

**MULTIVAC auf der Fruit Logistica in Berlin (Halle 2.1, Stand A-10)****Nachhaltige Verpackungslösungen für Obst und Gemüse**

**Wolfertschwenden, 9. Januar 2023 – Frankreich macht es vor, jetzt zieht auch Deutschland nach: Obst und Gemüse darf künftig im Handel nicht mehr in Plastikverpackungen angeboten werden. Für leichter verderbliche Sorten wie Tomaten, Weintrauben oder Bohnen gilt dies bereits ab Mitte 2023, für Sprossen und Beeren greift das Gesetz ab Mitte 2026. MULTIVAC stellt daher auf der Fruit Logistica vom 8. bis 10. Februar 2023 insbesondere seine nachhaltigen Verpackungskonzepte in den Fokus.**

Auf mehr als 250 Quadratmetern präsentiert MULTIVAC nachhaltige Verpackungslösungen für unterschiedliche Frischeprodukte. Ein hohes Besucherinteresse erwartet das Unternehmen insbesondere in Bezug auf das MULTIVAC PaperBoard Portfolio sowie bei Verpackungskonzepten, die sich durch eine hohe Materialeffizienz und Recyclingfähigkeit auszeichnen und gleichzeitig für eine verlängerte Haltbarkeit der Lebensmittel sorgen.

Zu den Exponaten am Messestand zählt der **Traysealer T 305** und eine Linie, deren Kernelement der Hochleistungs-Traysealer **TX 710** ist. Der kompakte T 305 ist eine ideale Wahl für den Einstieg in das vollautomatische Trayverpacken sowie das Verpacken von kleineren Chargen. Der TX 710 wiederum ist für große Chargen konzipiert und überzeugt durch seine innovative Maschinenteknologie, umfassende Sensorik, eine intelligente Steuerung sowie ein Höchstmaß an Prozesssicherheit. Damit setzt der Traysealer Maßstäbe hinsichtlich Packungsqualität sowie konstant hoher Taktleistungen. Das Tray aus Zellstoff ist biologisch abbaubar und trägt somit zur Nachhaltigkeit der Lösung bei. In der Verpackungslinie ist zudem ein BASELINE Etikettierer des Typs L 301

eingebunden. Die kosteneffiziente Kennzeichnungslösung etikettiert die Trays auf der Oberseite mit variablen Daten, wie etwa dem Mindesthaltbarkeitsdatum. Die Integration des Etikettierers erlaubt die Automatisierung vieler Bedieneraufgaben wie zum Beispiel das Laden des Drucklayouts oder die Parametereinstellungen des Etikettierers. Diese Daten sind direkt in der Produktrezepten des TX speicherbar. Gesteuert wird der L 301 sicher und effizient über das Bedienterminal des Traysealers.

Mit dem flexiblen **Transportbandetikettierer L 310 Top Wrap**, der als Stand-Alone-Modell auf der Fruit Logistica für ausgewählte Produkte wie Tomaten und Beeren zu sehen ist, wird MULTIVAC dem neuen Trend nach sortenreinen Verpackungen aus Papier und Karton gerecht. Diese ersetzen sukzessive nicht nur die bisherigen Kunststoffschalen, sondern auch die materialintensiven, wenn auch recyclingfähigen Karton Sleeves. Wird Obst oder Gemüse nicht unter Schutzatmosphäre oder luftdicht im Vakuum verpackt, so lassen sich die Schalen einfach und attraktiv mit Etiketten verschließen und gleichzeitig kennzeichnen. Mit der in Berlin gezeigten Variante können auch die beiden Verfahren Top Wrap, also die Etikettierung über drei Seiten, sowie Top Close, die Etikettierung nur auf der Oberseite der Packung, realisiert werden. Die hohe Flexibilität der Selbstklebeetiketten hinsichtlich Materialstärken und Formgebung bietet dabei vielfältige Möglichkeiten der Produktpäsentation. So sind Ausstanzungen möglich oder auch kleberfreie Zonen, um den Kontakt mit dem Produkt zu vermeiden. Zu den wichtigsten Vorteilen des Transportbandetikettierers zählen eine automatische, hocheffiziente Kennzeichnung, schnelle Chargenwechsel und nicht zuletzt ein attraktives Verpackungs- und Kennzeichnungskonzept, das auch bei den Verbrauchern gut ankommt.

Für Messebesucher, die bei der Kennzeichnung auch in hochautomatisierten Prozessen auf Nummer sicher gehen wollen, zeigt MULTIVAC mit dem **Optischen Inspektionssystem I 410** eine leistungsfähige, integrierbare Lösung zur Qualitätskontrolle mit eigenem Transportband. Die Packungen werden dabei entweder von einer vorgeschalteten Transporteinrichtung übernommen oder manuell zugeführt. Die Ausschleusung kann alternativ auch elektromotorisch erfolgen, so dass keine

Druckluft benötigt wird. Das System ist eine intelligente Option, um zum Beispiel den Siegelbereich beim Verpacken von Blattsalaten auf Kontamination zu überprüfen. Das I 410 kann im Anschluss an einen Traysealer und ein Etikettiersystem für eine Etiketten- und Druckkontrolle eingesetzt werden.

Für das **Verpacken von Fresh Produce in Tiefziehverpackungen** zeigt MULTIVAC exemplarisch die R 245 in Aktion. Die R 245 ist eine frei konfigurierbare Tiefziehverpackungsmaschine, die ein umfassendes Spektrum an Ausstattungsoptionen bietet und selbst komplexe Packungsformen mit hoher Leistung produziert.

Abgerundet wird der Messeauftritt durch einen **Vortrag** von Christian Zimmermann (Project Manager Market Intelligence & Applications) auf der Tech Stage am 9. Februar, 13.45 bis 14.30 Uhr. Das Thema: Wie können nachhaltige Verpackungen dazu beitragen, die Lebensmittelverschwendung zu reduzieren? Zur Seite steht ihm Ronald Helmel, Business Development Manager MULTIVAC Marking & Inspection.

[5.049 Zeichen inkl. Leerzeichen]

### **Über MULTIVAC**

MULTIVAC ist einer der weltweit führenden Anbieter von Verpackungslösungen für Lebensmittel aller Art, Life Science- und Healthcare-Produkte sowie Industriegüter. Das MULTIVAC Portfolio deckt nahezu alle Anforderungen der Verarbeiter hinsichtlich Packungsgestaltung, Leistung und Ressourceneffizienz ab. Es umfasst unterschiedliche Verpackungstechnologien ebenso wie Automatisierungslösungen, Etikettier- und Qualitätskontrollsysteme. Abgerundet wird das Angebot durch dem Verpackungsprozess vorgelagerte Lösungen in den Bereichen Portionieren und Processing sowie Backwarentechnik. Dank einer umfassenden Linienkompetenz können alle Module in ganzheitliche Lösungen integriert werden. Damit gewährleisten Lösungen von MULTIVAC eine hohe Bedien- und Prozesssicherheit sowie eine hohe Effizienz. Die MULTIVAC Gruppe beschäftigt weltweit etwa 6.900 Mitarbeiter, am Hauptsitz in Wolfertschwenden sind es etwa 2.400 Mitarbeiter. Mit über 80

Tochtergesellschaften ist das Unternehmen auf allen Kontinenten vertreten. Mehr als 1.000 Berater und Service-Techniker in aller Welt stellen ihr Know-how und ihre Erfahrung in den Dienst des Kunden und sorgen für eine maximale Verfügbarkeit aller installierten MULTIVAC Maschinen.

Weitere Informationen finden Sie unter: [www.multivac.com](http://www.multivac.com).

**Unternehmenskontakt**

MULTIVAC Sepp Haggenmüller SE & Co. KG

Jennifer Read

Bahnhofstr. 4

D-87787 Wolfertschwenden

Tel.: +49 (0) 8334 601 – 34426

E-Mail: [jennifer.read@multivac.de](mailto:jennifer.read@multivac.de)

[www.multivac.com](http://www.multivac.com)

**Pressekontakt**

REDAKON

Vera Sebastian

Seestr.18

D-80802 München

Tel.: +49 (0) 89 – 31 20 338-21

E-Mail: [vera.sebastian@redakon.com](mailto:vera.sebastian@redakon.com)

[www.redakon.com](http://www.redakon.com)