



MULTIVAC auf der FRUIT LOGISTICA 2020 in Berlin (Halle

3.1, Stand D06)

Nachhaltige Verpackungslösungen für Obst und Gemüse

Wolfertschwenden, 9. Januar 2020 – Vom 5. bis 7. Februar präsentiert MULTIVAC ganzheitliche Lösungen für das Verpacken von Obst und Gemüse. Neben Verpackungslösungen, die zur Verlängerung der Haltbarkeit von frischen Produkten beitragen, liegt ein weiterer Messeschwerpunkt auf der Präsentation von nachhaltigen Verpackungskonzepten sowie attraktiven Kennzeichnungslösungen für Obst und Gemüse, Snacks sowie Fresh-Cut-Produkte aller Art.

Zu den Exponaten zählt der **TX 710**, ein Traysealer der neuen X-line Maschinengeneration. Dieser zeichnet sich durch seine innovative Maschinentechologie, eine umfassende Sensorik, eine intelligente Steuerung sowie ein Höchstmaß an Prozesssicherheit aus – und setzt damit Maßstäbe hinsichtlich Packungsqualität sowie konstant hoher Taktleistungen. Auf der Messe wird eine Anwendung zum Verpacken von Erdbeeren in Trays aus Wellpappe gezeigt, die mit einer PET-Monofolie verschlossen werden.

Auf der kompakten **Tiefziehverpackungsmaschine R 085** wird das nachhaltige Verpacken von Maiskolben vorgeführt. Die effiziente Maschine richtet sich insbesondere an Hersteller, die kleinere Losgrößen verarbeiten. In der Ausführung R 085 e-concept kann die Maschine zudem ohne Druckluft- und Wasseranschluss betrieben werden und bietet damit eine hohe Flexibilität hinsichtlich ihrer Positionierung in Produktionsumgebungen.

Des Weiteren werden auf der Messe die Verpackungskonzepte XMesh® und FreshSafe präsentiert. Bei **XMesh®** handelt es sich um ein Material, das dank seiner Netzstruktur die für Obst und Gemüse wichtige Luftdurchlässigkeit und damit eine verlängerte Haltbarkeit der Lebensmittelprodukte gewährleistet. Darüber hinaus wird mit **FreshSafe ein Ver-**



packungssystem für Tiefziehverpackungsmaschinen und Traysealer gezeigt, bei dem die Oberfolie während des Verpackungsprozesses inline perforiert wird. Das Perforationsmuster kann dabei individuell auf die zu verpackenden Produkte ausgelegt werden. Damit lässt sich eine definierte Gaspermeabilität für EMAP-Verpackungen einstellen und so die Haltbarkeit der Produkte signifikant erhöhen. Diese Lösung ist besonders wirtschaftlich, da standardisierte Verpackungsmaterialien eingesetzt werden können und die Bevorratung von Materialien mit unterschiedlichen Perforationen entfällt.

Nicht zuletzt wird dem Publikum der **Transportbandetikettierer L 310** für die Rundumetikettierung von Packungen (Full Wrap Labelling) vorgestellt. Diese Art der Etikettierung bietet vielfältige Möglichkeiten hinsichtlich der Gestaltung unterschiedlicher Packungen und trägt dadurch maßgeblich zur Erhöhung der Attraktivität am POS bei.

[2.721 Zeichen inkl. Leerzeichen]

Über MULTIVAC

MULTIVAC ist einer der weltweit führenden Anbieter von Verpackungslösungen für Lebensmittel aller Art, Life Science- und Healthcare-Produkte sowie Industriegüter. Das MULTIVAC Portfolio deckt nahezu alle Anforderungen der Verarbeiter hinsichtlich Packungsgestaltung, Leistung und Ressourceneffizienz ab. Es umfasst unterschiedliche Verpackungstechnologien ebenso wie Automatisierungslösungen, Etikettier- und Qualitätskontrollsysteme. Abgerundet wird das Angebot durch dem Verpackungsprozess vorgelagerte Lösungen in den Bereichen Portionieren und Processing sowie Backwarentechnik. Dank einer umfassenden Linienkompetenz können alle Module in ganzheitliche Lösungen integriert werden. Damit gewährleisten Lösungen von MULTIVAC eine hohe Bedien- und Prozesssicherheit sowie eine hohe Effizienz. Die MULTIVAC Gruppe beschäftigt weltweit etwa 6.400 Mitarbeiter, am Hauptsitz in Wolferschwenden sind es etwa 2.200 Mitarbeiter. Mit über 80 Tochtergesellschaften ist das Unternehmen auf allen Kontinenten vertreten. Mehr als 1.000 Berater und Service-Techniker in aller Welt stellen ihr Know-how



und ihre Erfahrung in den Dienst des Kunden und sorgen für eine maximale Verfügbarkeit aller installierten MULTIVAC Maschinen.

Weitere Informationen finden Sie unter: www.multivac.com.

Unternehmenskontakt

MULTIVAC Sepp Haggenmüller SE & Co. KG

Tanja Nickels

Bahnhofstr. 4

D-87787 Wolfertschwenden

Tel.: +49 (0) 8334 601 – 1544

E-Mail: tanja.nickels@multivac.de

www.multivac.com

Pressekontakt

REDAKON

Vera Sebastian

Seestr.18

D-80802 München

Tel.: +49 (0) 89 – 31 20 338-21

E-Mail: vera.sebastian@redakon.com

www.redakon.com