

MULTIVAC na targach Interpack 2023 (Hala 5, Stoisko A23)

## Kompaktowe rozwiązania opakowaniowe dla maksymalnej elastyczności i opłacalności

Wolfertschwenden, 2 marca 2023 r. – Na targach interpack 2023 firma MULTIVAC zaprezentuje praktyczne i dopasowane do potrzeb, rozwiązania opakowaniowe małych i średnich partii, a także kompletne linie przetwórcze i pakujące dla przemysłu spożywczego. Te rozwiązania do produkcji małych partii umożliwiają przedsiębiorstwom rzemieślniczym i mniejszym przetwórcom rozpoczęcie automatycznego pakowania w celu osiągnięcia maksymalnej elastyczności i opłacalności. Oprócz maszyn komorowych różnej wielkości, na stoiskach prezentowane będą również kompaktowe termoformujące maszyny pakujące oraz traysealery.

„W tym roku bardzo świadomie stawiamy również nasze mniejsze i bardziej kompaktowe modele w centrum uwagi. Są bardzo wszechstronne w użyciu, a także ekonomiczne, wydajne, i stanowią wytrzymałe ogniwo praktycznie w każdym procesie produkcyjnym” – podkreśla dr Tobias Richter, dyrektor i CSO Grupy MULTIVAC.

### **Rozwiązania liniowe dla pakowania termoformującego**

Sercem linii dla zastosowań w sektorze usług gastronomicznych jest **termoformująca maszyna pakująca model R085 e-concept**, która jest zaprojektowana do bardzo wydajnego pakowania małych partii. Ten sprawdzony podstawowy model maszyny pakującej może obsługiwać trwałe materiały jak również konwencjonalne elastyczne folie jak i folie twarde. Kolejna korzyść: To kompaktowe, wszechstronne urządzenie zajmuje niewiele miejsca i jest zasilane wyłącznie energią elektryczną oraz nie wymaga sprężonego powietrza ani wody chłodzącej. Oznacza to, że można go stosować bardzo elastycznie w obszarze produkcyjnym.

W Düsseldorfie R 085 e-concept zostanie zaprezentowana w połączeniu z systemem dozującym Handtmann, który służy do dozowania żywności bezpośrednio do opakowań termoformowanych.

### **Samodzielna maszyna do pakowania termoformującego**

**Termoformująca maszyna pakująca R 105 MF** jest podstawowym modelem do pakowania produktów spożywczych takich jak np., steki czy kawałki łososia, w atrakcyjnych próżniowych opakowaniach skin typu MultiFresh™. Zapewnia to najdłuższy możliwy termin przydatności do pożycia oraz doskonały wygląd prezentowanego produktu nawet dla małych partii produktu. Jakość, świeżość, kolor i konsystencja produktu prezentowane są w sposób naturalny, a zawartość trzymana jest w opakowaniu bez naprężeń. Firma MULTIVAC oferuje również specjalne materiały opakowaniowe, zoptymalizowane pod kątem procesu MultiFresh™.

### **Półautomatyczne i automatyczne pakowanie w tacki na najmniejszej przestrzeni**

Tylko zgrzewanie, pakowanie próżniowe lub pakowanie typu skin, pakowanie w atmosferze modyfikowanej, a nawet tacki ze znacznym wystawianiem produktu? Traysealer T 255 to oszczędzająca miejsce, wolnostojąca jednostka, która umożliwia produkcję wielu różnych rodzajów opakowań na tackach na jednej maszynie w małych i średnich partiach. Odwiedzający stoisko firmy MULTIVAC będą mogli przekonać się podczas regularnych pokazów wymiany narzędzi, jak bardzo elastyczny jest ten traysealer i jak zapewnia maksymalną dyspozycyjność maszyny. Maszynę można przestawić w bardzo krótkim czasie i kilkoma ruchami ręki z produkcji opakowań MultiFresh™ na opakowania MAP.

**T 305** to najmniejszy w pełni automatyczny traysealer firmy MULTIVAC, który można całkowicie zintegrować z liniami. Wyrzedza konkurencję w swojej klasie pod względem wydajności wyjściowej i obsługuje formaty od jednego do czterech torów. Dzięki szerokiej gamie dostępnych powierzchni ładunkowych to wszechstronne urządzenie można idealnie dopasować do indywidualnego środowiska produkcyjnego i obsługiwać tacki o głębokości do 110 mm. Ostatnio możliwe stało się również zastosowanie PaperBoard i tacek MultiFresh z wystawianiem produktu do 50 mm.

Opcjonalna drukarka bezpośredniego nadruku DP 115 od MULTIVAC Marking & Inspection jest dostępna do znakowania opakowań. Folia jest nadrukowana przy pomocy procesu termotransferu a drukarka jest umieszczona na wejściu folii do maszyny pakującej.

#### **Pakowanie w woreczki foliowe**

Wraz z **kompaktową komorową maszyną taśmową B 425**, firma MULTIVAC pokazuje model, który oferuje bardzo wysoką wydajność, szczególnie przy pakowaniu mniejszych produktów, takich jak szynka, ser, drób i ryby. Główne cechy maszyny to jej trwałość, bardzo łatwa obsługa oraz najwyższy poziom higieny. Nowy model B 425 docenią również firmy oszczędne, które poszukują większej wydajności przy pakowaniu małych produktów, ponieważ listwa zgrzewająca o długości 1300 mm umożliwia ładunek wielu produktów. Kolejną zaletą kompaktowej konstrukcji jest wymagana niewielka przestrzeń, co oznacza, że może być używana nawet w małych środowiskach produkcyjnych. Podczas pakowania produktów na komorowych maszynach taśmowych, napełnianie woreczków foliowych i ładowanie na maszynę często stanowią wąskie gardło procesu. Dzięki zastosowaniu nowych urządzeń **MULTIVAC Pouch Loader (MPL) i MULTIVAC Pouch Rack (MPR)** ładunek komory odbywa się półautomatycznie, co pozwala na znaczne zwiększenie wydajności i redukcję kosztów. W Düsseldorfie komorowa maszyna taśmowa zostanie połączona z **jednostką obkurczającą SE 320**, która dzięki precyzyjnie kontrolowanej

ekspozycji na ciepło wytwarza opakowania termokurczliwe w sposób szczególnie niezawodny i delikatny dla produktu.

Maszyny stołowe MULTIVAC są idealnym rozwiązaniem do szybkiego i łatwego pakowania mniejszych produktów. Dzięki kompaktowym wymiarom można je stosować bardzo elastycznie. Zapewniają najwyższą wydajność, a także wyjątkową jakość pakowania, nawet w przypadku komercyjnego trybu non-stop. Dzięki stołowej maszynie komorowej C 200 firma MULTIVAC prezentuje na targach Interpack sprawdzony model, który dzięki rozmiarowi komory 465 x 355 x 150/220mm nadaje się również do większych produktów, takich jak na przykład porcje sera, szynki lub świeżego mięsa.

#### **Elastyczna maszyna typu Flowpack do żywności**

Prezentowana przez firmę MULTIVAC maszyna W 500 to uniwersalne rozwiązanie do pakowania typu flowpack, które oferuje wysoki poziom elastyczności w pakowaniu szerokiej gamy produktów spożywczych i wspiera stosowanie zrównoważonych folii i materiałów na bazie papieru. Solidna maszyna, zbudowana zgodnie z wytycznymi Hygienic Design™ firmy MULTIVAC, charakteryzuje się wysoką wydajnością i precyzją, a także przyjaznością dla użytkownika, niezawodnością i ekonomicznością. Precyzyjna technologia serwonapędów zapewnia osiągnięcie maksymalnej wydajności i optymalnej kontroli procesu. Produkty o maksymalnej szerokości 200 mm i wysokości do 120 mm można bez problemu pakować, z tacą lub bez niej. Inne funkcje obejmują niezależną regulację prędkości rolek w celu zgrzewania wzdłużnego bez zagniecień, wyjątkowo niezawodne zgrzewanie poprzeczne dzięki precyzyjnej i opartej na recepturze kontroli temperatury i ciśnienia zgrzewania, a także zintegrowany system analizy gazu do Pakowanie MAP ze zmodyfikowaną atmosferą.

**PRESS RELEASE**

Jeśli chodzi o etykietowanie lub znakowanie opakowań na maszynie typu flowpack, firma MULTIVAC oferuje szeroki wybór rozwiązań.

Obejmują one zarówno etykietarki inline, jak i bezpośredniego nadruku, a nawet systemy łączone. Wszystkie te rozwiązania charakteryzują się niezwykle kompaktową budową i optymalnymi właściwościami higienicznymi. Pod względem techniki sterowania i funkcji mechanicznych są one idealnie dopasowane do maszyny typu flowpack firmy MULTIVAC. Rozwiązanie drukujące DP 207 zostanie pokazane na targach interpack na maszynie W 500.