

MULTIVAC auf der Compamed 2023 (13.-16. November 2023)

Medizingüter sicher, wirtschaftlich und nachhaltig verpacken

Wolfertschwenden, 28. September 2023 – Auf der diesjährigen Compamed präsentiert sich MULTIVAC (Halle 8a, Stand H01) als ganzheitlicher Lösungsanbieter für die Gesundheitsbranche. Mit der Tiefziehverpackungsmaschine R 3 wird ein neues Maschinenmodell vorgestellt, das aufgrund seines neuen modularen und standardisierten Konzeptes das sichere Verpacken von Medizinprodukten mit einem hervorragenden Preis-Leistungs-Verhältnis vereint. Ein weiterer Messeschwerpunkt liegt auf der Präsentation nachhaltiger Verpackungskonzepte.

Portfolioerweiterung im Einstiegsbereich

Die **Tiefziehverpackungsmaschine R 3**, die der Medizinbranche erstmals vorgestellt wird, eignet sich für das Verpacken verschiedenster Medizinprodukte, wie z. B. Einwegspritzen, Laborbedarf, Konnektoren, etc. Produkte, die häufig in großen Losgrößen produziert und in marktüblichen Tiefziehverpackungen verpackt werden. Die Maschine zeichnet sich durch ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis sowie eine einfache Wartung und Instandhaltung aus. Auf der Compamed wird eine Weichfolienpackung mit unbeschichtetem Papier als Oberfolie zum Verpacken von Einwegartikeln gezeigt. Die Oberfolie wird vor dem Siegeln mit einem Bell-Mark Intelijet Traverse HD Printer bedruckt, anschließend wird das Druckbild durch ein MULTIVAC Vision System überprüft.

Traysealer für die hohen Anforderungen der Medizinindustrie

Weitere Exponate umfassen den **Traysealer T 260**, ein mobiles Kompaktmodell, das für die Verarbeitung eines breiten Spektrums an Trays ausgelegt ist und beim Verpacken in kleinen bis mittleren Chargen ein

hohes Maß an Prozesssicherheit, Reproduzierbarkeit und Flexibilität bietet. Das Siegelwerkzeug gewährleistet einen kontrollierten Siegedruck und eine genaue Temperaturverteilung. Kritische Parameter werden permanent durch Sensoren überwacht.

Sicheres Verpacken von Medizingütern in Beuteln

Für das Verpacken von medizinischen Sterilgütern in Beuteln zeigt MULTIVAC die **Kammermaschine C 300 TC**. Sie ermöglicht die Herstellung von Verpackungen unter Vakuum oder modifizierter Atmosphäre und mit reduziertem Restsauerstoffgehalt. Eine temperaturgeregelte und permanent beheizte Siegelschiene sorgt bei dieser reinraumtauglichen Maschine für eine reproduzierbare Siegelqualität, dabei ist der Prozess kalibrierbar und validierbar.

Modulares Carrier-System für den kontrollierten Transport, das Beladen und Puffern von Spritzen

Zu den Exponaten zählt zudem ein **modulares Carrier-System** mit Handhabungsmodul H 242, welches exemplarisch das Einlegen einer Spritze in eine Kombinationspackung veranschaulicht. Das integrierte, leistungsstarke Vision System gewährleistet die zuverlässige Vollständigkeitsprüfung der Packungen auch bei hohem Durchsatz. Zusätzlich wird kontrolliert, ob die einzelnen Produkte korrekt in die vorgesehenen Kavitäten eingelegt sind.

Nachhaltige Verpackungslösungen für Medizingüter

Ein weiteres Messethema sind nachhaltige Verpackungslösungen, die auch in der Medizingüterindustrie zunehmend an Bedeutung gewinnen. Am Stand werden verschiedene Verpackungskonzepte präsentiert, die zur Einsparung von Verbrauchsmaterial und Ressourcen im Verpackungsprozess bzw. zu einer besseren Recyclingfähigkeit der Packungen beitragen.

„Mit unseren Maschinen lassen sich deutliche Einsparungen bei den Verbrauchsmaterialien erzielen, etwa durch die Reduzierung der

Foliendicke, die Anpassung der Packungsgröße an das Produkt oder eine optimierte Formatauslegung in der Maschine. Weitere Einsparpotenziale ergeben sich durch eine Reduzierung des Schneidabfalls, geringere Stegbreiten zwischen den Packungen oder reduzierte Randstreifen“, erklärt Verena Vetter, Product Manager Medical & Pharma Solutions bei MULTIVAC. „Auch mit Blick auf eine bessere Recyclingfähigkeit der Packungen können wir unsere Kunden unterstützen: Der Trend im Markt geht weg von Verbundfolien, die sich nicht recyceln lassen, hin zu recyclebaren Polyolefin-Lösungen. Unsere Maschinen sind so ausgelegt, dass sie verschiedene Packstoffe problemlos verarbeiten können, neben recyclebaren Polyolefin-Lösungen aus PE/PP auch Monomaterialien aus PP bzw. PE.“

Mit Maschinen in MULTIVAC e-Concept können zudem Ressourcen im Verpackungsprozess geschont werden: Sie ermöglichen Einsparungen beim Druckluft- und Kühlwasserverbrauch sowie Energieeinsparungen durch den Einsatz elektrischer statt pneumatischer Antriebe.

[4.477 Zeichen inkl. Leerzeichen]

Über die MULTIVAC Group

Gebündelte Expertise, innovative Spitzentechnologie und starke Marken unter einem Dach: Die MULTIVAC Group bietet Komplettlösungen für das Verpacken und Verarbeiten von Lebensmitteln, Medizin- und Pharmaprodukten sowie Industriegütern – und setzt als Technologieführer immer wieder neue Maßstäbe im Markt. Seit mehr als 60 Jahren steht der Name für Stabilität und Werte, Innovation und Zukunftsfähigkeit, Qualität und exzellenten Service. 1961 im Allgäu gegründet, ist die MULTIVAC Group heute ein global agierender Lösungsanbieter, der kleine und mittlere Unternehmen ebenso wie Großkonzerne dabei unterstützt, Produktionsprozesse effizient und ressourcenschonend zu gestalten. Das Portfolio umfasst unterschiedliche Verpackungstechnologien, Automatisierungslösungen, Kennzeichnungs- und Inspektionssysteme und nicht zuletzt Verpackungsmaterialien. Ergänzt wird das Spektrum durch bedarfsgerechte

Verarbeitungslösungen – von Slicen und Portionieren bis zur Backwarentechnik. Die Lösungen werden in Trainings- und Anwendungszentren auf individuelle Kundenanforderungen abgestimmt. Rund 7.000 Mitarbeitende in mehr als 80 Tochtergesellschaften weltweit stehen für gelebte Kundennähe und maximale Kundenzufriedenheit, von der ersten Idee bis zum After Sales Service. Weitere Informationen unter: www.multivac.com

Unternehmenskontakt

MULTIVAC Sepp Haggenmüller SE & Co. KG
Tanja Böck
Bahnhofstr. 4
D-87787 Wolfertschwenden
Tel.: +49 (0) 8334 601 – 0
E-Mail: tanja.boeck@multivac.de
www.multivac.com

Pressekontakt

REDAKON
Vera Sebastian
Postfach 40 15 01
80715 München
Tel.: +49 (0) 89 – 31 20 338-21
E-Mail: vera.sebastian@redakon.com
www.redakon.com