

Peka Kroef verpakt aardappelproducten op TX traysealer van MULTIVAC

Succesvolle samenwerking Peka Kroef en MULTIVAC

Woerden, 17 april 2023 - Peka Kroef, producent van verse gekoelde aardappelspecialiteiten uit Odiliapeel, heeft met succes twee verpakkinglijnen vervangen door splinternieuwe van MULTIVAC, specialist in verpakings-, verwerkings-, etiketteer- en kwaliteitscontroleoplossingen. De vervangende machines zijn de multifunctionele TX 820 traysealers én klaar voor de toekomst.

Arjen de Groot, Manager Engineering bij Peka Kroef over de upgrade van de verpakkinglijn: "Wij werken al meer dan 25 jaar samen met MULTIVAC. Het opgebouwde vertrouwen uit het verleden heeft ertoe geleid dat we hebben besloten om onze bestaande twee traysealers te vervangen door de nieuwste MULTIVAC TX 820 traysealers en aan te passen aan onze huidige eisen. Zowel in onze productielocaties in Asten als in Odiliapeel. Dat had meerdere redenen. We zochten naar meer capaciteit, flexibiliteit om ons productieproces 24/7 betrouwbaar te laten draaien. Daarnaast wilden we een machine waar je tijd mee kan winnen. Een verpakkingmachine die nooit misgrijpt, waar de aanvoer van aluminium bakjes volcontinue doorgaat en het labelen onderdeel uitmaakt van het verpakkingproces. Deze nieuwe TX 820 kan dat. Samen met het technische team van MULTIVAC en onze operators hebben we dat weten te realiseren."

Oude eruit, nieuwe erin

De voltooiing van het vervangingsproject verliep soepel en snel, benadrukt Arjen verder: "In juli 2021 zijn de machines aangeschaft, vervolgens in korte tijd geïnstalleerd. De oude eruit, de nieuwe erin. In Asten deden we dat in 24 uur, in Odiliapeel in 72 uur. Een mooie prestatie van de samenwerkende teams van MULTIVAC en Peka Kroef.

Sinds oktober 2021 draaien beide machines naar tevredenheid. Eventuele tussentijdse aanloopp problemen worden snel en professioneel opgelost.”

Goede voorbereiding

Het project bij Peka Kroef toont aan dat wederzijds vertrouwen, en een grote gedrevenheid van beide bedrijven een win-winsituatie is. Josjo Uithol, Commercieel Manager, hierover: “Dat is en blijft een grote meerwaarde. Juist vanwege de complexiteit en de korte tijdspanne. Tijdens de voorbereidende fase zijn onze operators/engineers meegereisd naar de fabriek van MULTIVAC in Duitsland. Daar zijn we om tafel gaan zitten om onze wensen en eisen te delen. Bovendien is de upgrade vooraf nauwgezet voorbereid. Er was een uitvoerig testplan geschreven, we wilden precies weten hoe de vervanging verliep. We hebben niets aan het toeval overgelaten.”

Ton van den Bosch, Key Accountmanager MULTIVAC, over de voorbereidingen en het proces zelf: “De intensieve samenwerking tussen Peka- en MULTIVAC-engineering teams om te komen tot maatwerk is kenmerkend voor de MULTIVAC turnkey projectaanpak. Sterker, er was en is een prima wisselwerking. Tussentijdse ideeën uit de praktijk kunnen wij op onze beurt weer toepassen in de bouw/upgrade van onze andere lijnoplossingen. Daar steken wij ook weer wat van op.”

Multifunctioneel

De TX 820 is een lijnoplossing met vele opties, vervolgt Ton: “De TX 820 is volledig servo gestuurd zodat alle bewegingen op elkaar kunnen worden afgestemd en er een maximale output ontstaat. Verder kenmerkt de lijnoplossing bij Peka Kroef zich door hoge capaciteit in de combinatie: brede zijde vooruit, aluminium schaaltes en skin-toepassing en handling zodanig geplaatst dat de bakjes niet beschadigen/kreuken. Een belangrijke voorwaarde voor de klant.” Arjen: “De operators laten weten dat ze ook tevreden zijn over het bedieningsgemak. Het paneel is helder en duidelijk. Instellingen zijn makkelijk te wijzigen.”

Ton: "Daarnaast kenmerkt de TX 820 zich door integratie met een doordacht bovenliggend computersysteem voor gegevensoverdracht en data-analyse. Verder hebben we in samenspraak met de technische crew van Peka Kroef speciale wensen naadloos geïntegreerd in de achterliggende verwerkingslijn met als doel de autoclaven maximaal efficiënt te beladen." Onder het motto 'een goede voorbereiding is het halve werk' is Ton lovend over het traject van a tot z: "Het intensieve testtraject voor levering en soepele integratie in de bestaande productielijn (<24 uur in productie) betaalt zich uit voor onze trouwe klant Peka Kroef. En dat geeft mij en mijn collega's veel voldoening."

Arjen: "Wij kijken tevreden terug op het project. De verstandhouding is goed. Beide bedrijfsculturen passen goed bij elkaar: hard werken, no-nonsense, praktische werkrelatie. Dat sluit ook goed aan bij het familiebedrijf Peka Kroef dat een halve eeuw bestaat."

Peka Kroef

Familiebedrijf Peka Kroef B.V., gevestigd in het hart van 'De Peel', verwerkt aardappels tot twee halffabricaten: het koelvers kort houdbaar product en het koelvers lang houdbaar product. Sinds 1970 heeft Peka Kroef hiermee een nieuw marktsegment ontwikkeld: de vers gekookte en vervolgens gekoelde aardappelen. Het innovatieve bedrijf is voortdurend op zoek naar nieuwe recepten/smaken. Ontwikkelt producten en productiemethoden om de klanten in binnen- en buitenland beter van dienst te zijn. Voorbeelden hiervan zijn: gratins (aardappelspecialiteiten met saus), ovenspecialiteiten (partjes/schijfjes), purees. Als basis voor de vele producten dient de Hansa-aardappel. De zandgronden in de regio lenen zich bij uitstek voor een perfecte groei van de Hansa. 90% van de aardappelen wordt binnen een omtrek van 60 km van Odiliapeel geteeld. De eigen teeltgebieden van Peka Kroef liggen in Nederland en Duitsland.

Bekijk hier de video hoe Peka Kroef aardappelproducten verwerkt op de TX traysealer van MULTIVAC:

<https://youtu.be/EK3E0utLmfM>

Meer informatie over de TX traysealers van MULTIVAC [vindt u hier](#).

Meer informatie over alle producten en diensten van MULTIVAC vindt u op www.multivac.nl.

En met vragen bent u welkom te bellen op +31 348 43 65 70 of te mailen naar

munl@multivac.nl. Voor verpakkingsmaterialen kunt u mailen naar

verpakkingsmaterialen@multivac.nl

[5.958 tekens incl. spaties en titels]

Over MULTIVAC

MULTIVAC is wereldwijd een technologieleider in complete verpakkings- en verwerkingsoplossingen voor food en non-food producten. Opgericht in 1961 in de Duitse regio Allgäu, ontzorgt MULTIVAC tegenwoordig kleine, middelgrote maar ook grote verwerkers en producenten in het ontwerp van hun productieprocessen en bij het efficiënt gebruik van grondstoffen. Het productportfolio bestaat uit een breed scala aan verpakkingsmachines, robotics oplossingen, etiketteertechnologie, kwaliteitscontrolesystemen én verpakkingsmaterialen. Het assortiment wordt gecompleteerd met portioneer-, slicingoplossingen alsook bakkerijtechnologie voorafgaand aan het verpakkingsproces. Met meer dan 60 jaar verpakkingsexpertise, innovatiekracht, en uitstekende 24/7 service, zet MULTIVAC steeds weer nieuwe standaarden op de markt. Het hoofdkantoor is gevestigd in Duitsland en wereldwijd telt MULTIVAC ongeveer 7.000 medewerkers en meer dan 80 dochterondernemingen, waarvan de vestiging in Woerden de hoofdvertegenwoordiging is voor Nederland. Meer informatie vindt u op: www.multivac.nl

Voor meer informatie kunt u contact opnemen met:

MULTIVAC Nederland

Saskia Cooman

Pompmolenlaan 15

NL-3447 GK Woerden Nederland

Tel: +31 (0) 348 4365-70

E-mail: info@multivac.nl

www.multivac.nl

Noot voor de redactie (niet voor publicatie):

Voor overige vragen naar aanleiding van dit persbericht kunt u contact opnemen met:

b2b Communications BV

Saskia Stender via

Tel.: 06 22 21 53 07

E-mail: saskia@b2bcommunications.nl

PERSBERICHT