

MULTIVAC auf der Anuga FoodTec 2022 (Halle 8.1, Stand C010)**Integrierte Verarbeitungs- und Verpackungslösungen für die Lebensmittelbranche**

Wolfertschwenden, 11. Januar 2022 – Auf der diesjährigen Anuga FoodTec in Köln präsentiert MULTIVAC sein breites Portfolio an innovativen Verarbeitungs- und Verpackungslösungen für die Lebensmittelindustrie. Im Fokus stehen dabei integrierte Linien, die das wirtschaftliche und nachhaltige Verarbeiten und Verpacken unterschiedlichster Lebensmittel ermöglichen. Weitere Messeschwerpunkte bilden die Präsentation der digitalen Produkte sowie der Serviceangebote im Bereich Packungsberatung und Post Sales Services.

Einige der auf Messe gezeigten Linien sind vernetzt, über die übergreifende Liniensteuerung MULTIVAC Line Control steuerbar und für die Nutzung der digitalen Smart Services von MULTIVAC ausgelegt.

Fleisch und alternative Proteine

Zu den Exponaten für die Fleischindustrie ebenso wie für Hersteller alternativer Proteine zählt eine **platzsparende, leistungsstarke Linie für das automatische Vereinzeln, Zuführen, Verpacken und Etikettieren von veganen Burger-Patties auf einem Kartontray in einem Schlauchbeutel**. Eine Zentrifuge vereinzelt die Burger-Patties auf ein Band, während Kartontrays auf ein parallel angeordnetes Band entstapelt werden. Ein Handhabungsmodul befüllt die Kartontrays mit den Burger-Patties und die befüllten Trays laufen in die Verpackungsmaschine, wo sie mit Schutzatmosphäre verpackt werden. Ein Inline-Etikettierer versieht die Packungen abschließend von oben mit einem Etikett. Die Flowpacking-Lösung eignet sich für schnelle Produktwechsel und zeichnet sich durch ihre Wirtschaftlichkeit bei hoher Leistung aus. Die Verwendung sehr dünner Folie sowie das Vermeiden prozessbedingter Folienreste tragen zur Nachhaltigkeit der Lösung bei.

Auf einer leistungsstarken **Slicer-Tiefziehverpackungslinie** wird exemplarisch **das automatische Schneiden, Zuführen, Verpacken und Etikettieren von veganer Aufschnittware** präsentiert. Ein Slicer schneidet das Produkt und besprüht jede Scheibe mit einem Trennmittel (Liquid Interleaving). Anschließend werden die Einzelportionen auf einer Kontrollwaage abgelegt. Fehlgewichtige Portionen werden zur manuellen Gewichtskorrektur mittels einer Wippe ausgeschleust. Portionen mit korrektem Gewicht werden von einem Transportband weitergeleitet und passend zur Formatauslegung der Tiefziehverpackungsmaschine gruppiert. Die Portionen gleiten während des Vorschubs in die Packungsmulden. Dank des flachen Einlegewinkels werden optimale Beladeergebnisse erzielt. Nach dem Verpacken mit Schutzatmosphäre werden die MAP-Packungen durch Querbahnetikettierer auf der Ober- und Unterseite etikettiert. Die Linie bietet durch die vollständige Integration von Modulen, z. B. des Einlegebands und der Querbahnetikettierer in die Verpackungsmaschine einen optimierten Platzbedarf. Dank der Verwendung des Spraysystems MULTIVAC Sustainable Liquid Interleaving ist kein Papier oder Folie als Interleaver erforderlich. Zudem ermöglicht die Tiefziehverpackungsmaschine einen optimierten Packstoffverbrauch.

Für das automatische **Portionieren, Zuführen und Verpacken von Frischfleisch** wird eine **kompakte und hochflexible Portionierlinie** für SB-Packungen auf der Messe zu sehen sein. Dabei handelt es sich um eine Inline-Lösung bei einem Traysealer der mittleren Leistungsklasse. Ein Portionierer schneidet Steaks und legt sie geschindelt auf ein Transportband. Parallel zu diesem Transportband werden Trays entstapelt und auf einem zweiten Band abgelegt. Vor dem Traysealer treffen beide Transportbänder aufeinander und die Portionen gleiten in die Trays. Dieser einspurige Produktfluss von befüllten Trays wird von einem Linienverteiler auf zwei Spuren aufgeteilt, da der Traysealer zweispurig ausgelegt ist. In der Verpackungsmaschine werden die Trays mit Schutzatmosphäre verpackt. Das neue kompakte Portioniersystem, das speziell für den Einstiegsbereich entwickelt wurde, sorgt für beste Portionierqualität und die optimale Ausbeute des Ausgangsprodukts. Es können

nachhaltige Packstoffe wie Monomaterialien oder MULTIVAC PaperBoard auf dem Traysealer eingesetzt werden.

Fresh Produce

Im Bereich Fresh Produce **wird eine kompakte, leistungsfähige Trayverpackungslinie für das Verpacken von Obst und Gemüse in einer nachhaltigen Griffschutzpackung mit Etikettierung** gezeigt. Ein befülltes Tray wird auf das Transportband gelegt, dann im Traysealer versiegelt und anschließend von oben etikettiert. Die Lösung bietet eine einfache Bedienung aller Komponenten an einem Terminal. Das Tray aus Zellstoff ist biologisch abbaubar und trägt somit zur Nachhaltigkeit der Lösung bei.

Convenience Food

Für das **Verpacken von Snacks in Vakuum- und MAP-Verpackungen** stellt MULTIVAC **eine kompakte, leistungsfähige Tiefziehverpackungsmaschine** vor, die sich durch eine hohe Flexibilität, Leistung und Packungsqualität sowie ein exzellentes Preis-Leistungs-Verhältnis auszeichnet. Für das Aufbringen des Mindesthaltbarkeitsdatum ist die Verpackungsmaschine mit einem Foliendirektdrucker ausgestattet, der in die Steuerung der Maschine integriert ist und somit eine einfache Bedienung ermöglicht.

Full Wrap Labelling mit Preisauszeichnung

Auf der Anuga FoodTec stellt MULTIVAC einen neuen Transportbandetikettierer vor, der die attraktive **Full Wrap Etikettierung von Packungen** nun auch **mit gewichtsabhängiger Preisauszeichnung** auf einer Maschine und in einem Vorgang ermöglicht. Das Etikettiersystem zeichnet sich durch eine präzise, eichkonforme Gewichtsermittlung aus und ist optional auch mit integrierter Kennzeichnungskontrolle (für Etikett und Druck) verfügbar. Der Transportbandetikettierer ist als Stand-alone Lösung sowie in automatisierten Linien einsetzbar.

Verarbeitung von Backwaren

Für das Dekorieren von Brötchen wird mit der Product Decoration Unit (PDU) von FRITSCH ein System auf der Messe vorgestellt, das es ermöglicht, individuelle Dekorationsmuster präzise in die Oberfläche von Produkten zu drucken oder zu schneiden.

Modernisierung von vorhandenen Maschinen

Nicht zuletzt präsentiert der Verpackungsspezialist seinen **Modernisierungs-Service MULTIVAC Retrofit anhand einer Tiefziehverpackungsmaschine der vorherigen Generation**, die mit aktuellen Technologien und zusätzlichen Funktionalitäten für aktuelle Aufgaben und Marktanforderungen umgerüstet wurde. Somit lässt sich die Nutzungsdauer einer bestehenden Anlage verlängern und die Wirtschaftlichkeit erhöhen.

Live Demonstration: TVI Portionierlösungen

In einem **Zelt auf dem Außengelände** können sich Kunden von den Vorzügen eines **neuen TVI Portioniersystems** überzeugen, das insbesondere für mittelständische Fleischereien, Industriebetriebe mit kleinen Linien sowie Großverbraucher-Lieferanten konzipiert wurde, die Restaurants, Caterer oder Kantinen mit portionierten Fleischwaren versorgen.

[6.828 Zeichen inkl. Leerzeichen]

Über MULTIVAC

MULTIVAC ist einer der weltweit führenden Anbieter von Verpackungslösungen für Lebensmittel aller Art, Life Science- und Healthcare-Produkte sowie Industriegüter. Das MULTIVAC Portfolio deckt nahezu alle Anforderungen der Verarbeiter hinsichtlich Packungsgestaltung, Leistung und Ressourceneffizienz ab. Es umfasst unterschiedliche Verpackungstechnologien ebenso wie Automatisierungslösungen, Etikettier- und Qualitätskontrollsysteme. Abgerundet wird das Angebot durch dem Verpackungsprozess vorgelagerte Lösungen in den Bereichen Portionieren und Pro-

cessing sowie Backwarentechnik. Dank einer umfassenden Linienkompetenz können alle Module in ganzheitliche Lösungen integriert werden. Damit gewährleisten Lösungen von MULTIVAC eine hohe Bedien- und Prozesssicherheit sowie eine hohe Effizienz. Die MULTIVAC Gruppe beschäftigt weltweit etwa 6.900 Mitarbeiter, am Hauptsitz in Wolfertschwenden sind es etwa 2.300 Mitarbeiter. Mit über 80 Tochtergesellschaften ist das Unternehmen auf allen Kontinenten vertreten. Mehr als 1.000 Berater und Service-Techniker in aller Welt stellen ihr Know-how und ihre Erfahrung in den Dienst des Kunden und sorgen für eine maximale Verfügbarkeit aller installierten MULTIVAC Maschinen. Weitere Informationen finden Sie unter: www.multivac.com.

Unternehmenskontakt

MULTIVAC Sepp Haggenmüller SE & Co. KG

Tanja Nickels

Bahnhofstr. 4

D-87787 Wolfertschwenden

Tel.: +49 (0) 8334 601 – 1544

E-Mail: tanja.nickels@multivac.de

www.multivac.com

Pressekontakt

REDAKON

Vera Sebastian

Seestr.18

D-80802 München

Tel.: +49 (0) 89 – 31 20 338-21

E-Mail: vera.sebastian@redakon.com

www.redakon.com