

De MULTIVAC R3 dieptrekverpakkingmachine in de spotlight

De veelzijdige R3 dieptrekker is modulair en onderhoudsarm

Woerden, 22 mei 2023 - De R3 verwerkt recyclebare verpakkingfolios van monomaterialen zonder kreukvorming, heeft dankzij nieuwe ontwerpkenmerken zeer weinig onderhoud nodig tijdens de dagelijkse productie en past met zijn modulaire constructie in elke productieomgeving. De nieuwe R3-dieptrekmachine van MULTIVAC is bestemd voor duurzame en rendabele verpakkingactiviteiten in de toekomst.

Een korte blik op de schappen van de supermarkt volstaat om te zien dat het aanbod aan verpakkingstypen en verpakkingmaterialen voor levensmiddelen elk jaar diverser wordt. Dit geldt voor kaas, worst, voedingsmiddelen op basis van plantaardige eiwitten en vele andere producten, evenals voordeelverpakkingen, mini-portieverpakkingen en portieverpakkingen. De R3 machine is ontworpen om ervoor te zorgen dat levensmiddelenfabrikanten deze ontwikkeling kunnen bijhouden.

De nieuwe dieptrekmachine is niet alleen ontworpen om de nieuwste soorten verpakkingmaterialen, zoals recyclebare en plasticbesparende monofolies, op een zeer consistente en betrouwbare manier te verwerken. Dankzij de geavanceerde modulaire constructie kan de machine ook eenvoudig worden aangepast aan de meest uiteenlopende eisen van de klant. Het is in feite een maatpak voor alle gelegenheden. "Ons doel is om 'best-fit' machineconfiguraties aan te bieden niet alleen aan kleine en middelgrote bedrijven, maar ook aan grotere bedrijven met krappe budgetten", zegt Michael Landerer, productmanager bij MULTIVAC. "Kosteneffectieve oplossingen, die perfect zijn afgestemd op de productieomgeving van de klant en die niet over- of ondergedimensioneerd zijn. Oplossingen, die tegelijkertijd de laagst mogelijke onderhoudskosten met zich meebrengen." De R3 is

beschikbaar sinds juli 2022.

R3 bereikt de output van high-end slicinglijnen

De R3 bestaat uit vier stations: het vormstation, de laadzone, de sealmatrijs en de snijzone. In het vormstation wordt de onderste baan met warmte vervormbaar gemaakt. Tijdens het daaropvolgende dieptrekproces worden verpakkingscaviteiten voor het product gecreëerd met behulp van perslucht en vacuüm. Zodra het dieptrekken is voltooid, wordt het product handmatig of automatisch in de verpakkingscaviteiten geladen. Na het laden worden de onderste en bovenste banen hermetisch verbonden in de sealmatrijs. In de laatste fase worden de individuele verpakkingen gescheiden door middel van kruissnijders en een lengtesnijder. "Bovendien kan de R3 een output bereiken die vergelijkbaar is met die van high-end slicinglijnen".

Monomaterialen gegarandeerd kreukvrij: Allover heating voorkomt de vorming van lelijke golven in de verpakkingsfolie

Om het milieu te beschermen en de gevolgen van de klimaatverandering een halt toe te roepen, moet de lineaire verpakkingseconomie plaatsmaken voor een gesloten circulaire economie. Maar veel plastic verpakkingen zijn niet klaar voor deze transformatie. Waarom niet? Omdat ze bestaan uit meerlaagse folies, die niet kunnen worden gerecycleerd, maar alleen verbrand. Dé oplossing: recycleerbare folies van monomaterialen, zoals bijvoorbeeld APET of PP. Deze zijn aan een opmars bezig in de verpakkingwereld en verbeteren de CO₂ balans van plastic verpakkingen. Maar ze zien er vaak minder fraai uit. Bij veel dieptrekmachines produceren ze lichte golven aan de randen van de verpakking. "Om dit probleem op te lossen, hebben wij de R3 uitgerust met allover heating, die recycleerbare folies zeer gelijkmatig verwarmt", legt Michael Landerer uit. Bovendien kunnen de kettinggeleiders voor de foliebaanverplaatsing individueel worden ingesteld en zijn ze ook losgekoppeld van alle krachten van de machineprocessen. Dit betekent bijvoorbeeld dat het gewicht van de matrijzenset volledig op de zijframes rust. Er worden dus geen trillingen

op de film overgedragen. "Daardoor kunnen we een constante baanspanning bereiken en golven aan de randen van de verpakking consequent voorkomen. Dit garandeert dus een optimaal verpakkingsbeeld bij folies van monomaterialen zoals polypropyleen."

Nieuw ontwerp van hefinrichting en afdichtplaat vermindert onderhoudswerk

De R3 is zo ontworpen dat het onderhoud minimaal is. Dit wordt aangetoond door het ontwerp van de nieuwe hefinrichting. "Het ontwikkelingsteam heeft het aantal bewegende delen tot een minimum beperkt. Bovendien wordt er nergens smeermiddel gebruikt", zegt Michael Landerer. "Hierdoor zijn onderhoudswerkzaamheden en potentiële storingen zeer beperkt." Zelfs het verwisselen van de afdichtingsplaat kan zeer snel gebeuren. Voorheen moesten onderhoudstechnici vaak het complete bovenstuk van de matrijs optillen, dat wel 100 kilogram weegt en flink wat inspanning vergde. De oplossing van MULTIVAC: de afdichtingsplaat, die slechts ongeveer 20 kilogram weegt, kan eenvoudig met behulp van schroeven van de bovensectie worden verwijderd en in de laadruimte worden getrokken. Daar kan de vervanging snel en met minimale inspanning worden uitgevoerd. "Het koelwatercircuit in de bovensectie blijft onaangetaast. Dat is een groot voordeel. Het betekent dat het koelwater niet meer hoeft te worden afgetapt. Een taak die in het verleden niet alleen tijd kostte, maar ook een besmettingsrisico met zich meebracht." En last but not least hebben de ontwerpers de onderkant van het frame van de dieptrekverpakkingsmachine versterkt. Dit maakt het mogelijk om de hele machine op een centraal punt - bijvoorbeeld met een vorkheftruck - op te tillen. "Dankzij deze versteviging is het mogelijk de positie van de machine snel te wijzigen bij eventuele lijnveranderingen."

Meer informatie over de dieptrekverpakkingstechnologie van MULTIVAC [vindt u hier](#).

Meer informatie over alle producten en diensten van MULTIVAC vindt u op www.multivac.nl. En met vragen bent u welkom te bellen op +31 348

43 65 70 of te mailen naar munl@multivac.nl. Voor verpakkingsmaterialen kunt u mailen naar verpakkingsmaterialen@multivac.nl

[6.011 tekens incl. spaties]

Over MULTIVAC

MULTIVAC is wereldwijd een technologieleider in complete verpakkings- en verwerkingsoplossingen voor food en non-food producten. Opgericht in 1961 in de Duitse regio Allgäu, ontzorgt MULTIVAC tegenwoordig kleine, middelgrote maar ook grote verwerkers en producenten in het ontwerp van hun productieprocessen en bij het efficiënt gebruik van grondstoffen. Het productportfolio bestaat uit een breed scala aan verpakkingsmachines, robotics oplossingen, etiketteertechnologie, kwaliteitscontrolesystemen én verpakkingsmaterialen. Het assortiment wordt gecompleteerd met portioneer-, slicingoplossingen alsook bakkerijtechnologie voorafgaand aan het verpakkingsproces. Met meer dan 60 jaar verpakkingsexpertise, innovatiekracht, en uitstekende 24/7 service, zet MULTIVAC steeds weer nieuwe standaarden op de markt. Het hoofdkantoor is gevestigd in Duitsland en wereldwijd telt MULTIVAC ongeveer 7.000 medewerkers en meer dan 80 dochterondernemingen, waarvan de vestiging in Woerden de hoofdvertegenwoordiging is voor Nederland. Meer informatie vindt u op: www.multivac.nl

Voor meer informatie kunt u contact opnemen met:

MULTIVAC Nederland
Saskia Cooman

Pompmolenlaan 15
NL-3447 GK Woerden Nederland
Tel: +31 (0) 348 4365-70
E-mail: info@multivac.nl
www.multivac.nl

Noot voor de redactie (niet voor publicatie):

Voor overige vragen naar aanleiding van dit persbericht kunt u contact opnemen met:

b2b Communications BV

Saskia Stender via

Tel.: 06 22 21 53 07

E-mail: saskia@b2bcommunications.nl

PERSBERICHT