

**MULTIVAC en la feria Compamed 2023 (13 - 16 de noviembre de 2023)**

## **Envasado seguro, económico y sostenible de artículos médicos**

**Wolfertschwenden, 28 de septiembre 2023 – En la Compamed de este año, MULTIVAC se presenta (en el pabellón 8a, stand H01) como proveedor de soluciones integrales para el sector sanitario. Con la termoformadora R 3 se presenta un nuevo modelo de máquina que, gracias a su nuevo concepto modular y estandarizado, combina el envasado seguro de productos médicos con una excelente relación calidad-precio. Otro de los puntos centrales de la feria es la presentación de conceptos de envasado sostenibles.**

### **Ampliación de la gama de productos de iniciación**

La **termoformadora R 3**, que se presenta por primera vez a la industria médica, es adecuada para envasar una amplia gama de productos médicos, como jeringuillas desechables, material de laboratorio, conectores, etc. Productos que suelen producirse en grandes lotes y envasarse en envases termoformados estándar. La máquina destaca por su excelente relación calidad-precio, así como por su sencillo mantenimiento y cuidado. En la Compamed se mostrará un envase de film flexible con papel sin revestimiento como film superior para el envasado de artículos desechables. El film superior se imprime antes del sellado con una impresora Bell-Mark IntelliJet Traverse HD y, a continuación, un MULTIVAC Vision System comprueba la imagen de impresión.

### **Termoselladoras para los elevados requisitos del sector sanitario**

Otras piezas de exposición incluyen la **termoselladora T 260**, un modelo compacto móvil diseñado para procesar un amplio espectro de

bandejas, que ofrece un alto nivel de seguridad de proceso, reproducibilidad y flexibilidad al envasar lotes de tamaño pequeño a mediano. La horma de soldadura garantiza el control de la presión de sellado y la distribución de temperatura. Los parámetros críticos son controlados permanentemente por sensores.

#### **Envasado seguro de productos médicos en bolsas**

Para el envasado de productos médicos estériles en bolsas, MULTIVAC muestra la **máquina de campana C 300 TC**. Permite producir envases tanto al vacío como en atmósfera modificada o con bajo contenido residual de oxígeno. Una barra de sellado con regulación de temperatura y calentamiento permanente mantiene reproducible la calidad de sellado de esta máquina apta para salas blancas, a la vez que posibilita la calibración y validación del proceso.

#### **Sistema Carrier modular para un transporte, carga y almacenamiento intermedio controlados de jeringuillas**

Asimismo se expone un **sistema Carrier modular** con el módulo de manipulación H 242, que ilustra a modo de ejemplo la inserción de una jeringuilla en un envase combinado. El sistema de visión de alto rendimiento garantiza una comprobación fiable de la integridad de los envases incluso a velocidades de producción muy altas. También se controla si cada producto está correctamente colocado en las cavidades previstas.

#### **Soluciones de envasado sostenibles para artículos médicos**

Otro tema presente en la feria son las soluciones de envasado sostenible, que cada vez cobran más importancia en el sector sanitario. En el stand se presentarán distintos conceptos de envasado que contribuyen al ahorro de recursos y materiales fungibles en el proceso de envasado o a mejorar la reciclabilidad de los envases.

"Con nuestras máquinas pueden conseguirse ahorros considerables de materiales fungibles, por ejemplo, reduciendo el espesor del film,

adecuando el tamaño del envase al del producto o implementando un formato optimizado en la máquina. También se consigue ahorro de material gracias a la reducción de los residuos de corte, la menor anchura de la brida entre envases o la reducción de las tiras laterales", aclara Verena Vetter, Product Manager de Medical & Pharma Solutions en MULTIVAC. "También podemos apoyar a nuestros clientes en lo que respecta a una mejor reciclabilidad de los envases: la tendencia del mercado se aleja de los films laminados, que no pueden reciclarse, y se dirige a las soluciones de poliolefinas reciclables. Nuestras máquinas están diseñadas de forma que pueden procesar sin problemas diversos materiales de envase: además de las soluciones de poliolefina reciclable de PE/PP, también monomateriales de PP o PE."

Con las máquinas del e-Concept de MULTIVAC, se pueden además ahorrar recursos durante el proceso de envasado, ya que permiten disminuir el consumo de aire comprimido y agua de refrigeración, a la vez que ahorrar energía mediante el empleo de sistemas de propulsión eléctricos en lugar de neumáticos.

[4.551 caracteres incl. espacios]

### **Acerca del Grupo MULTIVAC**

Experiencia combinada, tecnología punta innovadora y marcas fuertes bajo un mismo techo: el Grupo MULTIVAC ofrece soluciones completas para el envasado y procesamiento de alimentos, productos médicos y farmacéuticos, así como productos industriales, y sigue estableciendo nuevos estándares en el mercado como líder tecnológico. Durante más de 60 años, el nombre ha sido sinónimo de estabilidad y valores, innovación y sostenibilidad, calidad y excelente servicio. Fundada en Allgäu en 1961, el grupo MULTIVAC es actualmente un proveedor global de soluciones que ayuda a las pequeñas y medianas empresas, así como a las grandes corporaciones, a hacer que los procesos de producción sean eficientes y ahorren recursos. La gama de productos incluye diferentes tecnologías de envasado, soluciones de automatización, sistemas de

marcado e inspección y, no menos importante, materiales de envasado. La gama se complementa con soluciones de procesamiento acordes a las necesidades, desde el loncheado y el porcionado hasta la tecnología para el sector panadero. Las soluciones se adaptan a los requisitos individuales de los clientes en los centros de formación y aplicaciones. Alrededor de 7.000 empleados en más de 80 filiales en todo el mundo representan una proximidad real al cliente y su máxima satisfacción, desde la idea inicial hasta el servicio postventa. Más información en: [www.multivac.com](http://www.multivac.com)

**Contacto de la empresa**

MULTIVAC Sepp Haggemüller SE & Co. KG  
Tanja Böck  
Bahnhofstr. 4  
87787 Wolfertschwenden, Alemania  
Tel.: +49 (0) 8334 601 – 0  
Correo electrónico: [tanja.boeck@multivac.de](mailto:tanja.boeck@multivac.de)  
[www.multivac.com](http://www.multivac.com)

**Contacto de prensa**

REDAKON  
Vera Sebastian  
Postfach 40 15 01  
80715 Múnich  
Tel.: +49 (0) 89 – 31 20 338-21  
Correo electrónico: [vera.sebastian@redakon.com](mailto:vera.sebastian@redakon.com)  
[www.redakon.com](http://www.redakon.com)