerde lijnoplossingen en meerdere visionsystemen voor het beheersen van verontreiniging in het sealgebied van voedselverpakkingen.**

“Voor onze klanten betekent de term Smart Production simpelweg betrouwbare, kostenefficiënte en duurzame productie. Onze geïntegreerde lijnoplossingen en robotsystemen verhogen de efficiëntie, de output en de procesbetrouwbaarheid. Onze Smart Services en AI-ondersteunde oplossingen zorgen voor meer transparantie en een hogere machinebeschikbaarheid, evenals een algehele productiviteitsstijging,” aldus Dominik Rotter, Senior Director voor Digital Products & Transformation bij MULTIVAC.

### **Smart Production – Meer efficiëntie in de hele lijn**

Met een **AI-ondersteunde TX-traysealerlijn** illustreert MULTIVAC hoeveel flexibiliteit productie met AI biedt. De demonstratie toont het zeer efficiënte en gelijktijdige verpakken van verschillende producten uit twee of meer afzonderlijke toevoerstromen in trays. De AI-gestuurde productidentificatie en de intelligente "print & apply"-etikettering benutten de capaciteit van de traysealer optimaal.

De TX 720-traysealer ontvangt parallel twee stromen identieke trays, met product A of product B. Na het verpakken in de trays identificeert een AI-ondersteund L 310-etiket- en inspectiesysteem de inhoud van elke verpakking, drukt het juiste etiket af en brengt dit direct aan op de tray. Daarna sorteren twee MULTIVAC-stapeleenheden de trays per product en stapelen ze efficiënt op.

Op de beurs staat ook een compacte **TX-traysealerlijn** voor het verpakken **van kant-en-klaarmaaltijden**. Deze bestaat uit een ontnester, een vulmachine van GS Italia, een TX 620-traysealer en een L 310-etikettermachine. Deze laatste brengt etiketten aan op de boven- en onderkant van de trays. Het geïntegreerde visionsysteem controleert de afgedrukte etiketten op aanwezigheid en leesbaarheid en stoot afgekeurde verpakkingen direct uit.

De TX 620 combineert een hoge capaciteit met een beperkte benodigde ruimte en maakt zo efficiënte productie mogelijk. De robuuste en onderhoudsvrije servotechnologie, de intelligente machinebesturing en de gebruiksvriendelijke bedieningsterminal zorgen voor maximale betrouwbaarheid. De koppeling met de MULTIVAC Smart Services, de centrale lijnbesturing en de eenvoudige gebruikersbegeleiding maken deze traysealerlijn tot een toekomstbestendige verpakkingsoplossing.

De **MULTIVAC-visionsystemen controleren de verontreiniging in het sealgebied** van voedselverpakkingen en garanderen zo de hoogste verpakkingskwaliteit en productveiligheid. Ze detecteren zeer betrouwbaar of er productresten in het sealgebied aanwezig zijn – en dat niet alleen bij transparante folies, maar nu ook bij gedeeltelijk of zelfs volledig bedrukte folies. Hierdoor komen alleen aantrekkelijke verpakkingen in de winkel terecht en blijft de consumenten beschermd dankzij veilige en foutloze verpakkingen.

De visionsystemen zijn te integreren in dieptrekverpakkingsmachines, of ze werken als stand-alone systeem achter een dieptrekverpakkingsmachine of traysealer. Beide varianten sluiten naadloos aan op bestaande processen en leveren een zeer betrouwbare kwaliteitscontrole binnen de lijn. Dankzij de diepgaande integratie in de HMI van de verpakkingsmachine bedienen operators de visionsystemen via één centrale bedieningsterminal. De modulaire opbouw maakt het mogelijk de systemen perfect aan te passen aan de specifieke eisen en configuraties van de klant.

Met het model **RX Ultimate** presenteert MULTIVAC op de interpack een intelligente, duurzame en toekomstbestendige **dieptrekverpakkingsmachine**, die een nieuwe maatstaf zet. Dankzij de geavanceerde multisensorregeling en naadloze online connectiviteit levert de machine een constante verpakkingskwaliteit en een hoge output. De innovatieve pixelHEAT- en pixelSEAL-technologie verhogen de procesbetrouwbaarheid en verwerken ultradunne en duurzame folies zeer consistent.

De **MULTIVAC** CustomCare-after-salesdiensten, zijn precies afgestemd op de specifieke producten en productieomstandigheden van de klant. Ze zorgen voor maximale machineproductie en hoge beschikbaarheid. "Productiviteit is tegenwoordig meer dan alleen een goed onderhouden machine of lijn. Het gaat erom dat de hele lijn is genetwerkt, transparant en voorspellend is", legt Dominik Rotter uit. "Daarom combineren we onze jarenlange ervaring en menselijke expertise met machine-intelligentie, zoals MULTIVAC Smart Services en voorspellend onderhoud. Zo creëren we digitale oplossingen die mensen verbinden met machines, diensten en data – en bieden we op die manier maximale transparantie en efficiëntie."

### **Bezoek ons op interpack!**

Bent u producent of verwerker van verse levensmiddelen en wenst u onze stand op de interpack 2026 te bezoeken? Speciaal voor u

organiseert het MULTIVAC Nederland team dagelijks op 7 t/m 13 mei a.s. een 'Dutch tour' op de indrukwekkende 1.000 m<sup>2</sup> MULTIVAC Food Packaging Solutions stand inclusief lunch én gratis toegang tot de interpack! [Lees hier meer en meld u tijdig aan voor deze 'Dutch tour' met gratis toegang tot de interpack.](#)

[5.473 tekens incl. spaties en titels]

### **Over MULTIVAC Group**

MULTIVAC is wereldwijd een technologieleider in complete verpakings- en verwerkingsoplossingen voor food en non-food producten. Opgericht in 1961 in de Duitse regio Allgäu, ontzorgt MULTIVAC tegenwoordig kleine, middelgrote maar ook grote verwerkers en producenten in het ontwerp van hun productieprocessen en bij het efficiënt gebruik van grondstoffen. Het productportfolio bestaat uit een breed scala aan verpakkingmachines, robotics oplossingen, etiketteertechnologie, kwaliteitscontrolesystemen én verpakkingmaterialen. Het assortiment wordt gecompleteerd met portioneer-, slicingoplossingen alsook bakkerijtechnologie voorafgaand aan het verpakkingproces. Met meer dan 60 jaar verpakkingsexpertise, innovatiekracht, en uitstekende 24/7 service, zet MULTIVAC steeds weer nieuwe standaarden op de markt. Het hoofdkantoor is gevestigd in Duitsland en wereldwijd telt MULTIVAC ongeveer 7.000 medewerkers en meer dan 80 dochterondernemingen, waarvan de vestiging in Woerden de hoofdvertegenwoordiging is voor Nederland. Meer informatie vindt u op: [www.multivac.nl](http://www.multivac.nl)

### **Voor meer informatie kunt u contact opnemen met:**

MULTIVAC Nederland  
Saskia Cooman  
Pompmolenlaan 15  
NL-3447 GK Woerden Nederland  
Tel: +31 (0) 348 4365-70  
E-mail: [info@multivac.nl](mailto:info@multivac.nl)  
[www.multivac.nl](http://www.multivac.nl)

PERSBERICHT

---

**Noot voor de redactie (niet voor publicatie):**

Voor overige vragen naar aanleiding van dit persbericht kunt u contact opnemen met:

b2b Communications BV

Saskia Stender via

Tel.: 06 22 21 53 07

E-mail: [saskia@b2bcommunications.nl](mailto:saskia@b2bcommunications.nl)

PERSBERICHT