

MULTIVAC auf der Fruit Logistica 2024 in Berlin (Halle 2.1, Stand A-10)

Verpackungstechnologien für nachhaltigen Fruchthandel der Zukunft

Wolfertschwenden, 12. Dezember 2023 – Die globale Fruchthandelsbranche kann zu einer nachhaltigen Entwicklung beitragen – mit Verpackungen, die frisches Obst und Gemüse entlang der Lieferkette vor vorzeitigem Verderb schützen, Ressourcen sparen und sich recyceln lassen. Passende Technologien und Konzepte für ein umweltschonendes und wirtschaftliches Verpacken präsentiert MULTIVAC auf der Fruit Logistica vom 7. bis 9. Februar 2024 in Berlin (Halle 2.1, Stand A-10) – unter dem Motto „Multiply your value“.

Zu den Exponaten auf dem MULTIVAC Messestand zählt eine Linienlösung für das vollautomatische Verpacken großer Chargen. Herzstück der Linie: der **Traysealer TX 710**. Die Anlage verpackt frische Beeren in biologisch abbaubare Trays aus Zellstoff und versiegelt sie mit einer dünnen, transparenten und kompostierbaren Schutzfolie, die das Produkt vor dem vorzeitigen Verderb schützt. Ausgestattet mit Sensoren und einer intelligenten Maschinensteuerung arbeitet der TX 710 dank permanenter Abstimmung von Packungszuführung, Versiegelung und Packungsabführung dabei stets am optimalen Betriebspunkt – mit maximaler Leistung und gleichbleibend hoher Packungsqualität bei minimalem Ausschuss. Eine optionale Anbindung an die MULTIVAC Cloud ermöglicht die Analyse und Optimierung der Produktion in Echtzeit. Das kompakte **Handhabungsmodul H 130** übernimmt mit hoher Geschwindigkeit und Präzision die automatische Entladung der Verpackungsmaschine, indem es die Trays nach dem Verpackungsprozess in Kisten lädt.

Neben der Linienlösung zeigt MULTIVAC auf dem Messestand mit dem kompakten **T 305** als Stand-Alone-Ausführung außerdem einen **Traysealer** für den Einstieg in das vollautomatische Trayverpacken kleiner und mittlerer Chargen frischer Produkte.

Ressourcenschonender Verschluss von Obst- und Gemüsetrays mit Etiketten

Für alle Früchte, die nicht unter Schutzatmosphäre oder im Vakuum verpackt sein müssen, präsentiert MULTIVAC auf der Fruit Logistica mit zwei **Transportbandetikettierern** Lösungen für das nachhaltige und wirtschaftliche Verpacken. Die Etikettierer ermöglichen ein Verschließen und Kennzeichnen von Obst- und Gemüsetrays in einem Schritt. Beim sogenannten **TopWRAP™-Verfahren** appliziert ein Etikettierer C-förmig ein Etikett über die Oberseite und beide Seitenflächen des Trays. Das Messeexponat zeigt das Verpacken von Pilzen in einer Kartonschale mit Folienetikett, wobei der Kunststoffanteil der Packung unter zehn Prozent liegt und die Pilze deutlich länger frisch bleiben. Ein spezielles Herstellungsverfahren der Etiketten sorgt für kleberfreie Zonen auf der Innenseite, so dass sie für den direkten Lebensmittelkontakt zugelassen sind.

Ebenfalls auf dem Messestand von MULTIVAC im Live-Einsatz zu erleben: die Verpackung loser Beeren in Kartontrays im sogenannten **TopCLOSE™-Verfahren**. Der Etikettierer verklebt ein Etikett in diesem Fall nur mit dem Rand des Obsttrays. Auch hier bleibt die Innenseite des Etiketts kleberfrei. Mit einer Peeling-Ecke kann der Verbraucher das Etikett dann abziehen und dem entsprechenden Recycling-Kanal zuführen.

Der automatische Verpackungsprozess auf einem MULTIVAC Transportbandetikettierer sorgt für spürbare Kosteneinsparungen gegenüber aufwändigen manuellen Lösungen. Bei einer Ausbringung

von bis zu 180 Packungen pro Minute ist sichergestellt, dass Lebensmittelverschwendung auf ein Minimum reduziert wird.

Verpackungsberatung und Vortrag informieren über nachhaltiges Verpacken von Obst und Gemüse

MULTIVAC Experten informieren Messebesucher über verschiedene Möglichkeiten, mit innovativen Verpackungsdesigns und alternativen Materialien das Recycling und somit den ökologischen Fußabdruck des Produkts zu verbessern und gleichzeitig materialsparsamer und somit wirtschaftlicher zu produzieren. Im Fokus steht unter anderem das PaperBoard-Portfolio von MULTIVAC. Abgerundet wird der Messeauftritt durch einen Vortrag zum Thema „Integrierte Verpackungssysteme“ von Cem Yildirim, Regional Sales Manager bei MULTIVAC USA, auf der TechStage am 08. Februar 2024 um 14.00 Uhr.

[4.173 Zeichen inkl. Leerzeichen]

Über die MULTIVAC Group

Gebündelte Expertise, innovative Spitzentechnologie und starke Marken unter einem Dach: Die MULTIVAC Group bietet Komplettlösungen für das Verpacken und Verarbeiten von Lebensmitteln, Medizin- und Pharmaprodukten sowie Industriegütern – und setzt als Technologieführer immer wieder neue Maßstäbe im Markt. Seit mehr als 60 Jahren steht der Name für Stabilität und Werte, Innovation und Zukunftsfähigkeit, Qualität und exzellenten Service. 1961 im Allgäu gegründet, ist die MULTIVAC Group heute ein global agierender Lösungsanbieter, der kleine und mittlere Unternehmen ebenso wie Großkonzerne dabei unterstützt, Produktionsprozesse effizient und ressourcenschonend zu gestalten. Das Portfolio umfasst unterschiedliche Verpackungstechnologien, Automatisierungslösungen, Kennzeichnungs- und Inspektionssysteme und nicht zuletzt Verpackungsmaterialien. Ergänzt wird das Spektrum durch bedarfsgerechte Verarbeitungslösungen – von Slicen und Portionieren bis zur Backwarentechnik. Die Lösungen werden in Trainings- und Anwendungszentren auf

individuelle Kundenanforderungen abgestimmt. Rund 7.000 Mitarbeitende in mehr als 80 Tochtergesellschaften weltweit stehen für gelebte Kundennähe und maximale Kundenzufriedenheit, von der ersten Idee bis zum After Sales Service. Weitere Informationen unter: www.multivac.com

Unternehmenskontakt

MULTIVAC Sepp Haggmüller SE & Co. KG

Jennifer Read

Bahnhofstr. 4

D-87787 Wolfertschwenden

Tel.: +49 (0) 8334 601 – 0

E-Mail: jennifer.read@multivac.de

www.multivac.com