

Produkteinführung: SLX 2000**Die neue Dimension des Slicens**

Wolfertschwenden, 25. April 2023 – Der SLX 2000 ist der erste einer neuen, zukunftsweisenden Generation von MULTIVAC Schneidemaschinen. Der Hochleistungs-Slicer, der in vielerlei Hinsicht neue Maßstäbe am Markt setzt, wird erstmals auf der interpack in Düsseldorf (Halle 5, Stand A23) der Öffentlichkeit vorgestellt.

Nachhaltigkeit: herausragendes Schneidergebnis und starke Performance

In Abhängigkeit des jeweiligen Produktes erreicht der auf bis zu vier Spuren auslegbare Hochleistungs-Slicer SLX 2000 eine äußerst hohe Schnittgeschwindigkeit. Wurst, Schinken, Käse und vegane Produkte mit einer maximalen Länge von bis zu 1.600 mm werden selbst bei wärmeren Temperaturen optimal gesliced sowie produktschonend und, wie im Ablagemuster definiert, auf der Portioniereinheit abgelegt. Ausgereifte Technik sorgt dabei für eine sichere Zuführung der Produkte und ein perfektes Schneidergebnis mit minimalen Resten und Give-away.

Ein weiterer Pluspunkt: Für ein plastikfreies Slicen können Kunden innovative Entwicklungen wie den MULTIVAC Sustainable Liquid Interleaver (SLI) statt der marktüblichen Trennfolie nutzen und so den Kunststoffverbrauch beim Verpacken weiter reduzieren.

Maximale Prozesssicherheit und intuitiver Bedienkomfort

Der SLX 2000 lässt sich sowohl als Stand-alone-Gerät wie auch als Modul innerhalb vollautomatischer Schneide- und Verpackungslinien

einsetzen. Die nahtlose Integration in die MULTIVAC Line Control (MLC) ermöglicht hierbei einen besonders effizienten Maschinen- und Anlagenbetrieb inklusive linienweitem Anfahren, Starten, Stoppen sowie Leerlauf und auch Rezeptwechsel. Stillstandszeiten bei Rezept- oder Formatwechseln werden auf ein notwendiges Minimum reduziert. Gleichzeitig vereinfacht die IPC-Steuerung mit HMI 3 die Bedienung, verringert Bedienfehler und sorgt zugleich für sichere und reproduzierbare Prozesse.

Als zukunftsfähiges Modell der neuesten Generation ist der neue Slicer darüber hinaus für die Nutzung der MULTIVAC Smart Services vorbereitet und erlaubt somit die Überwachung, Steuerung und Optimierung von Prozessen in Echtzeit. Darüber hinaus lässt der SLX 2000 auch eine Fernwartung über MULTIVAC Remote Assistance (VPN und Live-Support) zu.

Maximale Flexibilität, hohe Verfügbarkeit und MULTIVAC Hygiene Design

Kurze Rüstzeiten, schnelle Umrüstmöglichkeiten und die volle Zugänglichkeit der Maschine für einfache Wartung und Reinigung garantieren eine hohe Verfügbarkeit im Produktionsalltag. Da der SLX 2000 im MULTIVAC Hygiene Design ausgeführt ist, erfüllt er die höchsten Hygieneanforderungen der Lebensmittelindustrie.

Beladen, Schneiden, Einlegen, Verpacken und Etikettieren von Aufschnittware – alles aus einer Hand

Den Auftakt der Linie, die im Demo-Betrieb auf der interpack in Düsseldorf auf dem MULTIVAC Hauptstand zu sehen sein wird, bildet der SLX 2000. Im Zusammenspiel mit der Tiefziehverpackungsmaschine RX 4.0 und weiteren Komponenten von MULTIVAC ist hier ein Linienkonzept entstanden, das sich durch eine hohe Leistung,

Packungsqualität, Prozesssicherheit, Bedienkomfort und ebenso Zukunftsfähigkeit und Digitalisierung auszeichnet.

Die Produktstangen werden automatisch in den Slicer transportiert, dort von den Produktgreifern fixiert und dann dem Schneidbereich zugeführt. Ein flexibler Schneidprozess ermöglicht hierbei unterschiedlichste Portionsgrößen und -formen, die über eine Kontrollwaage geführt und, falls fehlgewichtig klassifiziert, auf der nachfolgenden Wippe ausgeschleust werden. Die korrekten Portionen hingegen werden auf einem horizontal ausgeführten Automatischen Bandeinleger gemäß dem Format der Verpackungsmaschine angeordnet, aufgereiht, gepuffert und synchron mit dem Vorschub in die Packungsmulden der RX 4.0 eingelegt. „Wir erreichen durch das optimal abgestimmte Linienkonzept mit spurzentriertem Beladen und Schneiden sowie durch den konsistenten Produktfluss eine extrem hohe Einlegegenauigkeit“, erklärt Julian Rieblinger, Product Manager der Business Unit Slicing bei MULTIVAC.

Im Anschluss werden die Packungen unter MAP-Atmosphäre versiegelt, geschnitten und abtransportiert. Die Kennzeichnung erfolgt durch den Foliendirektdrucker DP 230, der im Bereich des Oberfolieneinlaufs mit einem leistungsfähigen Thermotransferdrucker des Typs TTO 30 bestückt ist. Zusätzlich besteht die Möglichkeit eines Drucks des MHD auf die Oberfolie sowie das Aufbringen eines Etiketts auf die Ober- und Unterbahn.

Als Verpackungsmaterial kommt auf der Messe eine recyclingfähige Hartfolie aus Mono-APET als Unterfolie zum Einsatz. Bei der Oberfolie handelt es sich um eine nachhaltige, recyclingfähige Weichfolie aus PET.

Wirtschaftlich, effizient und nachhaltig zugleich

„Insbesondere mit dieser Tiefziehverpackungslinie setzen wir ein deutliches Zeichen im Bereich Packaging & Processing“, bringt es

Rieblinger auf den Punkt. „Die SLX 2000/RX 4.0-Kombination ist die derzeit flexibelste und am schnellsten umrüstbare Linie dieser Leistungsklasse im Markt. Dabei geht die Performance keineswegs zu Lasten der Qualität. Im Gegenteil: Bei der Konzeption standen trotz des hohen Outputs vor allem ein produktschonender Transport und ein ebenfalls produktschonendes Einlegen der Portionen in unserem Fokus. Immerhin verarbeiten wir Lebensmittel, deren ökologischer Fußabdruck weitaus höher liegt als der Fußabdruck der Verpackung.“

Auf der interpack ist der neue Slicer außerdem im Live-Betrieb auf einer Fläche im Freigelände vor Halle 4 zu sehen.

[5.490 Zeichen inkl. Leerzeichen]

Über MULTIVAC

Gebündelte Expertise, innovative Spitzentechnologie und starke Marken unter einem Dach: MULTIVAC bietet Komplettlösungen für das Verpacken und Verarbeiten von Lebensmitteln, Medizin- und Pharmaprodukten sowie Industriegütern – und setzt als Technologieführer immer wieder neue Maßstäbe im Markt. Seit mehr als 60 Jahren steht der Name für Stabilität und Werte, Innovation und Zukunftsfähigkeit, Qualität und exzellenten Service. 1961 im Allgäu gegründet, ist MULTIVAC heute ein global agierender Lösungsanbieter, der kleine und mittlere Unternehmen ebenso wie Großkonzerne dabei unterstützt, Produktionsprozesse effizient und ressourcenschonend zu gestalten. Das Portfolio der MULTIVAC Gruppe umfasst unterschiedliche Verpackungstechnologien, Automatisierungslösungen, Kennzeichnungs- und Inspektionssysteme und nicht zuletzt Verpackungsmaterialien. Ergänzt wird das Spektrum durch bedarfsgerechte Verarbeitungslösungen – von Slicen und Portionieren bis zur Backwarentechnik. Die Lösungen werden in Trainings- und Anwendungszentren auf individuelle Kundenanforderungen abgestimmt. Rund 7.000 MULTIVAC Mitarbeitende in mehr als 80 Tochtergesellschaften weltweit stehen für gelebte Kundennähe und maximale

Kundenzufriedenheit, von der ersten Idee bis zum After Sales Service.

Weitere Informationen unter: www.multivac.com

Unternehmenskontakt

MULTIVAC Sepp Haggenmüller SE & Co. KG

Jennifer Read

Bahnhofstr. 4

D-87787 Wolfertschwenden

Tel.: +49 (0) 8334 601 – 0

E-Mail: jennifer.read@multivac.de

www.multivac.com

Pressekontakt

REDAKON

Vera Sebastian

Postfach 40 15 01

80715 München

Tel.: +49 (0) 89 – 31 20 338-21

E-Mail: vera.sebastian@redakon.com

www.redakon.com