

MULTIVAC op de Fruit Logistica in Berlijn (hal 2.1, stand A-10)**Plasticbesparende verpakkingsooplossingen voor groente en fruit**

Wolfertschwenden, 9 januari 2023 - Als reactie op de trend om duurzaam te verpakken zet MULTIVAC haar plasticbesparende verpakkingsooplossingen op de komende beurs Fruit Logistica in de schijnwerpers. Van 8 tot 10 februari 2023 laat het bedrijf op meer dan 250 vierkante meter tentoonstellingsruimte een verscheidenheid aan verpakkingsopties voor verse producten zien.

MULTIVAC verwacht veel belangstelling voor haar PaperBoard-assortiment en andere verpakkingsooplossingen die zeer materiaalefficiënt en recyclebaar zijn en toch de houdbaarheid van levensmiddelen verlengen. Het doel van het bedrijf is om klanten te helpen aan de nieuwe wetten te voldoen en toch de best mogelijke verpakking te bieden voor de verse producten die ze verkopen.

De belangrijkste hoogtepunten op de beursstand zijn verder de T 305 traysealer en een complete lijn waarin de hoge capaciteits TX 710 traysealer centraal staat.

De compacte **T 305 traysealer** is een instapmodel dat perfect is voor bedrijven die kleinere partijen moeten verpakken. De **TX 710** daarentegen is ontworpen voor grote batches en beschikt over innovatieve machinetechnologie, een uitgebreid sensorsysteem, intelligente besturing en een hoge mate van procesbetrouwbaarheid. Deze traysealer bepaalt de maatstaf voor verpakkingsooplossing en een constant hoge cyclusoutput. Bovendien is de tray van cellulose biologisch afbreekbaar, wat bijdraagt aan de duurzaamheid van de verpakkingsooplossing.

MULTIVAC integreert ook een BASELINE-etiketteder van de L 301-serie in de lijn. Deze kosteneffectieve etiketteder brengt etiketten met variabele gegevens, zoals een houdbaarheidsdatum, aan op de bovenkant van de trays. Door de integratie van de bedieningselementen van de etiketteder kunnen veel taken worden geautomatiseerd, zoals het laden van een printlayout of de parameterinstellingen van de etiketteder. Deze gegevens kunnen rechtstreeks worden opgeslagen in de productrecepten van de TX traysealer, wat de efficiëntie en betrouwbaarheid van het proces verhoogt. De L 301 wordt op deze manier efficiënt en betrouwbaar aangestuurd via het bedieningspaneel van de traysealer.

De flexibele **L 310 Top Wrap transportband-etiketteerder** staat er als stand-alone model voor geselecteerde producten zoals tomaten en bessen. Deze etiketteerder laat zien hoe MULTIVAC voldoet aan de trend van apart te recyclen verpakkingen van papier en karton, die niet alleen plastic trays maar ook kartonnen sleeves vervangen, die weliswaar recyclebaar zijn, maar zeer materiaalintensief.

Als groenten of fruit niet onder beschermende atmosfeer of luchtdicht in een vacuümverpakking worden verpakt, kunnen de trays gemakkelijk worden gesloten en met een etiket aantrekkelijk worden gemerkt. Met de in Berlijn getoonde versie van de etiketteerder kunnen twee soorten verpakkingen worden geproduceerd: **Top Wrap**, waarbij het etiket op de bovenkant en beide zijanten wordt aangebracht, en **Top Close**, waarbij het etiket alleen op de bovenkant van de verpakking wordt aangebracht. De hoge mate van flexibiliteit wat betreft materiaaldikte en vorm van de zelfklevende etiketten biedt een breed scala aan mogelijkheden voor productpresentatie. Het is bijvoorbeeld mogelijk om uitsparingen in het etiket aan te brengen, evenals lijmfreie zones, zodat contact met het product wordt voorkomen. Enkele van de belangrijkste voordelen van deze transportband-etiketteerder zijn de automatische en zeer efficiënte etikettering, de snelle batchwisseling en niet in de laatste plaats het aantrekkelijke verpakings- en merkconcept, dat altijd goed wordt ontvangen door de consument.

Voor de bezoekers van de beurs, die liever op veilig spelen als het gaat om sterk geautomatiseerde processen, toont MULTIVAC ook haar **I 410 visuele inspectiesysteem**, een geïntegreerde oplossing voor kwaliteitscontrole met een eigen transportband. De verpakkingen worden ofwel van een voorafgaande transporteenheid overgebracht of handmatig ingevoerd. Als alternatief kunnen de verpakkingen door middel van een elektromotor worden uitgeworpen, zodat er geen perslucht nodig is. Het systeem is een intelligente optie, bijvoorbeeld bij het verpakken van bladsalades en het controleren van de sealnaad op verontreiniging. De I 410 kan worden geïnstalleerd voor label- en printinspectie aan het einde van een traysealer en etiketteersysteem.

MULTIVAC laat de R 245 in actie zien als voorbeeld voor het **verpakken van verse producten in diepgetrokken verpakkingen**. De R 245 is een vrij configureerbare dieptrek verpakkingsmachine, die een groot aantal uitrustingsmogelijkheden biedt en waarmee ook complexe verpakkingsvormen met een hoge capaciteit kunnen worden geproduceerd.

Christian Zimmermann, MULTIVAC's projectmanager voor Market Intelligence & Applications, geeft op 9 februari van 13.45 tot 14.30 uur een presentatie op de Tech Stage. Het onderwerp van zijn presentatie is "**Hoe kunnen duurzame verpakkingen bijdragen aan het verminderen van voedselverspilling?**". Ronald Helmel, Business Development Manager bij MULTIVAC Marking & Inspection, staat hem bij.

Al met al is de aanwezigheid van MULTIVAC op de beurs een uitstekende gelegenheid voor bezoekers om de nieuwste ontwikkelingen op het gebied van verpakkingstechnologie te zien en te begrijpen hoe deze kunnen bijdragen aan duurzaamheid en vermindering van voedselverspilling.

Bent u verwerker van AGF-producten en wenst u de Fruit Logistica van 8 tot en met 10 februari a.s. te bezoeken, dan bent u welkom een **gratis toegangkaart** aan te vragen via info@multivac.nl.

Meer informatie over alle producten en diensten van MULTIVAC vindt u op www.multivac.nl. En met vragen bent u welkom te bellen op +31 348 43 65 70 of te mailen naar munl@multivac.nl. Voor verpakkingsmaterialen kunt u mailen naar verpakkingsmaterialen@multivac.nl.

[5.903 tekens incl. spaties en titels]

Over MULTIVAC

MULTIVAC is wereldwijd een toonaangevende fabrikant van verpakkingsoplossingen voor alle soorten levensmiddelen, medische, farmaceutische en industriële producten. Het MULTIVAC-portfolio houdt rekening met vrijwel alle eisen van verwerkers en producenten voor verpakkingsontwerp, capaciteit en efficiënt gebruik van grondstoffen. Het portfolio bestaat uit een breed scala aan verpakkingstechnologieën, evenals automatiseringsoplossingen, etiketteertechnologie en kwaliteitscontrolesystemen én verpakkingsmaterialen. Het assortiment wordt gecompleteerd met portioneer- en verwerkingsoplossingen waaronder ook bakkerijtechnologie voorafgaand aan het verpakkingsproces. Dankzij de uitgebreide expertise in verpakkingslijnen kunnen alle modules worden geïntegreerd tot complete oplossingen. Dit betekent dat deze turnkey MULTIVAC-oplossingen een hoog niveau van bedrijfs- en procesbetrouwbaarheid en efficiëntie garanderen en de klant volledig ontzorgen. De MULTIVAC-groep telt wereldwijd

ongeveer 6.900 medewerkers, waarvan ongeveer 2.400 op het hoofdkantoor in Wolfertschwenden. Met meer dan 85 dochterondernemingen is de groep vertegenwoordigd op alle continenten. Wereldwijd ondersteunen meer dan 1.000 ervaren en vakkundige verkoopadviseurs en servicetechnici 24/7 klanten en zorgen ervoor dat alle geïnstalleerde MULTIVAC-machines maximaal worden benut. Meer informatie is te vinden op: www.multivac.nl.

Voor meer informatie kunt u contact opnemen met:

MULTIVAC Nederland
Saskia Cooman

Pompmolenlaan 15
NL-3447 GK Woerden Nederland
Tel: +31 (0) 348 4365-70
E-mail: info@multivac.nl
www.multivac.nl

Noot voor de redactie (niet voor publicatie):

Voor overige vragen naar aanleiding van dit persbericht kunt u contact opnemen met:
b2b Communications BV
Saskia Stender via
Tel.: 06 22 21 53 07
E-mail: saskia@b2bcommunications.nl